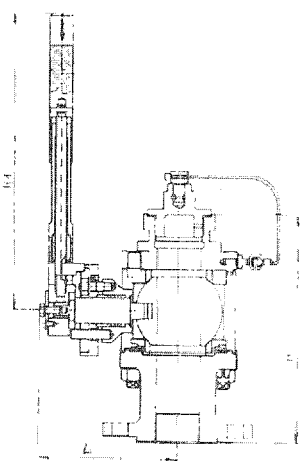


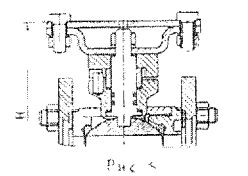
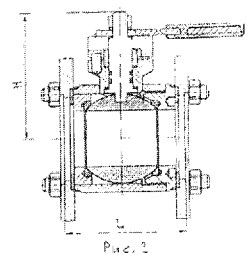
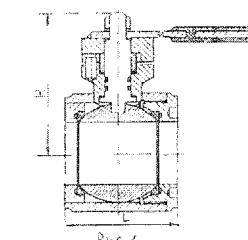
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран натяжной пробковый трехходовой					590P 32001-00.004
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		4			
Рабочая среда		вода питьевая			
Температура рабочей среды, °C		от + 1 до + 40			
Материал корпусных деталей		сталь			
Присоединительные концы		цапковые			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
4	45	95	0,43	Киевская арматура, Корпорация	

Кран шаровой						ЦКБ М39375
Основные технические характеристики						
Рр, кгс/см ²		6				
Назначение		для установки на крышках люка-лаза железнодорожных вагонов-цистерн для контроля уровня жидкой фазы груза при технологических операциях слива-налива				
Рабочая среда		газ углеводородный сжиженный, фракции нормального пентана, изопентановая, пентан-гексановая, пентан-изопентановая, гексан-гептановая, изопрен, фракция изоамиленовая				
Температура рабочей среды, °С		от - 60 до + 50				
Материал корпусных деталей		сталь 08Х18Н10Т				
Присоединительные концы		фланцевый				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	H ₁	Масса	Изготовитель	
40	122	200	260	9,2	Знамя Труда, ОАО	

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

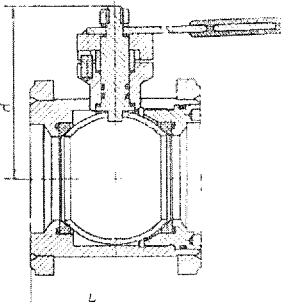
Кран шаровой запорный проходной						ВИЛН.491819.005	
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		6					
Назначение		в качестве запорного устройства на автомобильных цистернах и трубопроводах					
Рабочая среда		светлые нефтепродукты (бензины этилированные и неэтилированные, дизельное топливо, керосин)					
Температура рабочей среды, °С		от - 40 до + 80			от - 60 до + 80		
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10			сталь 09Г2С		
Присоединительные концы		под стяжное соединение (рис. 1); под приварку (рис. 2, рис. 3)					
Управление		ручное					
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	Рис.	L	H	Масса	Изготовитель		
50	1	85	110	3,8	Пензенский арматурный завод, ОАО		
	2	101		6,0			
	3		116	6,4			



Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран запорный проходной сальниковый						11нж12п (Л 33008)
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		6,3				
Рабочая среда		агрессивная (азотная кислота концентрацией не более 60%, азотнокислые растворы – не более 25%, щелочные растворы – не более 17%, аммиачные воды – не более 25%)				
Температура рабочей среды, °C		не более + 60				
Материал корпусных деталей		сталь 12Х18Н10Т				
Присоединительные концы		под штуцерно-ниппельное соединение				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	h	Масса	Изготовитель	
10	150	135	105	1,10	Сатурн, НПО	
15				1,23		
20	180	162	125	2,00		
25	200	170	125	2,90		

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной					КШ-80
Основные технические характеристики					(ВИЛН 491825)
Рр, кгс/см ²					
Рабочая среда		6,3			
Температура рабочей среды, °С		светлые нефтепродукты (бензин)			
Материал корпусных деталей		от - 40 до + 80			
Присоединительные концы		сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н9Т			
Управление		фланцевые			
		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
80	120	124	7,35	Пензенский арматурный завод, ОАО	

Кран шаровой трехходовой (распределительно-смесительный) специальный								КШС	
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²		6,3						 <p>рис. 1</p>  <p>рис. 2</p>  <p>рис. 3</p>	
Рабочая среда		жидкие пищевые продукты							
Температура рабочей среды, °C		от - 30 до + 140							
Материал корпусных деталей		сталь 12Х18Н10Т							
Присоединительные концы		под штуцерно-ниппельное соединение; фланцевые							
Управление		ручное							
Изготавливаемые типоразмеры									
Обозначение	Ри с	DN	L	H	L ₁	Масса	Изготовитель		
КШС-6-32-Н-Т	1	32/23*	118	100	120	2	НИПОМ, ОАО		
КШС-6-50-Н-Т		50/42*	158	145	150	6			
КШС-6-80-Н-Т		80/63*	203	156	203	9			
КШС-6-32-Н-Т	2	32/23*	141	100	120	3			
КШС-6-50-Н-Т		50/42*	193	145	150	7			
КШС-6-80-Н-Т		80/63*	245	170	200	8			
КШС-6-32-Ф-Т	3	32/23*	140	100	120	3			
КШС-6-50-Ф-Т		50/42*	170	145	150	7			
* Неполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).									

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной специальный							
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		6,3					
Рабочая среда		жидкие пищевые продукты					
Температура рабочей среды, °С		от – 30 до + 140					
Материал корпусных деталей		сталь 12Х18Н10Т					
Присоединительные концы		под штуцерно-ниппельное соединение; фланцевые					
Управление		ручное					
Изготавливаемые типоразмеры							
Обозначение	Рис	DN	L	H	L ₁	Масса	Изготовитель
КШС-6-32-Н	1	32	115	100	120	3	НИПОМ, ОАО
КШС-6-50-Н		50	134	145	150	4	
КШС-6-80-Н		80/63*	204	170	200	8	
КШС-6-32-Н	2	32	145	100	120	4	
КШС-6-50-Н		50	167	145	150	5	
КШС-6-80-Н		80/63*	245	170	200	9	
КШС-6-32-Ф	3	32	140	102	120	3	
КШС-6-50-Ф		50	170	145	150	5	

* Неполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).

КШС

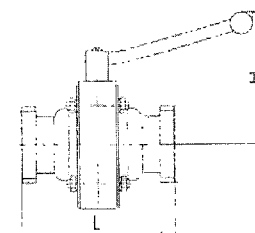


рис. 1

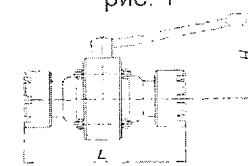


рис. 2

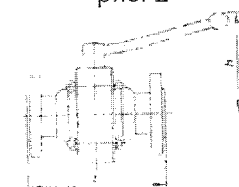
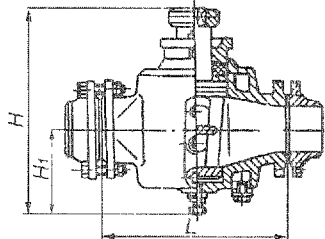
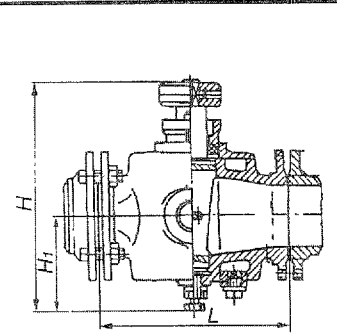
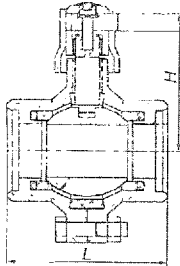


рис. 3

Кран конусный запорный проходной с паровым обогревом						11с76к
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²						10
Рабочая среда						каменноугольные смолы, пек
Температура рабочей среды, °С						не более + 400
Материал корпусных деталей						сталь углеродистая
Присоединительные концы						фланцевые
Управление						ручное
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	H ₁	Масса	Изготовитель	
50	230	250	94	18,3	Златоустовский машиностроительный завод, ПО	
80	310	349	135	40		
100	440	415	180	58		
						

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран конусный трехходовой с паровым обогревом						11с176к
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		10				
Рабочая среда		каменноугольные смолы, пек				
Температура рабочей среды, °C		не более + 400				
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая				
Присоединительные концы		фланцевые				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	H ₁	Масса	Изготовитель	
50	270	250	35	26,8	Златоустовский машиностроительный завод, ПО	
80	330	350	135	52,5		
100	440	450	180	71		

Кран шаровой запорный проходной специальный						КШС
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		10				
Рабочая среда		жидкие пищевые продукты				
Температура рабочей среды, °C		от - 30 до + 140				
Материал корпусных деталей		сталь 12X18H10T				
Присоединительные концы		под штуцерно-нипельное соединение				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель	
КШС-10-32-Н	32	80	74	2	НИПОМ, ОАО	
КШС-10-50-Н	50	100	89	4		

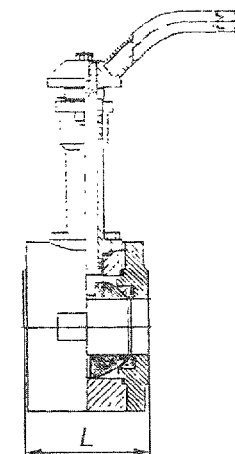
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой трехходовой с горизонтальным расположением патрубка						КШТГ
Основные технические характеристики						
Рр, кгс/см ²	10					
Рабочая среда	вода, сусло, бражка, барда, пар, нефтепродукты и другие жидкие среды, нейтральные к материалам основных деталей					
Температура рабочей среды, °С	от - 40 до + 200					
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9ТЛ					
Присоединительные концы	фланцевые					
Управление	ручное					
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	H ₁	Масса	Изготовитель	
50	230	188	153	16,6	Тамбовский завод «Комсомолец», ОАО	
80	310	255	155	23,7		
100	350	284	175	32,0		

Кран шаровой запорный проходной						КПЛВ.491816.083
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		10				
Назначение		для установки на вагонах-цистернах в качестве запорных устройств для загрузки (выгрузки) продукта				
Рабочая среда		сжиженные углеводороды (пентан и пентановые фракции)				
Температура рабочей среды, °С		от – 60 до + 65				
Материал корпусных деталей		сталь 09Г2С; сталь 08ГДНФЛ				
Присоединительный конец		фланцевый				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	Б	Н	Н ₁	Масса	Изготовитель	
40	215	230	200	7,4	Сплав-М, ЗАО	

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

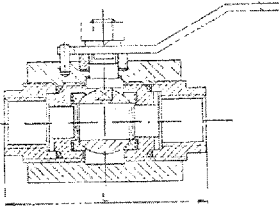
Кран шаровой запорный проходной					АИ.3.16.017
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²	6,3; 10; 16				
Рабочая среда	вода, пар, газ и газообразные среды, нефтепродукты, дизельное топливо, керосин, бензин, коксующиеся нефтепродукты				
Температура рабочей среды, °С	не более + 350				
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 30Х13				
Присоединительные концы	фланцевые				
Управление	ручное				
Изготавливаемые типоразмеры					
Обозначение	DN	L	Масса	Изготовитель	
АИ.3.16.017-065	65	118	18	НИКМАС, АО	
АИ.3.16.017-080	80	132	23		
АИ.3.16.017-100	100	160	35		
АИ.3.16.017-125	125	210	72		
АИ.3.16.017-150	150	250	90		
АИ.3.16.017-200	200	320	175		



Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной					ВМЗ
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		6,3; 10; 16			
Рабочая среда		очищенный агрессивный газ			
Температура рабочей среды, °C		от 0 до + 100			
Материал корпусных деталей		сталь коррозионностойкая			
Присоединительные концы		муфтовые с резьбой K1/2"			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
15	130	70	0,15	Воронежский механический завод	

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной				10с7п (Ш 102)
Основные технические характеристики				
PN, кгс/см ²		16		
Рабочая среда		жидкие, газообразные, инертные и коррозионные среды, природный газ		
Температура рабочей среды, °С		от -40 до + 180		
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая: сталь 14Х17Н2		
Присоединительные концы		муфтовые; под приварку		
Управление		ручное		
Изготавливаемые типоразмеры				
DN	L	Масса	Изготовитель	
10	160	1,9	Балтпромарматура, ООО	
15				
20	200	2,9		
25	240	3,4		

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной		10с9п 10с909п 10лс9п 10лс909п 10нж9п 10нж909п
Основные технические характеристики		
PN, кгс/см ²	16	
Рабочая среда	природный газ, сжиженные углеводородные газы, жидкие нефтепродукты	вода, пар
Температура рабочей среды, °С	не более + 80	не более + 180
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т	
Присоединительные концы	фланцевые (рис. 1, 3) фланцевый — под приварку (рис. 2)	
Управление	ручное; электроприводом в общепромышленном или взрывозащищенном исполнении	

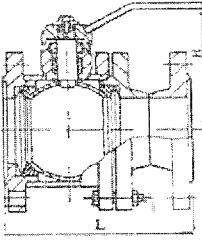


Рис.1

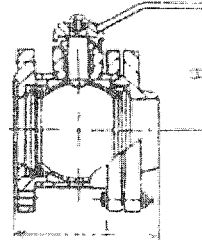


Рис.2

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Изготавливаемые типоразмеры					
DN	Рис.	L	H	Масса	Изготовитель
50	1	180	128	10,5	Строммаш, ЗАО
80		210	150	20,3	
100/80*		230		22,5	
50	2	140	128	9,0	
80		170	150	18,5	
100/80*				20,5	
50	3	180	430**	22,5**	
80		210	450**	33,0**	
100/80*				230	

* Неполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).
 ** Для электропривода «REGADA», Словакия (тип привода под заказ).

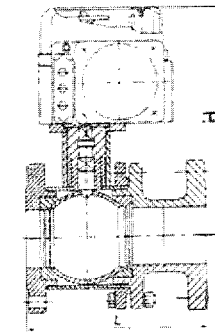


Рис.3

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной с цельносварным корпусом						10с9пМ	
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		16					
Рабочая среда		природный газ, сжиженные углеводородные газы, жидкие нефтепродукты		вода, пар			
Температура рабочей среды, °С		не более + 80		не более + 180			
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая					
Присоединительные концы		фланцевые; под приварку					
Управление		ручное (по заказу краны под приварку могут комплектоваться пневмо- или электроприводами)					
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	L		H	Масса		Изготовитель	
	Рис. 1	Рис. 2		Рис. 1	Рис. 2		
15	110	50	80	1,8	1,5	Строммаш, ЗАО	
20	120	60	80	2,0	1,7		
25	130	80	90	3,0	2,5		
32	140	90	100	4,6	2,7		
40	165	100	120	6,0	2,9		

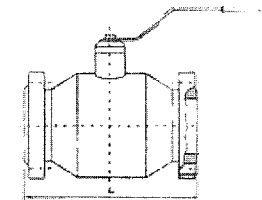


Рис. 1

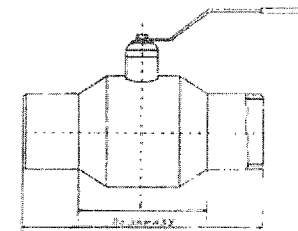


Рис. 2

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

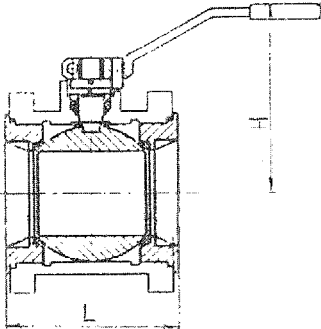
DN	L		H	Масса		Изготовитель
	Рис. 1	Рис. 2		Рис. 1	Рис. 2	
50	180	124	128	8,4	3,5	Строммаш, ЗАО
65/50*	200	124	128	9	4,0	
80	210	150	150	12,8	5,5	
100/80	230	168	150	15,7	7,4	
150/125*	350	273	250	45,3	38	
200	460	445	250	76	68,2	
250/200*	530	445	250	80	78	

* Неполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).

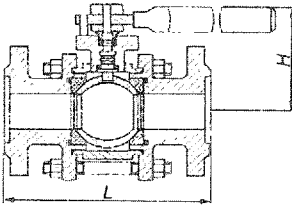
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной (серия «РЕТРО»)						10с11п1, 10нж11п (ФБ 39.030)
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		16				
Рабочая среда		жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей				
Температура рабочей среды, °С		от – 40 до + 160				
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т				
Присоединительные концы		муфтовые				
Управление		ручное (по заказу краны могут комплектоваться пневматическими и электрическими приводами)				
Изготавливаемые типоразмеры						
Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель ФОБОС, ЗАО	
ФБ39.030.015	15	75	89	0,7		
ФБ39.030.020	20	80	91	0,9		
ФБ39.030.025	25/20*	90				
ФБ39.030.032	32	120	137	2,4		
ФБ39.030.040	40	130	142	3,1		
ФБ39.030.050	50	140	150	3,9		
* Неполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).						

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой неполнопроходный						10с24п1, 10нж24п (ФБ 39.010)
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		16				
Рабочая среда		жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей				
Температура рабочей среды, °С		от – 40 до + 160				
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 09Г2С				
Присоединительные концы		фланцевые				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель ФОБОС, ЗАО	
ФБ39.010.025.300	25	78	92	1,6		
ФБ39.010.050.300	50	103	125	6,1		
ФБ39.010.080.300	80	128	137	12,3		

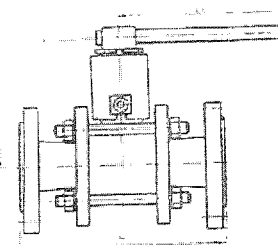
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

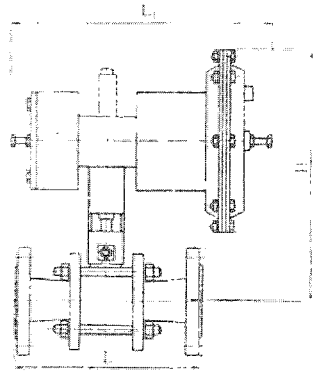
Кран шаровой запорный проходной					11с65п2				
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²		16							
Рабочая среда		неагрессивный природный газ, вода, бензин, масло							
Температура рабочей среды, °С		от - 60 до + 800							
Материал корпусных деталей		сталь 10Г2							
Присоединительные концы		фланцевые							
Управление		ручное							
Изготавливаемые типоразмеры									
DN	L	H	Масса	Изготовитель					
50	247	204	21,5	Запорожский арматурный завод, ОАО					
100	350	340	56,5						

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной						
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²	16					
Рабочая среда	жидкие среды, нейтральные к материалам основных деталей					
Температура рабочей среды, °C	от - 40 до + 170					
Материал корпусных деталей	сталь 12X18Н10Т					
Присоединительные концы	фланцевые					
Управление	ручное					
Изготавливаемые типоразмеры						
Обозначение	DN	L	L ₁	H	Масса	Изготовитель
ТАШК.492824.007	15	130	90	102	3	НИПОМ, ОАО
	20/16*	150		107	4,6	
	25	160		112	4,8	
	32/25*	180		151	5,8	
	32			158	6,2	
ТАШК.492825.008	50/40*	230	300	173	12,8	
	50	290		188	14	
	65/50*			188	16	
	80/63*	310		33,5		
	80	338		36		
100/80*	338					
* Неполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).						

11нж02п
(ТАШК.492824.007)
(ТАШК.492825.008)



Кран шаровой запорный проходной							11нж602п (ТАШК.492824.008) (ТАШК.492825.010)	
Основные техническис характеристики								
PN, кгс/см ²	16							
Рабочая среда	жидкие среды, нейтральные к материалам основных деталей							
Температура рабочей среды, °С	от - 40 до + 170							
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н10Т							
Присоединительные концы	фланцевые							
Управление	пневмоприводом одностороннего действия ПЗ или НО (возможна комплектация пневмо- и электросигнализатором крайних положений)							
Изготавливаемые типоразмеры								
Обозначение	DN	L	L ₁	H	Масса	Изготовитель		
ТАШК.492824.008 (пневмопривод ПМП-15)	15	130	310	224	10	НИПОМ, ОАО		
	20/16*	150			11			
	25	160		12				
	32/25*	180		14				
	32			234	15			

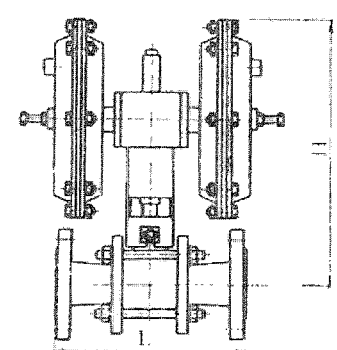
Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение	DN	L	L ₁	H	Масса	Изготовитель
ТАШК.492825.010 (пневмопривод ПМП-35)	50/40*	230	435	292	23	НИПОМ, ОАО
	50				27	
	65/50*	290		299	29	
	80/63*	310		314	37	
	80			330	47	
	100/80*	350			49	
* Неотлопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).						

Кран шаровой запорный проходной					
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²	16				
Рабочая среда	жидкие среды, нейтральные к материалам основных деталей				
Температура рабочей среды, °C	от - 40 до + 170				
Материал корпусных деталей	сталь 12X18Н10Т				
Присоединительные концы	фланцевые				
Управление	пневмоприводом двухстороннего действия (возможна комплектация пневмо- и электросигнализатором крайних положений)				
Изготавливаемые типоразмеры					
Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель
ТАШК.492824.006 (пневмопривод ПМП-20)	15	130	236	7,4	НИПОМ, ОАО
	20/16*	150		9	
	25	160	241	9,9	
	32/25*	180		10,5	
	32		246	10,9	

1 Пнж602п
(ТАШК.492824.006)
(ТАШК.492825.008)



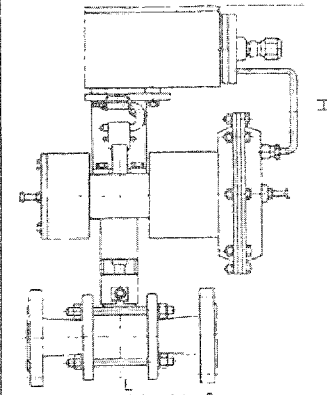
Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель
ТАШК.492825.008 (пневмопривод ПМП-35)	50/40*	230	292	24	НИПОМ, ОАО
	50		299	28	
	65/50*	290		30	
	80/63*	310	314	38	
	80		330	48	
	100/80*	350		50	

* Неполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).

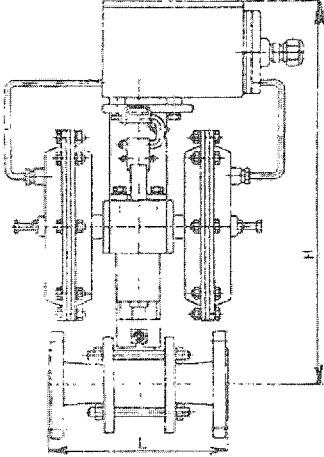
Кран шаровой регулирующей проходной «НО» («НЗ»)						11нж603н (ТАШК.493714.004) (ТАШК.493715.011)	
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		16					
Рабочая среда		жидкие среды, нейтральные к материалам основных деталей					
Температура рабочей среды, °С		от – 40 до + 170					
Материал корпусных деталей		сталь 12Х18Н10Т					
Присоединительные концы		фланцевые					
Управление		пневмоприводом одностороннего действия НО или НЗ с позиционером (возможна комплектация пневмо- и электросигнализатором крайних положений)					
Изготавливаемые типоразмеры							
Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель		
ТАШК.493714.004 (пневмопривод ПМП-15)	15	130	325	12	НИПОМ, ОЛО		
	20/16*	150		13			
	25	160	330	14			
	32/25*	180		16			
	32		335	17			



Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

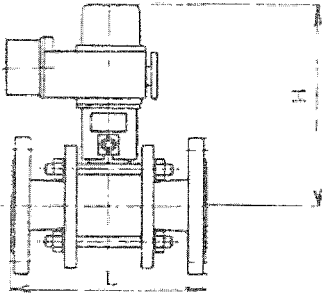
Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель
ТАШК.493715.011 (пневмопривод ПМП-35)	50/40*	230	406	25	НИПОМ, ОАО
	50		413	29	
	65/50*	290	428	31	
	80/63*	310	444	39	
	80		49		
	100/80*	350	51		
* Неполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).					

Кран шаровой регулирующий проходной						1Иж603п (ТАШК.493714.001) (ТАШК.493715.008)
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		16				
Рабочая среда		жидкие среды, нейтральные к материалам основных деталей				
Температура рабочей среды, °С		от - 40 до + 170				
Материал корпусных деталей		сталь 12Х18Н10Т				
Присоединительные концы		фланцевые				
Управление		пневмоприводом двухстороннего действия с позиционером (возможна комплектация пневмо- и электросигнализатором крайних положений)				
Изготавливаемые типоразмеры						
Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель	
ТАШК.493714.001 (пневмопривод ПМП-20)	15	130	325	10,9	НИПОМ, ОАО	
	20/16*	150		12,5		
	25	160	330	13,4		
	32/25*	180		17		
	32		335	14,5		

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель
ТАНК.493715.008 (пневмопривод ПМП-70)	50/40*	230	406	24,1	ПИПОМ, ОАО
	50		413	28,8	
	65/50*	290		30,6	
	80/63*	310	428	38,4	
	80		444	48,1	
	100/80*	350		50,6	
* Неполнопроходный (в знаменателе - диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).					

Кран шаровой запорный или регулирующий проходной						11нж902п (ТАШК.493714.002; 003) (ТАШК.493715.009; 010)	
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²	16						
Рабочая среда	жидкие среды, нейтральные к материалам основных деталей						
Температура рабочей среды, °С	от - 40 до + 170						
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н10Т						
Присоединительные концы	фланцевые						
Управление	электроприводом в общепромышленном или взрывозащищенном исполнениях						
Изготавливаемые типоразмеры							
Обозначение	DN	L	H*	Масса*	Изготовитель		
ТАШК.493714.002 (запорный)	15	130	350/430	5,9/9,5	НИПОМ, ОАО		
	20/16**	150		6,4/10			
ТАШК.493715.009 (регулирующий)	25	160	360/440	7,5/11			
	32/25**	180		9/12,5			
	32			10/13,5			

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение	DN	L	H*	Масса*	Изготовитель
ТАШК.493714.003 (запорный)	50/40**	230	380/465	20,5/25,5	НИИОМ, ОАО
	50		385/470	25,5/30,5	
ТАШК.493715.010 (регулирующий)	65/50**	290			
	80/63**	310	405/485	42/47	
	80		425/510	44,5/49,5	
	100/80**	350			

* Для кранов запорных, в знаменателе – с электроприводом во взрывозащ. исполнении.
 ** Неполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).

Крап шаровой запорный проходной быстродействующий					11нж902п (ТАШК.492825.013)
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		16			
Рабочая среда		жидкие среды, нейтральные к материалам основных деталей			
Температура рабочей среды, °C		от - 40 до + 170			
Материал корпусных деталей		сталь 12Х18Н10Т			
Присоединительные концы		фланцевые			
Управление		электроприводом быстрозапорным в общепромышленном или взрывозащищенном исполнениях			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H*	Масса*	Изготовитель НИПОМ, ОАО	
15	130	405/425	14,5/20		
20/16**	150	410/430	15/20,5		
25	160	415/435	16,5/22		
32/25**	180	425/445	18/23,5		
32			18,5/24		

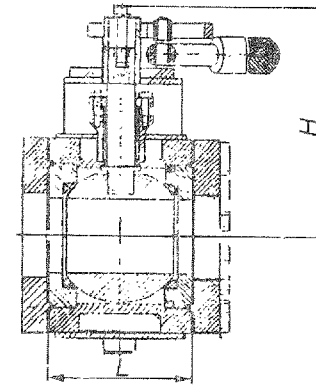
Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

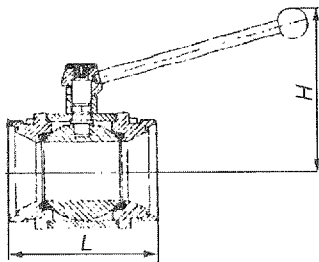
DN	L	H*	Масса*	Изготовитель
50/40**	230	525/545	28,5/36	НИПОМ, ОАО
50		530/550	33/40,5	
65/50**	290		34,5/42,5	
80/63**	310	545/565	42,5/50	
80		560/580	52,5/60	
100/80**	350		55/62	

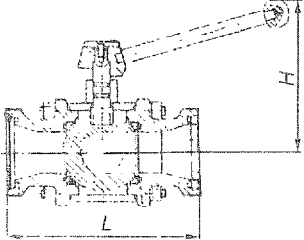
* В знаменателе – для кранов с электроприводом во взрывозащищенном исполнении.
 ** Неполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).

Кран шаровой запорный проходной с обогревом				11жж26п, 11жж426п, 11с26п, 11с426п (М 39287)	
Основные техническис характеристики					
PN, кгс/см ²		16			
Среда		Рабочая		Обогрева	
		жидкие застывающие среды, нейтральныс к материалам деталей, соприкасающихся с рабочей средой; сера без наличия влаги		пар и другие нейтральныс среды Pp до 10	
Температура рабочей среды, °C		не более + 175		не болес + 200	
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 08X18H10T; сталь 14X17H2			
Присоединительныс концы		под приварку			
Управление		ручное рукояткой или редуктором			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
40	73	265	16,0	Знамя Труда, ОАО	
50	116	320	18,5		
65					
80	180	235	41,5		
100		445	61,0		
150	220	505	141,0		
200	480	550	160,0		

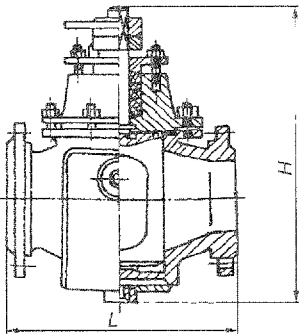


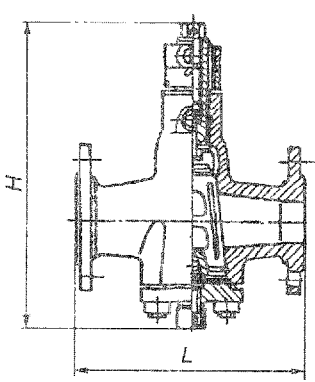
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной					1нж85п (М 39266)	
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		16				
Рабочая среда		томатная паста, яблочный, виноградный, томатный сок				
Температура рабочей среды, °С		от + 20 до + 132				
Материал корпусных деталей		сталь 12Х18Н10Т				
Присоединительные концы		цанговые с круглой резьбой				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	Масса	Изготовитель		
32	140	95	2,2	Знамя Труда, ОАО		
50	170	135	5,5			
80	194	190	11,0			
100		210	16,0			
						

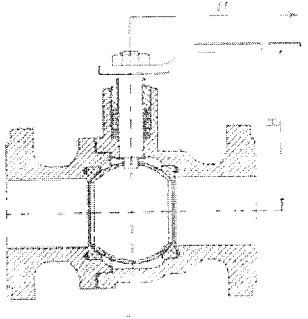
Кран шаровой трехходовой					1 Пнж86п (М 39267)
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²	16				
Рабочая среда	томатная паста, яблочный, виноградный, томатный сок				
Температура рабочей среды, °С	от + 20 до + 132				
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н10Т				
Присоединительные концы	цапковые с круглой резьбой				
Управление	ручное				
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель Знамя Труда. ОАО	
32	140	95	2,6		
50	170	135	5,9		
80	194	190	11,6		
100	194	210	17,0		

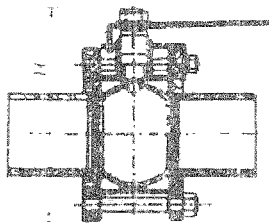
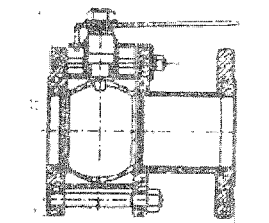
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран с цилиндрической пробкой запорный проходной с обогревом						11сб6к (КЦО)
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²	16					
Рабочая среда	битум, парафин и другие высоkozастывающие нефтепродукты					
Температура рабочей среды, °C	не более + 300					
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая					
Присоединительные концы	фланцевые					
Управление	ручное					
Изготавливаемые типоразмеры						
Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель	
КЦО-50x16	50	250	255	23	Юго-Камский машиностроительный завод им. Лепсе, ОАО	
КЦО-80x16	80	280	310	40		
КЦО-100x16	100	300	385	60		
КЦО-150x16	150	350	490	115		

Кран конусный запорный проходной со смазкой						11с9бк (КСР)
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²	16					
Рабочая среда	жидкие и газообразные неагрессивные нефтепродукты					
Температура рабочей среды, °С	от - 40 до + 120					
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая					
Присоединительные концы	фланцевые					
Управление	ручное					
Изготавливаемые типоразмеры						
Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель Юго-Камский машиностроительный завод им. Лепсе, ОАО	
КСР-50х16	50	250	383	20		
КСР-80х16	80	280	403	29		
КСР-100х16	100	300	435	40		
КСР-150х16	150	350	650	90		

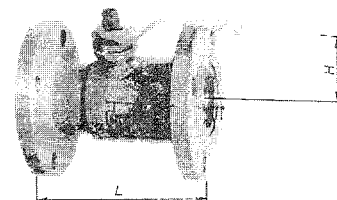
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

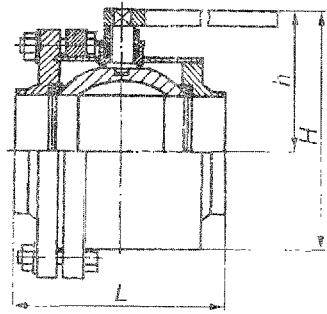
Кран шаровой запорный проходной						11с37пф-4
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		16				
Рабочая среда		топливный газ	масло, нефть	пар, вода		
Температура рабочей среды, °С		не более + 100	не более + 90	не более +200		
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая				
Присоединительные концы		фланцевые				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	L ₁	Масса	Изготовитель	
50	180	120	150	9,6	Литейно-механический завод, ОАО	
80	203	145	150	16		
100	230	170	202	25		

Кран шаровой запорный проходной					11с67и	
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²					16	
Рабочая среда					газ, вода холодная, горячая, нефтепродукты, пар, сжиженный газ и прочие слабоагрессивные среды	
Температура рабочей среды, °С					от – 30 до + 200	
Материал корпусных деталей					сталь углеродистая	
Присоединительные концы					под приварку (рис. 1), фланцевые (рис. 2)	
Управление					ручное (рукояткой или редуктором)	
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L		H	Масса	Изготовитель	
	Рис. 1	Рис. 2				
50	230	180	180	10	Спецавтоматика, ЗАО	 <p>Рис.1</p>  <p>Рис.2</p>
65/50*	290	200	190	12		
80	310	210	230	15		
100/80*	350	230	240	19		
100			255	24		
125/100*	400	280	273	32		
150/100*	480		298	38		
150			331	48		
200/150*	600	330	350	58		
200			78			
250/200*	730	450	385	94		

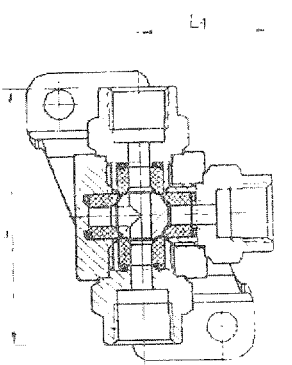
* Неисполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной					КШ
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²	16				
Рабочая среда	жидкие и газообразные неагрессивные среды, в том числе нефтепродукты и природный газ, по отношению к которым применяются материалы коррозионностойки				
Температура рабочей среды, °С	от - 40 до + 170				
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н10Т				
Присоединительные концы	фланцевые				
Управление	ручное				
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
50	178	160	12	Белгазтехника, РУП	
100	229	250	23		

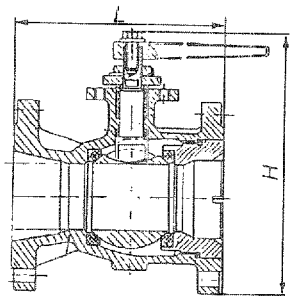
Кран шаровой запорно-регулирующий проходной						КПН «Теплоприбор»
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		16				
Рабочая среда		вода, пар, воздух, газы, нефтепродукты, нейтральные к материалам основных деталей, не содержащие механических примесей				
Температура рабочей среды, °С		от – 30 до + 225				
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая				
Присоединительные концы		под приварку				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	h	Масса	Изготовитель	
20	68	72	50	1,4	Улан-Уденский завод «Теплоприбор», АО	
50	82	145	90	4,0		
80	120	190	112	7,0		

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

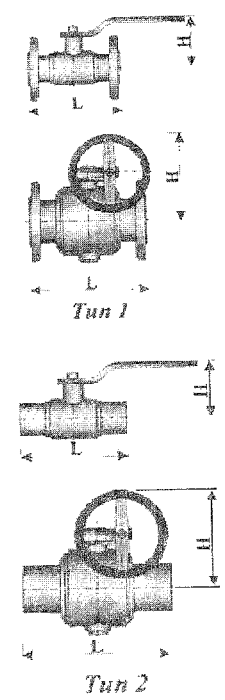
Кран шаровой трехходовой					КШ-6 (ВИЛН.491812.014)
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		16			
Рабочая среда		воздух			
Температура рабочей среды, °С		от - 40 до + 80			
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая			
Присоединительные концы		муфтовые			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	L ₁	Масса	Изготовитель	
6	59	30	0,3	Пензенский арматурный завод, ОАО	

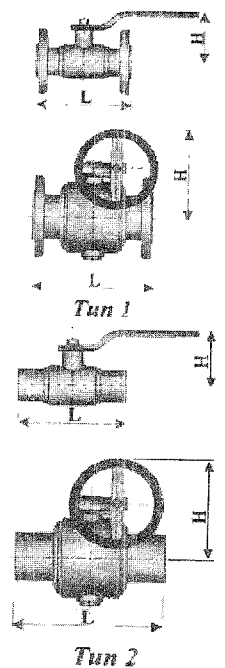
Кран шаровой запорный проходной					
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		16			
Рабочая среда		жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей			
Температура рабочей среды, °C		от - 40 до + 200			
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т			
Присоединительные концы		муфтовые (КШ 15-16ст); фланцевые (КШ 50-16ст, нж, КШ 100-16ст, нж)			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель
КШ 15-16ст	15	63,5	70,6	0,5	ПРИС, НПФ
КШ 15-50ст, нж	50	180	220	14	
КШ 15-100ст, нж	100	230	300	35	

КШ 15-16ст
КШ 50-16ст, нж
КШ 100-16ст, нж

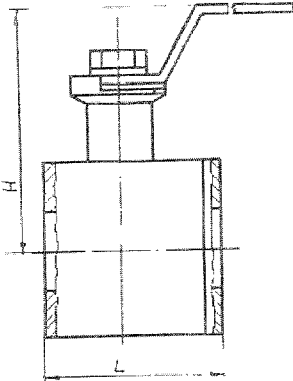


Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной						КШ КШГ-200
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		16				
Рабочая среда		вода, пар, воздух, нефтепродукты				
Температура рабочей среды, °C		не более + 160				
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая				
Присоединительные концы		фланцевые (тип 1); под приварку (тип 2)				
Управление		ручное (КШГ-200 – редуктор)				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	Тип	L	H	Масса	Изготовитель	
50	1	203	135	3,9	ТЕРМОБЛОК, ПО	
	2	230		3,5		
65	1	222	148	6,2		
	2	290		5,2		
80	1	241	157	8,4		
	2	310		7,0		
100	1	305	175	14,8		
	2	350		11,5		
150	1	394	186	19,6		
	2	480		15,5		
200	1	457	352	52,0		
	2	600		43,0		

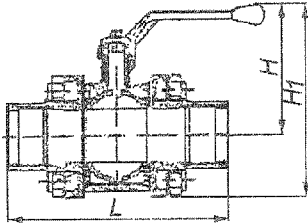
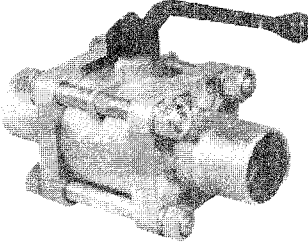
Кран шаровой запорный проходной						КШГ
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		16				
Рабочая среда		природный газ				
Температура рабочей среды, °С		от - 40 до + 45				
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая				
Присоединительные концы		фланцевые (тип 1); под приварку (тип 2)				
Управление		ручное (DN150 – редуктор)				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	Тип	L	H	Масса	Изготовитель	
40	1	165	135	4,0	ТЕРМОБЛОК, ПО	
	2	200		3,5		
50	1	203	148	6,3		
	2	230		3,5		
65	1	222	157	8,5		
	2	290		7,0		
80	1	241	175	15,0		
	2	310		13,0		
100	1	305	186	20,0		
	2	350		16,0		
150	1	394	352	37,0		
	2	480		34,7		

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной						КШГ (ВИЛН.491819)	
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²	16						
Рабочая среда	сжиженные углеводородные газы						
Температура рабочей среды, °С	от - 40 до + 50						
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая						
Присоединительные концы	под стяжное соединение						
Управление	ручное						
Изготавливаемые типоразмеры							
Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель		
КШГ-32 (ВИЛН 491819.001)	32	70	80	1,62	Пензенский арматурный завод, ОАО		
КШГ-32 (ВИЛН 491819.002)	40	74	85	2,07			
КШГ-32 (ВИЛН 491819.003)	50	85	105	3,65			

Кран шаровой запорный проходной					КШГ-65 (ВИЛН.491825.002)	
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		16				
Рабочая среда		сжиженные углеводородные газы				
Температура рабочей среды, °С		от - 40 до + 50		от - 60 до + 80		
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая		сталь 09Г2С		
Присоединительные концы		фланцевые				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	Масса	Изготовитель		
65	120	123	9,25	Пензенский арматурный завод, ОАО		

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной						КШЗ
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		16				
Рабочая среда		вода, пар, спирт, масло (растительное, моторное, гидравлическое трансформаторное), растворители, нефтепродукты, щелочи, кислоты, нейтральные к материалам основных деталей				
Температура рабочей среды, °C		от - 40 до + 200				
Материал корпусных деталей		сталь коррозионностойкая				
Присоединительные концы		под приварку				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	H ₁	Масса	Изготовитель	
32	180	97,5	138	2,96	Тамбовский завод «Комсомолец», ОАО	
40	200	104	149	4,1		
50	230	113	166	5,7		
65	290	134	196	8,9		
80	310	143	213	12,0		
100	350	168	273	20,7		

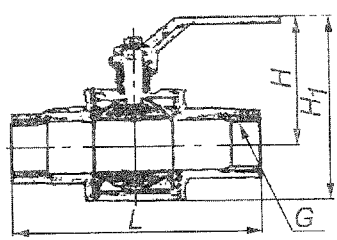
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной компактный						КШЗк
Основные технические характеристики						
Рр, кгс/см ²	16					
Рабочая среда	вода, пар, спирт, масло (растительное, моторное, гидравлическое трансформаторное), растворители, нефтепродукты, щелочи, кислоты, нейтральные к материалам основных деталей					
Температура рабочей среды, °С	от - 40 до + 200					
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н9ТЛ					
Присоединительные концы	фланцевые					
Управление	ручное					
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	П	H ₁	Масса	Изготовитель	
15	48	100	74	0,88	Тамбовский завод «Комсомолец» ОАО	
20	51	111	80	1,19		
25	55	120	84	1,42		
32	56	130,5	90,5	1,79		
40	70	140,5	96,5	2,21		
50	86	159,5	105,5	3,32		
65	103	196	134	5,53		
80	120	217	143	6,93		
100	150	275,5	168	14,7		

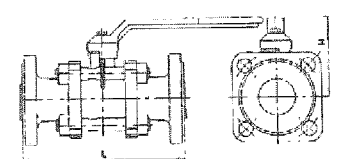
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной					
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²	16				
Рабочая среда	вода, пар, спирт, масло (растительное, моторное, гидравлическое трансформаторное), растворители, нефтепродукты, щелочи, кислоты, нейтральные к материалам основных деталей				
Температура рабочей среды, °C	от - 40 до + 200				
Материал корпусных деталей	сталь 12X18H9ТЛ				
Присоединительные концы	муфтовые (DN15...25); фланцевые (DN32...100)				
Управление	ручное				
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	G	Масса	Изготовитель
15	75	51	G½	0,47	Тамбовский завод «Комсомолец», ОАО
20	80	55	G¾	0,6	
25	90	65	G1	0,78	
32	180	90	-	6,26	
40	200	96		6,5	
50	230	106		8,38	
65	290	134		14,93	
80	310	143		17,7	
100	350	168	31,0		

КШЗМ
КШЗФ



КШЗМ



КШЗФ

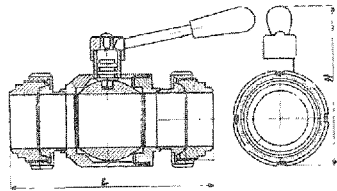
Кран шаровой запорный проходной (короткий)					
Основные технические характеристики					
Рр, кгс/см ²		16			
Рабочая среда		вода, пар, спирт, масло (растительное, моторное, гидравлическое трансформаторное), растворители, нефтепродукты, щелочи, кислоты, нейтральные к материалам основных деталей			
Температура рабочей среды, °С		от - 40 до + 200			
Материал корпусных деталей		сталь 12Х18Н9ТЛ			
Присоединительные концы		фланцевые			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	H ₁	Масса	Изготовитель Тамбовский завод «Комсомолец», ОАО
50	180	108	170	9,5	
65	190	135	205	14,0	
80	200	145	220	17,5	
100	230	170	278	29,3	

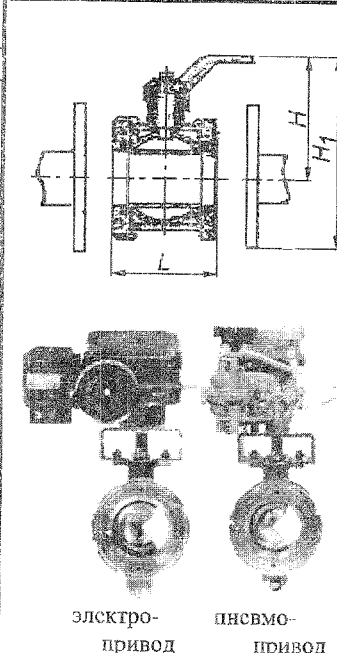
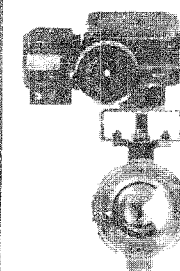
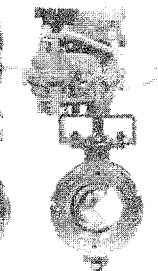
КШЗФк

Д=50 - Д=60

Д=100

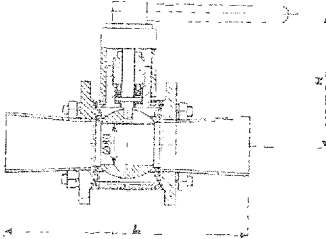
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной					КШПШ
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		16			
Рабочая среда		жидкие пищевые продукты			
Температура рабочей среды, °С		от + 5 до + 100			
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая			
Присоединительные концы		под штуцерно-нипельное соединение			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
50	218	153	5,3	Коростенский завод химического машиностроения, ОАО	

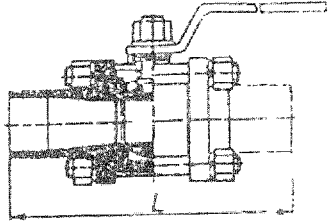
Кран шаровой регулирующий						КШР		
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²		16						
Рабочая среда		вода, пар, спирт, масло (растительное, моторное, гидравлическое трансформаторное), растворители, нефтепродукты, щелочи, кислоты, нейтральные к материалам основных деталей						
Температура рабочей среды, °С		до + 185						
Материал корпусных деталей		сталь 12Х18Н9ТЛ						
Присоединительные концы		под стяжное соединение						
Управление		ручное, электроприводом, пневмоприводом						
Изготавливаемые типоразмеры						<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  электро- привод </div> <div style="text-align: center;">  пневмо- привод </div> </div>		
DN	L	H	H ₁	Масса	Изготовитель			
50	80	133	215	5,73	Тамбовский завод «Комсомолец», ОАО			
80	105	162	268	9,90				
100	125	177	302	14,5				

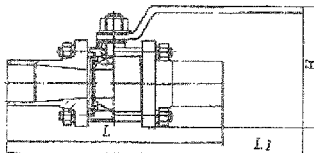
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой регулирующий							КШР
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		16					
Назначение		для регулирования подачи жидких и газообразных сред в спиртовой, ликероводочной, химической и других отраслях промышленности. Могут использоваться в качестве запорных устройств.					
Рабочая среда		вода, пар, спирт, масло, нефтепродукты, растворители и другие среды, нейтральные к материалам основных деталей					
Температура рабочей среды, °C		до + 185					
Материал корпусных деталей		сталь 12Х18Н9ТЛ					
Присоединительные концы		под стяжное соединение					
Управление		электроприводом					
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	D	D ₁	D ₂	L	Масса	Изготовитель	
50	49	104	125	80	21,5	Спецприбор, ООО	
80	77	135	160	105	29,8		
100	96	160	182	125	34,4		

Кран шаровой запорный проходной с обогревом				КШРО (ТАШК.491815.003)	
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		16			
Рабочая среда		жидкие среды, нейтральные к материалам основных деталей			
Температура рабочей среды, °С		от - 40 до + 170			
Материал корпусных деталей		сталь 12Х18Н10Т			
Присоединительные концы		под приварку			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
100/80*	330	203	нет данных	НИПОМ, ОАО	
* Неполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).					
					

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной					КШТЗ	
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		16				
Рабочая среда		агрессивные и неагрессивные жидкости, не содержащие механических включений				
Температура рабочей среды, °С		от - 40 до + 150				
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 14X17H2; сталь 12X18H10T				
Присоединительные концы		под приварку; фланцевые				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	Фланцевые		Под приварку			Изготовитель
	L	Масса	L	Масса		
6	-	-	155	0,8	Ковровский механический завод	
10	-	-		1,6		
15	190	2,7	165	2,3		
20	225	3,8	216	3,5		
25		4,4		3,8		
32	276	6,0	237	5,0		
40	305	10,2	282	9,0		
50	421	14,0	390	12,0		
65	-	-	396	19,0		
80	-	-	540	27,0		
100	-	-	600	41,0		
125	-	-	640	58,0		

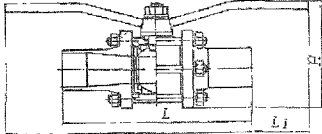
Кран шаровой запорный проходной						КШТЗ
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		16				
Назначение		для управления потоками в технологических процессах пищевой, фармацевтической и других отраслей промышленности				
Рабочая среда		жидкие пищевые продукты, агрессивные и неагрессивные жидкости, не содержащие механических примесей, кроме мелко-дисперсионных, не склонные к кристаллизации и полимеризации; воздух и другие газы, водяной пар				
Температура рабочей среды, °C		от - 40 до + 150				
Материал корпусных деталей		сталь 12X18H10T; сталь 08X18H10T; сталь 10X18H9T				
Присоединительные концы		под приварку				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	L ₁	H	Масса	Изготовитель	
10	102	160	81,5	0,7	ГЕНАРМ, ЗАО	
15	98	181	90	0,9		

DN10 – 65

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	L	L ₁	H	Масса	Изготовитель
20	160	212	91	1,5	ГЕНАРМ. ЗАО
25					
32		237	103	2,4	
40	188	271	122,5	4,4	
50	212	393	155	8,0	
65	290	430	169	13,0	
80	293	500	325	19,0	
100	340		245	24,0	



DN80, 100

Кран шаровой трехходовой						КШТ-Р
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		16				
Рабочая среда		жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей				
Температура рабочей среды, °С		не более + 180				
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т				
Присоединительные концы		фланцевые				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	B	Масса	Изготовитель	
10	130	80	75	2,9	Интер-Арм Инжиниринг, Фирма, ООО	
15	170	85	80	3,4		
20	190	98	95	4,1		
25	220	110	105	7,2		
32	230	120	115	10,5		
40	260	135	130	12,0		
50	280	140	140	20,5		
65	310	160	150	28		
80	400	200	200	42		
100	450	250	225	66		
125	510	275	262	87		
150	600	300	300	108		

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

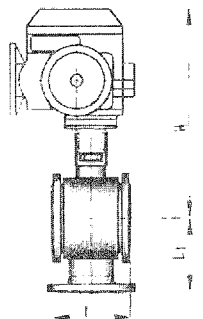
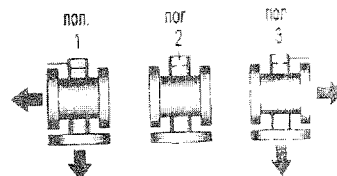
Кран шаровой трехходовой					КШТТ
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		16			
Назначение		для управления потоками в технологических процессах пищевой, фармацевтической и других отраслей промышленности.			
Рабочая среда		жидкие пищевые продукты, агрессивные и неагрессивные жидкости, не содержащие механических примесей, кроме мелко-дисперсионных, не склонные к кристаллизации и полимеризации; воздух и другие газы, водяной пар			
Температура рабочей среды, °С		от – 40 до + 150			
Материал корпусных деталей		сталь 12Х18Н10Т; сталь 08Х18Н10Т; сталь 10Х18Н9Т			
Присоединительные концы		два – под приварку (на одной оси), третий – фланцевый			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	H ₁	Изготовитель	
20	160	139	80	ГЕНАРМ, ЗАО	
25					
32		146			

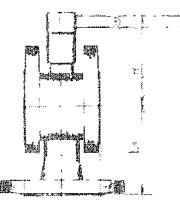
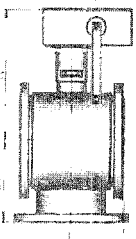
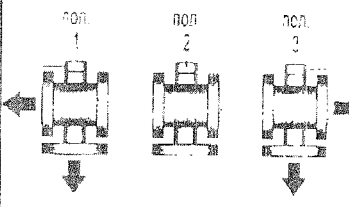
Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

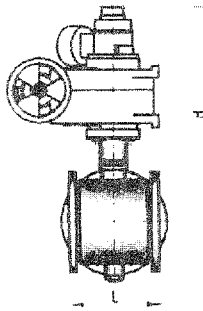
DN	L	H	H ₁	Изготовитель
40	188	173	95	ГЕНАРМ, ЗАО
50	208	210	103	
65	290	251	145	
80	293	294	150	
100	340	319	170	

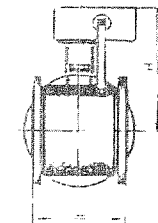
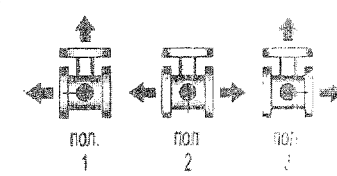
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой трехходовой						КШТХ-1
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		16				
Рабочая среда		пищевые среды, нефтепродукты, жидкость, газ, пар, среды, не склонные к полимеризации и не вызывающие ускоренной коррозии применяемых материалов				
Температура рабочей среды, °C		от - 40 до + 200				
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая: сталь 12X18H10T				
Присоединительные концы		фланцевые				
Управление		электроприводом типа МЭОФ (исполнения общепромышленное и взрывозащищенное)				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	L ₁	H	Масса	Изготовитель АВТОМАТИКА-ИНВЕСТ, ПИ, ООО	
40	98	115	330	16,5		
50			335	18,5		
65	120	155	465	41,5		
80			46,0			
100	155	175	480	50,0		
125	220	278	320	70,0		
150	255			71,5		
200	320	308	370	94,5		
Схема переключения потока						

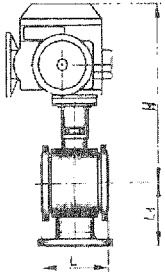
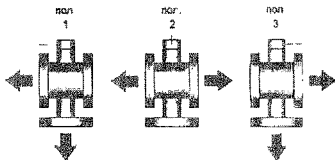
Кран шаровой трехходовой							КШТХ-1		
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²		16					 <p>Рис. 1</p>  <p>Рис. 2</p> <p>Схема переключения потока</p> 		
Рабочая среда		пищевые среды, нефтепродукты, жидкость, газ, пар, среды, не склонные к полимеризации и не вызывающие ускоренной коррозии применяемых материалов							
Температура рабочей среды, °С		от - 40 до + 200							
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т							
Присоединительные концы		фланцевые							
Управление		ручное: рукояткой (рис. 1); редуктором (рис. 2)							
Изготавливаемые типоразмеры									
DN	Рис.	L	L ₁	H	Масса	ИЗГОТОВИТЕЛЬ АВТОМАТИКА-ИНВЕСТ, ПН, ООО			
15	1	50	90	85	3,5				
20			100	90	3,9				
25			110	95	4,3				
32			110	110	6,2				
40		98	115	121	8,0				
50				127	10,0				
65				120	155		146	13,0	
80							14,5		
100	155	175	158	18,5					
125	2	220	200	320	51,0				
150					255		202	52,5	
200					320		230	370	74,5
									74,5

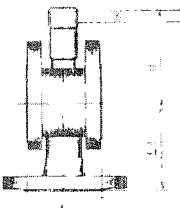
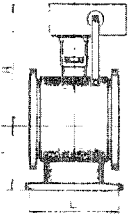
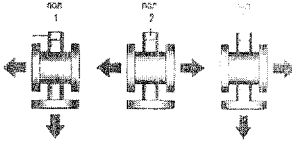
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой трехходовой					КШТХ-2
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		16			
Рабочая среда		пищевые среды, нефтепродукты, жидкость, газ, пар, среды, не склонные к полимеризации и не вызывающие ускоренной коррозии применяемых материалов			
Температура рабочей среды, °С		от - 40 до + 200			
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т			
Присоединительные концы		фланцевые			
Управление		электроприводом типа МЭОФ (исполнения общепромышленное и взрывозащищенное)			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
150	255	535	71,5	АВТОМАТИКА-ИНВЕСТ, ИП, ООО	
200	320	650	133		
<p>Схема переключения потока</p> 					

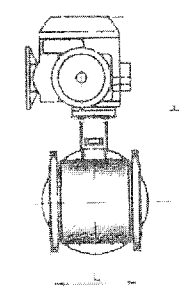
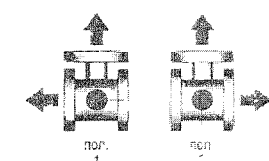
Кран шаровой трехходовой					КШТХ-2				
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²					16				
Рабочая среда					пищевые среды, нефтепродукты, жидкость, газ, пар, среды, не склонные к полимеризации и не вызывающие ускоренной коррозии применяемых материалов				
Температура рабочей среды, °С					от - 40 до + 200				
Материал корпусных деталей					сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т				
Присоединительные концы					фланцевые				
Управление					ручное редуктором				
Изготавливаемые типоразмеры									
DN	L	H	Масса	Изготовитель					
150	255	320	52,5	АВТОМАТИКА-ИНВЕСТ, ПИ, ООО					
200	320	370	74,5						
					 <p>Схема переключения потока</p> 				

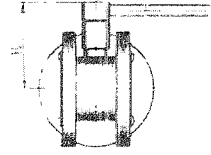
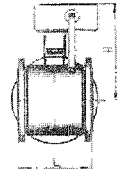
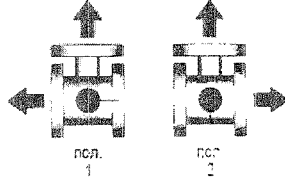
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой трехходовой						КШТХ-2		
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²		16						
Рабочая среда		пищевые среды, нефтепродукты, жидкость, газ, пар, среды, не склонные к полимеризации и не вызывающие ускоренной коррозии применяемых материалов						
Температура рабочей среды, °C		от - 40 до + 200						
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 12X18H10T						
Присоединительные концы		фланцевые						
Управление		электроприводом типа МЭОФ (исполнения общепромышленное и взрывозащищенное)						
Изготавливаемые типоразмеры								
DN	L	L ₁	H	Масса	Изготовитель			
40	125	115	442	35,5	АВТОМАТИКА-ИШВЕСТ, ПП, ООО			
50			448	36,5				
65	155	155	465	41,5				
80			500					
100	180	175	500					
						<p>Схема переключения потока</p> 		

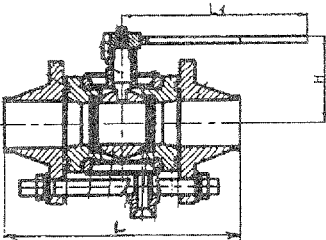
Кран шаровой трехходовой							КШТХ-2
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		16					 <p>Рис. 1</p>  <p>Рис. 2</p> <p>Схема присоединения крана</p> 
Рабочая среда		пищевые среды, нефтепродукты, жидкость, газ, пар, среды, не склонные к полимеризации и не вызывающие ускоренной коррозии применяемых материалов					
Температура рабочей среды, °С		от - 40 до + 200					
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т					
Присоединительные концы		фланцевые					
Управление		ручное: рукояткой (рис. 1); редуктором (рис. 2)					
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	Рис.	L	L ₁	H	Масса	Изготовитель	
40	1	125	115	138	7,0	АВТОМАТИКА-ИНВЕСТ. ПП, ООО	
50				138	8,0		
65		155	155	154	12,5		
80				15,0			
100	2	180	175	180	19,5		
125		220	220	345	43,5		

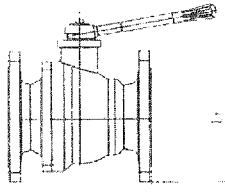
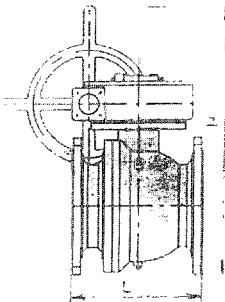
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой трехходовой				КШТХ-3	
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²	16				
Рабочая среда	пищевые среды, нефтепродукты, жидкость, газ, пар, среды, не склонные к полимеризации и не вызывающие ускоренной коррозии применяемых материалов				
Температура рабочей среды, °С	от – 40 до + 200				
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т				
Присоединительные концы	фланцевые				
Управление	электроприводом типа МЭОФ (исполнения общепромышленное и взрывозащищенное)				
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
40	98	330	16,5	АВТОМАТИКА-ИНВЕСТ, ПП, ООО	
50		335	18,5		
65	120	465	41,5		
80			46,0		
100	155	480	50,0		
125	220	320	70,0		
150	255		71,5		
200	320	370	94,5		
<p>Схема переключения потока</p> 					

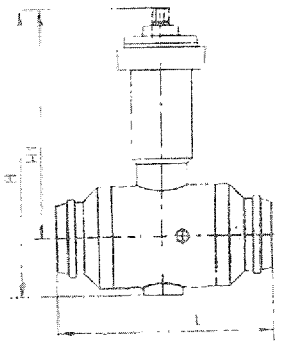
Кран шаровой трехходовой						КШТХ-3	
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		16				 <p>Рис. 1</p>  <p>Рис. 2</p> <p>Схема переключения потока</p> 	
Рабочая среда		пищевые среды, нефтепродукты, жидкость, газ, пар, среды, не склонные к полимеризации и не вызывающие ускоренной коррозии применяемых материалов					
Температура рабочей среды, °С		от – 40 до + 200					
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т					
Присоединительные концы		фланцевые					
Управление		ручное: рукояткой (рис. 1); редуктором (рис. 2)					
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	Рис.	L	H	Масса	Изготовитель		
40	1	98	98	8,0	АВТОМАТИКА-ИНВЕСТ, ПИ, ООО		
50				10,0			
65		120	120	13,0			
80				14,0			
100	2	155	150	18,5			
125				220			320
150		255	52,5				
200		320	370	74,5			

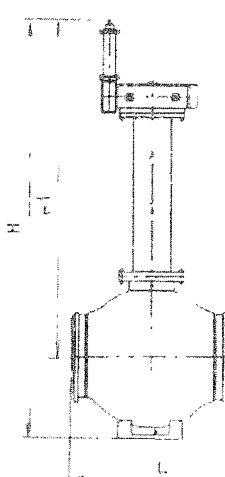
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной с обогревом						КШ.Ф
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		16				
Рабочая среда		высоковязкие продукты (различные смолы, каменноугольный пек и др.)				
Температура рабочей среды, °С		от – 60 до + 200				
Материал корпусных деталей		сталь 20; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М3Т				
Присоединительные концы		под стяжное соединение с ответными фланцами				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	L ₁	H	Масса	Изготовитель	
50	248	120	94	18	ГИРАС, ЗАО	
80	333	135	155	37		
100	378	180	200	46		

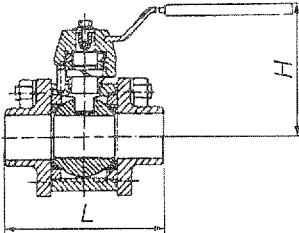
Кран шаровой запорный проходной						МА 39010 МА 39015			
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²		16							
Рабочая среда		природный газ, другие неагрессивные среды (МА 39010)		вода, пар (МА 39015)					
Температура рабочей среды, °С		от - 60 до + 80		до + 180					
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 20ГМЛ; сталь 09Г2С; сталь 10Г2				Рис. 1			
Присоединительные концы		фланцевые							
Управление		ручное: рукояткой (рис. 1); через редуктор (рис. 2)							
Изготавливаемые типоразмеры									
DN*	Рис.	L	H	Масса	Изготовитель				
50	1	90	208	7	Тяжпромарматура, ОАО				
80		120	235	12					
100		230	317	23					
150		280	355	63					
200	2	330	656	146				Рис. 2	
250		450	690	170					
300		500	910	290					
* Неолнопроходные (сужение прохода до 25%).									

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

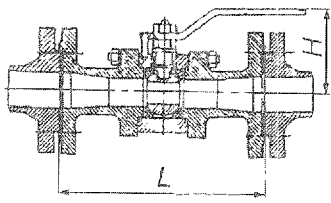
Кран шаровой запорный проходной						МА 39032
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²	16					
Назначение	для подземной установки					
Рабочая среда	неагрессивный природный газ					
Температура рабочей среды, °С	от – 45 до + 80; от – 60 до + 80					
Материал корпусных деталей	сталь 09Г2С; сталь 10Г2					
Присоединительные концы	под приварку					
Управление	ручное торцевым ключом; с переносным редуктором и торцевым ключом (DN250, 300)					
Изготавливаемые типоразмеры						
DN*	L	H _{max}	H _{1max}	Масса	Изготовитель	
50	216	1513	1430	29	Тяжпромарматура, ОАО	
80	283	1554	1445	35		
100	305	1600	1455	40		
150	457	1642	1497	137		
200	521	1680	1510	145		
250	559	1790	1543	210		
300	635	1860	1583	245		
* Неполнопроходные (сужение прохода до 25%).						

Кран шаровой запорный проходной						МА 39112К МА 39183К	
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²			16				
Назначение			для подземной установки				
Рабочая среда			неагрессивный газ				
Температура рабочей среды, °С			от - 45 до + 80				
Материал корпусных деталей			сталь 09Г2С; сталь 10Г2				
Присоединительные концы			под приварку				
Управление			ручное торцевым ключом через редуктор				
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	L	H _{max}	H _{1max}	Масса	Изготовитель		
400	860	2750	2210	1560	Тяжпромарматура, ОАО		
500	1020	2970	2400	2338			
700	1360	3640	2900	4195			
							

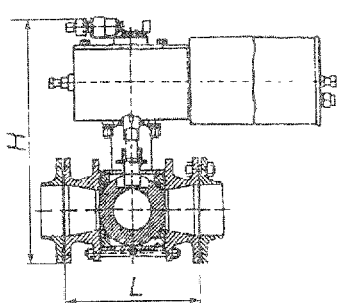
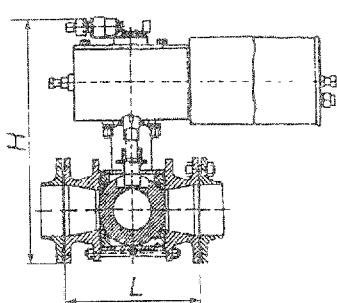
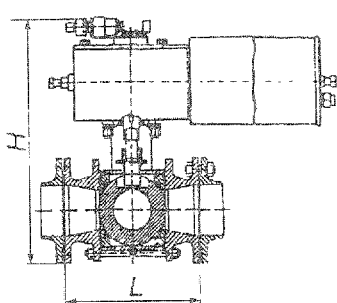
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

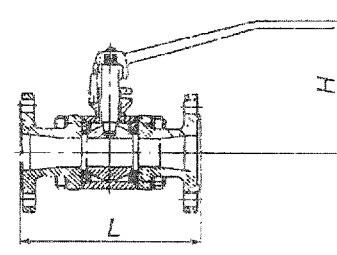
Кран шаровой запорный проходной					М 39310
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		16			
Рабочая среда		жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей			
Температура рабочей среды, °С		до + 100 (по особому заказу до + 150)			
Материал корпусных деталей		сталь 08Х18Н10Т			
Присоединительные коцы		под приварку			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
15	108	50	1,4	Знамя Труда, ОАО	
20	127	78	2,9		
25	178	115	10,5		

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной					М 39320		
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		16					
Рабочая среда		жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей					
Температура рабочей среды, °С		до + 100 (по особому заказу до + 150)					
Материал корпусных деталей		сталь 08Х18Н10Т					
Присоединительные концы		фланцевые					
Управление		ручное					
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	L	H	Масса	Изготовитель			
25	160	58	6,5	Знамя Труда, ОАО			
150	350	420	58,0				

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной					М 39335			
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²		16						
Рабочая среда		керосин, бензин, дизельное топливо «Нефрос» и их паро-воздушные смеси, масло М10Г2, воздух; жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам основных деталей						
Температура рабочей среды, °С		не более + 40						
Материал корпусных деталей		сталь 08Х13Н10Т						
Присоединительные концы		фланцевые						
Управление		пневмоприводом						
Изготавливаемые типоразмеры								
DN	L	H	Масса	Изготовитель				
50	230	346	51	Знамя Труда, ОАО				
100	350	440	165					
150	620	450	208					

Кран шаровой запорный проходной				M 39339			
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²	16						
Рабочая среда	жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам основных деталей, в том числе хлор (влажность < 0,04%)						
Температура рабочей среды, °C	от - 70 до + 100						
Материал корпусных деталей	сталь 08X18H10T						
Присоединительные концы	фланцевые (DN15...200); под штуцерно-торцевое соединение (DN6...10)						
Управление	ручное рукояткой; через редуктор (DN200)						
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	L	H	Масса	Изготовитель			
6	100	–	0,70	Знамя Труда, ОАО			
10	100	–	0,75				
15	130	148	2,1				
20	150	150	2,5				
25	160	153	3,5				
32	180	136	4,5				
40	200	136	10,1				
50	230	180	12,5				
65	290	178	16,5				

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	L	H	Масса	Изготовитель
80	310	152	38	Знамя Труда, ОАО
100	350	283	46	
125	400	250	95	
150	480	250	120	
200	600	505	208	

Кран шаровой запорный проходной							РАРК 374221.003.00 РАРК 374221.004.00 РАРК 374221.005.00	
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²	16							
Рабочая среда	жидкие и газообразные агрессивные среды, нефтепродукты							
Температура рабочей среды, °С	от - 40 до + 180							
Материал корпусных деталей	сталь коррозионностойкая							
Присоединительные концы	под стяжное соединение							
Управление	ручное							
Изготавливаемые типоразмеры								
Обозначение	Рис.	DN	L	H	Масса	Изготовитель		
РАРК 3744221.003.00	1	50/36*	80	170	4,9	РАР, НПЦ, ООО		
РАРК 3744221.004.00	2	50	90	205	7,2			
РАРК 3744221.005.00		80	120	236	12,0			
* Неполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).								

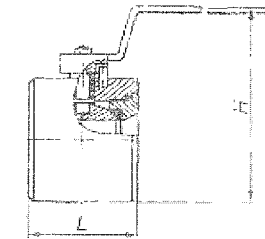


Рис. 1

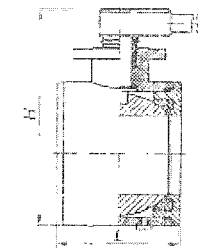
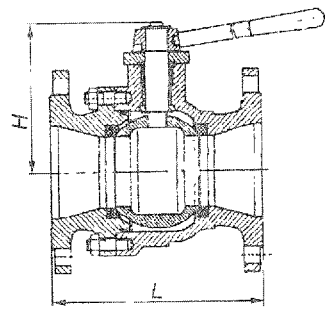


Рис. 2

Краны из углеродистых и коррозионнстойких сталей

Кран шаровой запорный проходной					Р 7849.00.00
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²	16				
Рабочая среда	воздух, природный газ сухой, вода, жидкие и газообразные нефтехимические продукты, не агрессивные к стали 20 (бензин, дизельное топливо, керосин, масла)				
Температура рабочей среды, °С	от - 40 до + 80				
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая				
Присоединительные концы	фланцевые				
Управление	ручное				
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
100/75*	229	113	24,4	Ангарский ремонтно-механический завод, ОАО	
* Неполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).					

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный цельносварной с вращающимися седлами							«Самараволгомаш»- цельносварной
Основные технические характеристики							
Рр, кгс/см ²	19,3						
Рабочая среда	природный газ, нефть, аммиак, продукты переработки нефти и газа, вода и другие среды						
Температура рабочей среды, °С	+ 190						
Материал корпусных деталей	кованая сталь						
Присоединительные концы	фланцевые (исп. I); под приварку (исп. II)						
Управление	ручное (DN50...200 – рычаг, DN200...700 – штурвал через редуктор). По требованию заказчика краны комплектуются силовыми приводами: электрическими, пневматическими, гидравлическими.						
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	L		H	h	Масса		Изготовитель
	Исп. I	Исп. II			Исп. I	Исп. II	
полнопроходные							Самараволгомаш, ООО
50	177,8	279,4	161	100,1	18	15	
80	203,2	317,5	189	130,0	29	26	
100	228,6	355,6	214	150,9	40	36	
150	393,7	457,2	265	200,9	199	108	
200	457,2	546,1	321	254,0	171	153	
250	533,4	596,9	371	307,6	285	255	

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

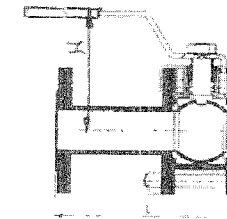
DN	L		H	h	Масса		Изготовитель	
	Исп. I	Исп. II			Исп. I	Исп. II		
полнопроходные								
300	609,6	673,1	512	368,3	445	395	Самараволгомаш, ООО	
350	685,6	723,9	537	371,9	551	488		
400	762,0	774,7	572	406,7	685	603		
450	883,6	850,9	665	489,0	864	764		
500	914,4	901,7	704	528,6	1120	911		
550	1016,0	977,9	781	565,9	1694	1509		
600	1066,8	1066,8	778	601,7	1898	1638		
650	1143,0	1130,3	872	672,8	2298	1989		
700	1244,6	1193,8	907	708,2	2840	2480		
неполнопроходные								
80	203,2	279,4	161	100,1	18	16		
100	228,6	317,5	189	130,0	32	29		
150	393,7	355,6	214	150,9	52	47		
200	457,2	457,2	265	200,9	131	118		
250	533,4	546,1	320	254,0	191	171		
300	609,6	596,9	371	307,6	351	315		
350	685,6	673,1	512	368,3	524	461		
400	762,0	723,9	537	371,9	624	542		
450	883,6	774,7	572	406,7	803	703		
500	914,4	850,9	665	489,0	950	818		
550	1016,0	901,7	704	528,6	1247	1004		
600	1066,8	977,9	781	565,9	1795	1564		
650	1143,0	1066,8	778	601,7	2102	1789		
700	1244,6	1130,3	872	672,8	2582	2185		

Кран шаровой запорный угловой						КПЛВ.491815.026			
Основные технические характеристики									
Рр, кгс/см ²		20							
Назначение		для установки на вагонах-цистернах в качестве запорных устройств для загрузки (выгрузки) продукта							
Рабочая среда		сжиженные углеводороды и аммиак							
Температура рабочей среды, °С		от – 60 до + 65							
Материал корпусных деталей		сталь 10Х18Н4Г4Л; сталь 08Х15Н4МДЛ; сталь 09Г2С; сталь 14Х17Н2							
Присоединительный конец		фланцевый							
Управление		ручное							
Изготавливаемые типоразмеры									
DN	H	H ₁	L	Масса	Изготовитель				
40	120	255	110	9,9	Сплав-М, ЗАО				

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный угловой						КШСУ «Энергия»
Основные технические характеристики						
Рр, кгс/см ²		20				
Назначение		для установки на цистернах				
Рабочая среда		сжиженные углеводороды				
Температура рабочей среды, °С		от - 40 до + 100				
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая				
Присоединительные концы		фланцевые				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	D ₁	H	H ₁	Масса	Изготовитель	
32	94	315...343	160	10,5	Энергия, НПП	

Кран шаровой запорный проходной (серии «ПОТОК», «ПОТОК-К») Основные технические характеристики						10с25п1, 10пж25п (ФБ 39.010, 110)		
PN, кгс/см ²		16; 25						
Рабочая среда		жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей						
Температура рабочей среды, °С		от - 40 до + 200						
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т						
Присоединительные концы		фланцевые						
Управление		ручное						
Изготавливаемые типоразмеры								
Обозначение*	PN	DN	L		H	Масса		Изго- тови- тель
			«по- ТОК»	«по- ТОК-К»		«по- ТОК»	«по- ТОК-К»	
ФБ 39.X10.015	16; 25	15	130	108	92	3,5	3,3	ФОБОС, ЗАО
ФБ 39.X10.020		20	150	117	100	4,3	4,0	
ФБ 39.X10.025		25/20*	160	127		4,6	4,5	
ФБ 39.X10.032		32	180	140	130	7,1	6,5	
ФБ 39.X10.040		40	200	170	132	9,0	8,1	
ФБ 39.X10.050		50	230	180	147	11,6	11,4	
ФБ 39.X10.065		65	290	190	150	16,5	15,5	



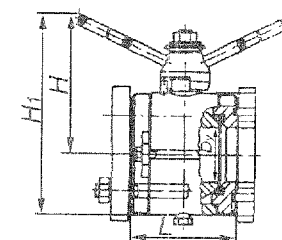
Продолжение на следующей странице

Крапы из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение*	PN	DN	L		H	Масса		Изготовитель
			«по-ток»	«по-ток-к»		«по-ток»	«по-ток-к»	
ФБ 39.X10.080	16	80	310	210	195	18,0	17,5	ФОБОС, ЗАО
ФБ 39.X10.100		100	350	230	210	25,3	24,7	

* В обозначении X для PN16-0, PN25-1.
 ** Неполнопроходный (в знаменателе -- диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).

Кран шаровой загорный полнопроходной				11с41п (ПТ 39169)	
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		10; 16; 25			
Рабочая среда		жидкая и газообразная неагрессивная			
Температура рабочей среды, °С		не более + 225			
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая			
Присоединительные концы		под стяжное соединение			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	PN	L	Масса	Изготовитель	
50	25	100	12,6	Пензтяжпромарматура, ОАО	
	16		12,3		
	10		11,2		
80	25	120	24,2		
	16		23,6		
	10		22,3		
100	25	145	39,1		
	16		36,8		
	10		35,0		



Продолжение на следующей странице

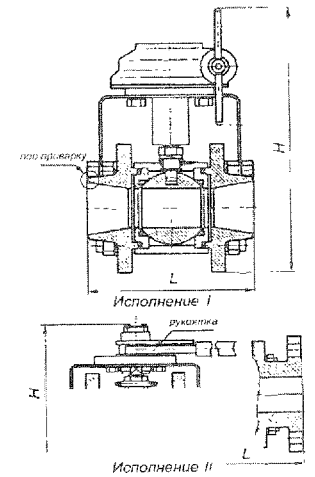
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	PN	L	Масса	Изготовитель
150	25	160	57,8	Пензтяжпромарматура, ОАО
	16		49,6	
	10		46,6	
200	25	212	118,7	
	16		111,2	
	10		102,8	

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной						11с37пф-4
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		16; 25				
Рабочая среда		вода, воздух, топливный газ, нефть				
Температура рабочей среды, °С		не более + 200				
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая				
Присоединительные концы		под межфланцевое соединение				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	L ₁	Масса	Изготовитель	
50	90	127	190	4,0	Литейно-механический завод, ОАО	

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

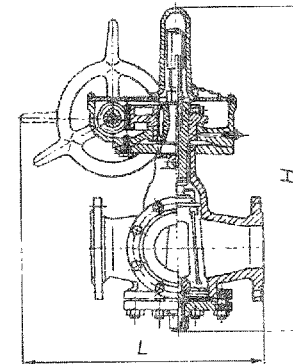
Кран шаровой запорный проходной							ВНИЛ 491826	
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²	10...25							
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей							
Температура рабочей среды, °С	от - 60 до + 190							
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н9Т; сталь 10Х17Н13М3Т							
Присоединительные концы	под приварку, фланцевые							
Управление	ручное (редуктор – исп. I, рукоятка – исп. II)							
Изготавливаемые типоразмеры								
DN	Исп.	Присоедин. к трубопров.	L	H	Масса	Изготовитель		
200/150*	I	под приварку	457	643	нет данных	Сплав-М, ЗАО		
		фланцевое	502	658				
	II	под приварку	457	523				
		фланцевое	502	658				
* Неполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).								

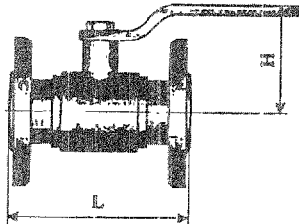
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной							КПЛВ.492816 КПЛВ.492826			
Основные технические характеристики										
PN, кгс/см ²	16; 25									
Рабочая среда	жидкие и газообразные среды, в т.ч. токсичные, агрессивные, взрывопожароопасные									
Температура рабочей среды, °С	от - 60 до + 150 (по спецзаказу до + 190)									
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 20ГМЛ; сталь 12Х18Н9ТЛ									
Присоединительные концы	фланцевые									
Управление	ручное (возможна комплектация пневмо- и электроприводами различных типов)									
Изготавливаемые типоразмеры										
Обозначение	DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель				
КПЛВ.492816.005-01	32	25	178	128	9,2	Сплав-М, ЗАО				
КПЛВ.492826.008-01	50		203	163	16,3					
КПЛВ.492826.009-01	100	16	229	180	25,6					
КПЛВ.492826.009-02		25			27					
КПЛВ.492826.010-01	150	16	394	237	57					
КПЛВ.492826.010-02		25			65					

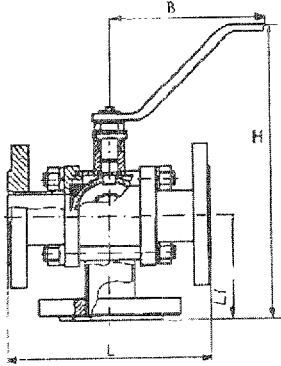
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

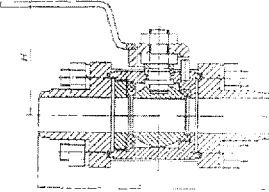
Кран конусный трехходовой							КТРП КТС
Основные технические характеристики							
Рр, кгс/см ²	16; 25						
Рабочая среда	сжиженные нефтяные газы						
Температура рабочей среды, °С	от - 40 до + 40						
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая						
Присоединительные концы	фланцевые						
Управление	ручное						
Изготавливаемые типоразмеры							
Обозначение	DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель	
КТРП-100x25	100	25	370	700	115	Юго-Камский машиностроительный завод им. Лепсе, ОАО	
КТС-150x16	150	16	400	754	150		



Кран шаровой запорный проходной							КШ-16 КШ-25
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		16; 25					
Рабочая среда		вода, пар					
Температура рабочей среды, °С		не более + 150					
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая					
Присоединительные концы		фланцевые					
Управление		ручное					
Изготавливаемые типоразмеры							
Обозначение	DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель	
КШ-50-16	50	15	200	120	4,7	Промстройиндустрия, Завод, ЗАО	
КШ-80-16	80		210	137	9,0		
КШ-100-16	100		230	150	16,2		
КШ-150-16	150		350	190	47,0		
КШ-50-25	50	25	200	120	9,0		
КШ-80-25	80		210	137	16,5		
КШ-100-25	100		230	150	27,0		

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой трехходовой						КШЗФ
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		16; 25				
Рабочая среда		вода, пар				
Температура рабочей среды, °С		не более + 200				
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая, сталь 09Г2С, сталь 12Х18Н10Т				
Присоединительные концы		фланцевые				
Управление		ручное, возможна комплектация электроприводом типа МЭФО				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	L ₁	H	B	Изготовитель	
15	130	65	138	120	АРМАДА, ТД	
20	150	75	148	120		
25	160	80	158	120		
32	180	90	208	195		
40	200	100	229	210		
50	230	115	261	280		
65	290	145	295	346		
80	310	155	324	346		
100	350	175	379	420		
150	394	197	413	550		

Кран шаровой запорный проходной				КШР	
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		16; 25			
Рабочая среда		жидкие, газообразные, взрывопожароопасные, агрессивные, легковоспламеняющиеся среды, в т.ч. нефтепродукты, природный газ, водяной пар			
Температура рабочей среды, °C		от - 60 до + 200			
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т (по заказу – сталь 09Г2С или 10Х17Н13М3Т)			
Присоединительные концы		под приварку			
Управление		ручное (возможна комплектация пневмо- и электроприводами различных типов)			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
25/20*	16	62	2,0	Автоматика, НПП, ЗАО	
25	180	80	3,2		
32/25*			3,4		
32	200	97	4,2		
40/32*			4,5		
* Неолнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).					

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной					КШР	
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²					16; 25	
Направление подачи рабочей среды					по стрелке на корпусе	
Рабочая среда					жидкие, газообразные, взрывопожароопасные, агрессивные, легковоспламеняющиеся, в том числе нефтепродукты, природный газ, водяной пар	
Температура рабочей среды, °C					от - 60 до + 200	
Материал корпусных деталей					сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Г (по заказу – сталь 09Г2С или 10Х17Н13М3Т)	
Присоединительные концы					фланцевые (рис. 1); под приварку (рис. 2)	
Управление					ручное (возможна комплектация пневмо- и электроприводами различных типов)	
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	Масса		Изготовитель	
			Рис. 1	Рис. 2		
40	230	119	10	7	Автоматика, НПП, ЗАО	
50/40*	290		11	7,2		
50		310	17	9,5		
60/50*	18,5		11,7			
80/50*	20,5		12,5			
* Неполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).						

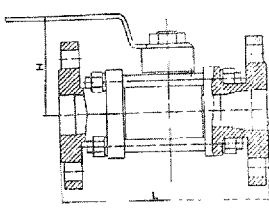


Рис. 1

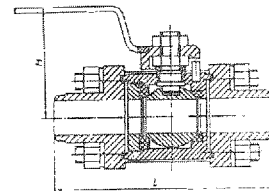
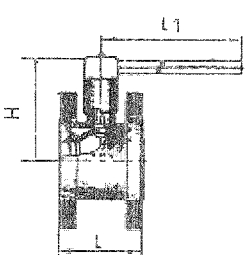
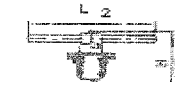
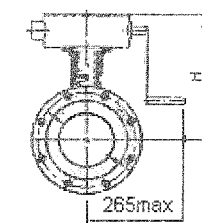


Рис. 2

Кран шаровой регулирующий проходной							КШТВ	
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²	16; 25						 <p>Рис. 1</p>  <p>Рис. 2</p>  <p>Рис. 3</p>	
Направление подачи рабочей среды	однонаправленное							
Рабочая среда	пищевые среды, нефтепродукты, жидкость, газ, пар, среды, не склонные к полимеризации и не вызывающие ускоренной коррозии применяемых материалов							
Температура рабочей среды, °С	от - 40 до + 200							
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т							
Присоединительные концы	фланцевые							
Управление	ручное (DN40...150 – рукоятка; DN125, 150 – рукоятка, редуктор; DN200 – редуктор)							
Изготавливаемые типоразмеры								
DN	Рис	L	H	L ₁	L ₂	Масса		Изготовитель
						PN16	PN25	
40	1	98	121	180	—	5,5		АВТОМАТИКА-ИНВЕСТ, ПП, ООО
50			127			6,5		
65		120	146	280	8,5			
80					9,5			
100		150	158	—	12	14,5		

Продолжение на следующей странице

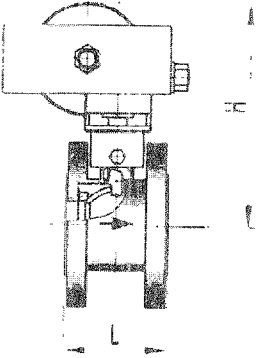
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	Рис	L	H	L ₁	L ₂	Масса		Изготовитель
						PN16	PN25	
125	2	220	320	—	600	36	40	АВТОМАТИКА-ИНВЕСТ, ПП, ООО
	3		340	—	—	41	45	
150	2		320	—	600	37	41	
	3		340	—	—	42	46	
200	3	265	370	—	—	59	65	

Кран шаровой регулирующий проходной				КШТВ	
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		16; 25			
Направление подачи рабочей среды		однонаправленное			
Рабочая среда		пищевые среды, нефтепродукты, жидкость, газ, пар, среды, не склонные к полимеризации и не вызывающие ускоренной коррозии применяемых материалов			
Температура рабочей среды, °C		от - 40 до + 200			
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 12X18H10T			
Присоединительные концы		под стяжное соединение			
Управление		пневмоприводами различных типов (возможна комплектация пневмо- или электропозиционером, пневмо- или электросигнализатором)			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H*	Масса*	АВТОМАТИКА-ИНВЕСТ, ПИ, ООО	
15	50	155	5		
20	50	160	5,2		
25	50	165	5,5		
32	58	170	6		
* Для кранов с пневмоприводом ПВ-14 «НО» и «НЗ».					

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой регулирующей проходной					КШТВ
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²	16; 25				
Направление подачи рабочей среды	однонаправленное				
Рабочая среда	пищевые среды, нефтепродукты, жидкость, газ, пар, среды, не склонные к полимеризации и не вызывающие ускоренной коррозии применяемых материалов				
Температура рабочей среды, °С	от - 40 до + 200				
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т				
Присоединительные концы	под стяжное соединение				
Управление	электроприводами различных типов (исполнения: общепромышленное и взрывозащищенное)				
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H*	Масса*	Изготовитель	АВТОМАТИКА-ИНВЕСТ, ПП, ООО
15	50	220	5		
20	50	225	5,2		
25	50	230	5,5		
32	58	235	6		
* Для кранов с электроприводом МЭОФ-6,3.					

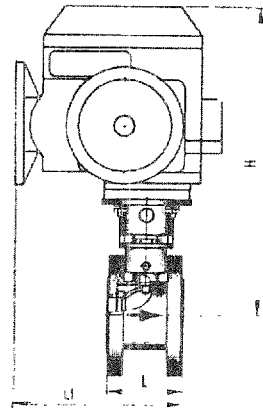
Кран шаровой регулирующий проходной				КШТВ	
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		16; 25			
Направление подачи рабочей среды		однонаправленное			
Рабочая среда		пищевые среды, нефтепродукты, жидкость, газ, пар, среды, не склонные к полимеризации и не вызывающие ускоренной коррозии применяемых материалов			
Температура рабочей среды, °С		от - 40 до + 200			
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т			
Присоединительные концы		фланцевые			
Управление		пневмоприводами различных типов (возможна комплектация пневмо- или электропозиционером, пневмо- или электросигнализатором)			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H*	Масса*		Изготовитель АВТОМАТИКА-ИНВЕСТ, ПП, ООО
			PN16	PN25	
40	98	243	25,8		
50		249	26,5		
65	120	267	29,5		
80		30,5			

Продолжение на следующей странице

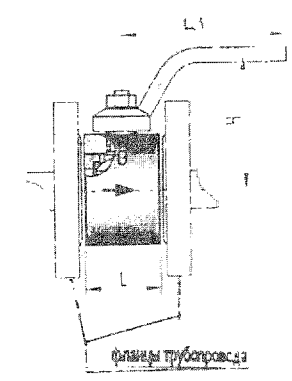
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	L	H*	Масса*		Изготовитель
			PN16	PN25	
100	150	295	43	45	АВТОМАТИКА-ИНВЕСТ, ПП, ООО
125	220	435	70	74	
150			71	75	
200	265	475	85	91	

* Для кранов с пневмоприводами типа ПВ «НО» и «НЗ».

Кран шаровой регулирующий проходной						КШТВ			
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²		16; 25							
Направление подачи рабочей среды		однонаправленное; любое (по требованию заказчика)							
Рабочая среда		пищевые среды, нефтепродукты, жидкость, газ, пар, среды, не склонные к полимеризации и не вызывающие ускоренной коррозии применяемых материалов							
Температура рабочей среды, °С		от - 40 до + 200							
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т							
Присоединительные концы		фланцевые							
Управление		электроприводом (исполнения: общепромышленное и взрывозащищенное)							
Изготавливаемые типоразмеры									
DN	L	L ₁	H	Масса				Изготовитель	
				PN16	PN25				
40	98	175	330	14		АВТОМАТИКА-ИНВЕСТ, ПЦ, ООО			
50			335	15					
65	120	260	465	37					
80			465	38					
100	150	275	480	41	43,5				
125	220	320	535	60	64				
150			535	61	65				
200			265	340	565		74	85	

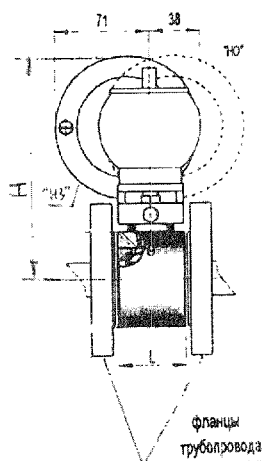
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой регулирующей проходной						КШТВ
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		16; 25				
Направление подачи рабочей среды		однонаправленное				
Рабочая среда		пищевые среды, нефтепродукты, жидкость, газ, пар, среды, не склонные к олимеризации и не вызывающие ускоренной коррозии применяемых материалов				
Температура рабочей среды, °С		от - 40 до + 200				
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т				
Присоединительные концы		под стяжное соединение				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	I	L ₁	H	Масса	Изготовитель	
15	37	125	65	1	АВТОМАТИКА-ИНВЕСТ, ИП, ООО	
20	50	150	85	1,2		
25	50	150	90	1,5		
32	58	150	95	2		

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

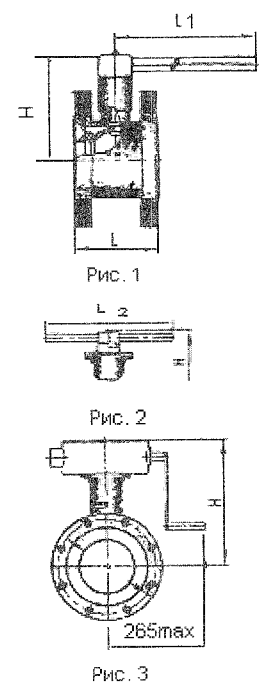
Кран шаровой запорный проходной					КШТВГ
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		16; 25			
Рабочая среда		пищевые среды, нефтепродукты, жидкость, газ, пар, среды, не склонные к полимеризации и не вызывающие ускоренной коррозии применяемых материалов			
Температура рабочей среды, °С		от - 40 до + 200			
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т			
Присоединительные концы		под стяжное соединение			
Управление		электроприводами различных типов (исполнения: общепромышленное и взрывозащищенное)			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	П*	Масса*	Изготовитель	
15	50	220	5	АВТОМАТИКА-ИНВЕСТ, ПЦ, ООО	
20	50	225	5,2		
25	50	230	5,5		
32	58	235	6		
* Для кранов с электроприводом МЭОФ-6,3.					

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной					КШТВГ	
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		16; 25				
Рабочая среда		пищевые среды, нефтепродукты, жидкость, газ, пар, среды, не склонные к полимеризации и не вызывающие ускоренной коррозии применяемых материалов				
Температура рабочей среды, °С		от – 40 до + 200				
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т				
Присоединительные концы		под стяжное соединение				
Управление		пневмоприводами различных типов (возможна комплектация пневмо- или электросигнализатором)				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H*	Масса*	Изготовитель АВТОМАТИКА-ИНВЕСТ, ПП, ООО		
15	50	155	5			
20	50	160	5,2			
25	50	165	5,5			
32	58	170	6			
* Для кранов с пневмоприводом ПВ-14 «НО» и «НЗ».						

Кран шаровой запорный проходной						КШТВГ
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		16; 25				
Рабочая среда		пищевые среды, нефтепродукты, жидкость, газ, пар, среды, не склонные к полимеризации и не вызывающие ускоренной коррозии применяемых материалов				
Температура рабочей среды, °С		от - 40 до + 200				
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т				
Присоединительные концы		под стяжное соединение				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	L ₁	H	Масса	Изготовитель	
15	37	125	65	1	АВТОМАТИКА-ИНВЕСТ, ПП, ООО	
20	50	150	85	1,2		
25	50	150	90	1,5		
32	58	150	95	2		

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной								КШТВГ	
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²	16; 25								
Направление подачи рабочей среды	однонаправленное; любое (по требованию заказчика)								
Рабочая среда	пищевые среды, нефтепродукты, жидкость, газ, пар, среды, не склонные к полимеризации и не вызывающие ускоренной коррозии применяемых материалов								
Температура рабочей среды, °С	от – 40 до + 200								
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т								
Присоединительные концы	фланцевые								
Управление	ручное (DN40...150 – рукоятка; DN125, 150 – рукоятка, редуктор; DN200 – редуктор)								
Изготавливаемые типоразмеры									
DN	Рис	L	H	L ₁	L ₂	Масса		Изготовитель	
						PN16	PN25		
40	1	98	121	180	–	5,5		АВТОМАТИКА-ИНВЕСТ. ПП, ООО	
50			127			6,5			
65		120	146	280	–	8,5			
80						9,5			
100						150	158		–

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	Рис	L	H	L ₁	L ₂	Масса		Изготовитель
						PN16	PN25	
125	2	220	320	—	600	36	40	АВТОМАТИКА-ИНВЕСТ, ПП, ООО
	3		340	—	—	41	45	
150	2		320	—	600	37	41	
	3		340	—	—	42	46	
200	3	265	370	—	—	59	65	

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной					КШТВГ
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		16; 25			
Направление подачи рабочей среды		однонаправленное; любое (по требованию заказчика)			
Рабочая среда		пищевые среды, нефтепродукты, жидкость, газ, пар, среды, не склонные к полимеризации и не вызывающие ускоренной коррозии применяемых материалов			
Температура рабочей среды, °С		от – 40 до + 200			
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т			
Присоединительные концы		фланцевые			
Управление		пневмоприводами: типа ПВ «НО» или «НЗ»; типа ПД. Возможна комплектация пневмо- или электросигнализатором			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H*	Масса*		Изготовитель
			PN16	PN25	
40	98	243	25,8		АВТОМАТИКА-ИНВЕСТ, ПП, ООО
50		249	26,5		
65	120	267	29,5		
80			30,5		

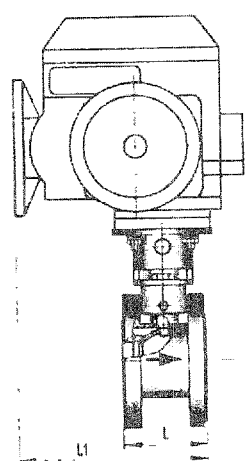
Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионнстойких сталей

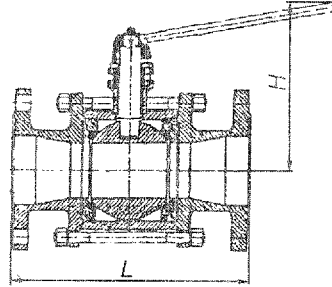
DN	L	H*	Масса*		Изготовитель
			PN16	PN25	
100	150	295	43	45	АВТОМАТИКА-ИНВЕСТ, ПП, ООО
125	220	435	70	74	
150			71	75	
200	265	475	85	91	

* Для кранов с пневмоприводами типа ПВ.

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

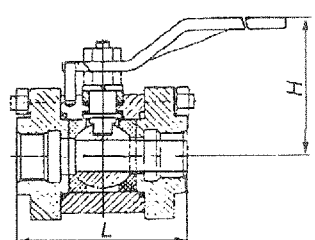
Кран шаровой запорный проходной						КШТВГ
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		16; 25				
Направление подачи рабочей среды		однонаправленное; любое (по требованию заказчика)				
Рабочая среда		пищевые среды, нефтепродукты, жидкость, газ, пар, среды, не склонные к полимеризации и не вызывающие ускоренной коррозии применяемых материалов				
Температура рабочей среды, °С		от - 40 до + 200				
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т				
Присоединительные концы		фланцевые				
Управление		электроприводом (исполнения: общепромышленное и взрывозащищенное)				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	L ₁	H	Масса		Изготовитель
				PN16	PN25	
40	98	175	330	14		АВТОМАТИКА-ИНВЕСТ, ПП, ООО
50			335	15		
65	120	260	465	37		
80			38			
100	150	275	480	41	43,5	
125	220	320	535	60	64	
150			61	65		
200	265	340	565	74	85	

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной					10шЖ1п (М 39358)	
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		25				
Рабочая среда		агрессивный природный газ с повышенным содержанием H ₂ S				
Температура рабочей среды, °C		от - 40 до + 100				
Материал корпусных деталей		сталь 12X18H9T				
Присоединительные концы		фланцевые				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	Масса	Изготовитель		
50	230	172	12,5	Знамя Труда, ОАО		
80	310	193	36			
100	350	235	46			
150	480	250	120			

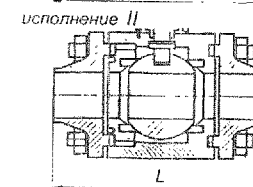
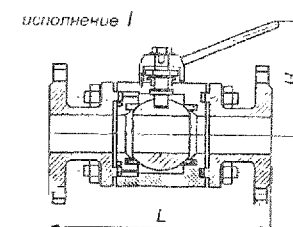
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной					10нж5п (М 39308)	
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		25				
Рабочая среда		жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей				
Температура рабочей среды, °C		не более + 150				
Материал корпусных деталей		сталь 08X18H10T; сталь 14X17H1				
Присоединительные концы		муфтовые				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	Масса	Изготовитель		
15	60	50	1,25	Знамя Труда, ОАО		
20	82	58	2,08			
25	110	78	2,9			
32	140	100	3,6			
40	170	105	6,9			
50	180	115	10,2			

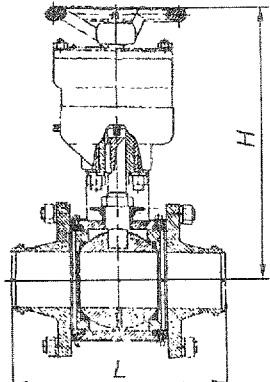


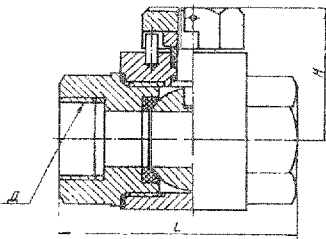
Кран шаровой запорный проходной					
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		25			
Рабочая среда		жидкая и газообразная коррозионная			
Температура рабочей среды, °C		от - 40 до + 150			
Материал корпусных деталей		сталь 12X18P10T			
Присоединительные концы		фланцевые (исп. I); под приварку (исп. II)			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	Исп.	L	H	Масса	Изготовитель Дзержинский завод химического оборудования «Заря», ЗАО
25	I	165	75	4,26	
	II	120	53	1,14	
50	I	260	130	10,84	
	II	215		8,5	
80	I	350	230	50,2	
	II	330		38,0	
100	I	390		55,0	
	II	330		38,0	

11нж87п

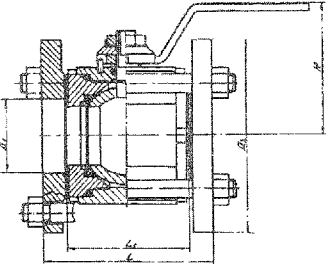


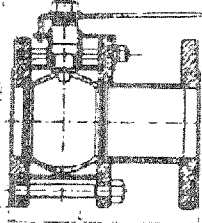
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной					11нж95п (М 39148)
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		25			
Рабочая среда		светлые нефтепродукты, азот, вода, воздух			
Температура рабочей среды, °С		от – 50 до + 50			
Материал корпусных деталей		сталь 12Х18Н10Т			
Присоединительные концы		под приварку			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
80	300	405	48	Знамя Труда, ОАО	
100	340	425	64		
150	420	480	124		

Кран шаровой запорный проходной						11с36п1
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		25				
Рабочая среда		природный и сжиженный углеводородный газ	вода, пар	нефтепродукты, масла		
Температура рабочей среды, °C		от - 40 до + 80	не более + 225	не более + 80		
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая				
Присоединительные концы		муфтовое				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	Д	L	H	Масса	Изготовитель	
15	G ¹ / ₂ -B	67	40	0,60	Арма-С, ООО	
20	G ³ / ₄ -B	75	45	0,85		
25	G1-B	90	50	1,48		

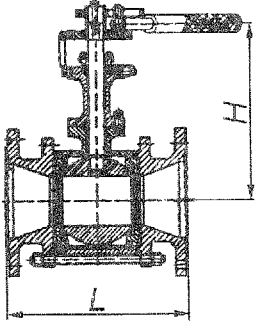
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

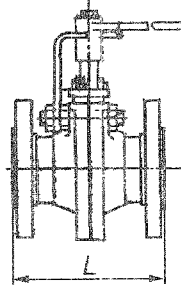
Кран шаровой запорный проходной								11с37п1	
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²	25								
Рабочая среда	вода, природный и сжиженный углеводородный газ								
Температура рабочей среды, °С	от – 40 до + 50								
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая								
Присоединительные концы	под стяжное соединение								
Управление	ручное								
Изготавливаемые типоразмеры									
DN	D	D ₁	L	L ₁	H	Масса	Изготовитель		
32	38	135	140	98	102	8,5	Арма-С, ООО		
40	46	145				9,85			
50	59	160	145	101	110	12,80			

Кран шаровой запорный проходной					11с67п
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²	25				
Рабочая среда	газ, вода холодная, горячая, нефтепродукты, пар, сжиженный газ и прочие слабоагрессивные среды				
Температура рабочей среды, °С	от - 30 до + 200				
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая				
Присоединительные концы	фланцевые				
Управление	ручное (рукояткой или редуктором)				
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	Спецавтоматика, ЗАО
50	250	180	10		
65/50*	270	190	12		
80	280	230	15		
100/80*	300	248	19		
100		263	24		
125/100*	325	286	32		
150/100*	350	308	38		
150		341	48		
200/150*	400	363	58		
200			78		
250/200*	450	395	94		

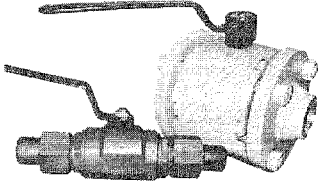
* Неполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный					Ис99и (М 39342)
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²	25				
Рабочая среда	жидкий или газообразный аммиак				
Температура рабочей среды, °C	от - 40 до + 150				
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая				
Присоединительные концы	фланцевые				
Управление	ручное				
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	Знамя Труда, ОАО
6	100	71	0,7		
10			0,75		
15	130	150	1,5		
20	150		2,5		
25	160		3,5		
32	180	205	4,5		
40	200	210	10,1		
50	230	270	12,5		
65	290	180	16,5		
80	310	272	38,0		
100	350	392	46,0		
125	400		95,0		
150	480		120,0		
200	500		208,0		

Кран шаровой запорный проходной Основные технические характеристики				КШ-«НИКМАС»
PN, кгс/см ²	25			
Рабочая среда	жидкие агрессивные кислотнo-щелочные среды с абразивными или механическими примесями; жидкие среды без механических примесей			
Температура рабочей среды, °C	не более + 230			
Материал корпусных деталей	сталь 10X17H13M3TЛ; сталь 12X18H10T			
Присоединительные концы	фланцевые			
Управление	ручное			
Изготавливаемые типоразмеры				
DN	L	Масса	Изготовитель	
25	166	8,5	НИКМАС, АО	
40	165	9,5		
50	178	17,0		
80	280	32,0		
100	300	44,5		
150	394	82,0		
200	457	138,0		

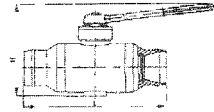
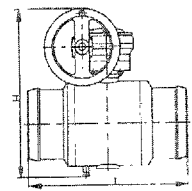
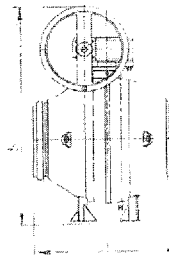
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной					КШАМ
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		25			
Рабочая среда		аммиак			
Температура рабочей среды, °C		от - 40 до + 150			
Материал корпусных деталей		сталь 12X18H10T			
Присоединительные концы		штуцерно-нипельные (DN 25, 40); фланцевые (DN 50)			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
25	305	109	3,6	Коростенский завод химического машиностроения, ОАО	
40	320	165	5,3		
50	330	268	10,7		

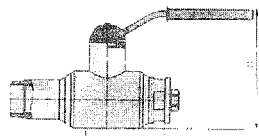
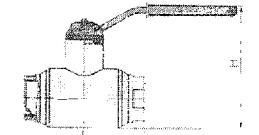
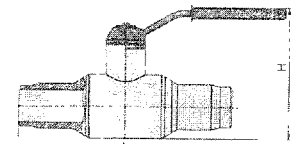
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной					КШТЗ
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		25			
Рабочая среда		горячая и холодная вода, пар, нефтепродукты и другие жидкости; не содержащие механических примесей			
Температура рабочей среды, °С		от - 40 до + 220			
Материал корпусных деталей		сталь 12Х18Н10Т, сталь 08Х18Н10Т			
Присоединительные концы		фланцевые			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H ₁	H	Изготовитель	
25	70	67	124,5	ГЕНАРМ, ЗАО	
32	84	78	145,5		
40	106	83	155,5		
50	123	101,5	181,5		
65	142	136	226		
80	157	142,5	240		
100	184	155	270		

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной						МА 39034	
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		25				 <p style="text-align: center;">Рис. 1</p>  <p style="text-align: center;">Рис. 2</p>  <p style="text-align: center;">Рис. 3</p>	
Назначение		для камерной установки в системах тепловодоснабжения					
Рабочая среда		вода, пар					
Температура рабочей среды, °С		до + 180					
Материал корпусных деталей		сталь 10Г2; сталь 09Г2С					
Присоединительные концы		под приварку					
Управление		ручное: рукояткой (рис. 1); редуктором с маховиком (рис. 2, 3)					
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	Рис.	L	H	Масса	Изготовитель Тяжпромарматура, ОАО		
50/38*	1	216	140	4,3			
80/65*		283	145	11			
100/80*		305	232	12,5			
150/125*		457	343	47			
200/150*	2	521	535	110			
250/200*		559	727	180			
300	3	635	955	555			
400		838	1280	1044			
500		990	1440	1890			
* Неполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).							

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной							МА 39034 МА 39034-01 МА 39034-02
PN, кгс/см ²		25					 <p align="center">Рис. 1</p>  <p align="center">Рис. 2</p>  <p align="center">Рис. 3</p>
Рабочая среда		вода, пар					
Температура рабочей среды, °С		до + 180					
Материал корпусных деталей		сталь 10Г2С; сталь 09Г2С					
Присоединительные концы		муфтовый – под приварку (МА 39034); муфтовые (МА 39034-01); под приварку (МА 39034-02)					
Управление		ручное					
Изготавливаемые типоразмеры							
Обозначение	Рис.	DN	L	H	Масса	Изготовитель	
МА 39034	1	25	183	120	3,4	Тяжпромарматура, ОАО	
		32	216	135	4,0		
		40		170	5,5		
МА 39034-01	2	25	130	120	3,0		
		32	160	135	3,67		
		40		170	4,8		
МА 39034-02	3	25	236	120	3,8		
		32	270	135	4,0		
		40		170	6,0		

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной						МА 39034-01
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²	25					
Назначение	для камерной установки в системах тепловодоснабжения					
Рабочая среда	вода, пар					
Температура рабочей среды, °С	до + 180					
Материал корпусных деталей	сталь 10Г2; сталь 09Г2С					
Присоединительные концы	под приварку					
Управление	электроприводом					
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	Рис.	L	H	Масса	Изготовитель	
200/150*	1	521	656	120	Тяжпромарматура, ОАО	
250/200*		559	775	210		
300	2	635	1005	595		
400		838	1277	1067		
500		990	1440	1910		
* Неполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).						

Рис. 1

Рис. 2

Кран шаровой запорный проходной		МА 39034-01 МА 39034-02					
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²	25						
Назначение	для подземной установки без колонны в системах теплоснабжения						
Рабочая среда	вода, пар						
Температура рабочей среды, °С	до + 180						
Материал корпусных деталей	сталь 10Г2С; сталь 09Г2С						
Присоединительные концы	под приварку						
Управление	ручное (под Т-образный ключ)						
Изготавливаемые типоразмеры							
Обозначение	Рис.	DN	L	H	H ₁	Масса	Изготовитель
МА 39034-01	1	50/38*	216	420	378	7,8	Тяжпром- арматура, ОАО
		80/65*	283	460	400	15	
		100/80*	305	491	420	15,2	
		150/125*	457	603	496	53	
МА 39034-02	2	200/150*	521	805	645	160	
		250/200*	559	907	682	255	
	3	300	635	1115	794	660	
		400	838	1385	892	1073	
		500	990	1550	978	1935	
* Неполнопроходный (в знаменателс – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).							

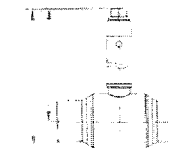


Рис.1

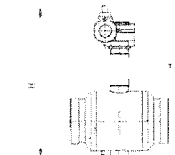


Рис.2

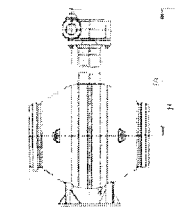
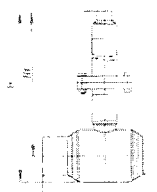

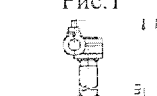

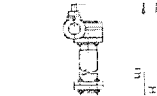

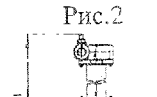
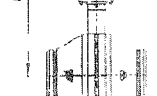



Рис.3

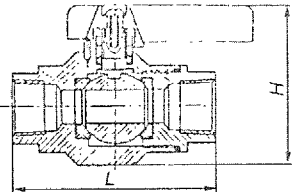
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной								МА 39034-02 МА 39034-03	
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²		25							
Назначение		для подземной установки с колонной в системах тепловодоснабжения							
Рабочая среда		вода, пар							
Температура рабочей среды, °С		до + 180							
Материал корпусных деталей		сталь 10Г2С; сталь 09Г2С							
Присоединительные концы		под приварку							
Управление		ручное (под Т-образный ключ)							
Изготавливаемые типоразмеры									
Обозначение	Рис.	DN	L	H	H ₁	Масса	Изготовитель		
МА 39034-02	1	50/38*	216	1420	1378	23,7	Тяжпром- арматура, ОАО		
		80/65*	283	1460	1400	30			
		100/80*	305	1495	1425	33,5			
		150/125*	457	1630	1495	82			
МА 39034-03	2	200/150*	521	1805	1645	160			
		250/200*	559	1910	1682	255			
	3	300	635	2195	1874	670			
		400	838	2385	1892	1185			
		500	990	2550	1978	2046			
* Неполюпроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).								Рис.1 Рис.2 Рис.3	

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

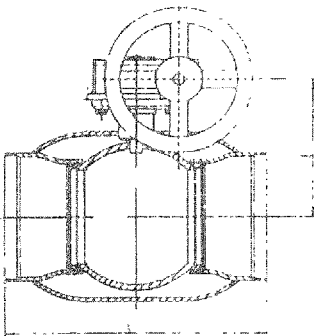
Кран шаровой запорный проходной					РАРК 374221.002.00
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		25			
Рабочая среда		жидкая и газообразная агрессивная, нефтепродукты			
Температура рабочей среды, °С		от – 40 до + 180			
Материал корпусных деталей		сталь коррозионностойкая			
Присоединительные концы		муфтовые			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
15/9*	75	65	0,75	РАР, НПП, ООО	
* Неполюпроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).					

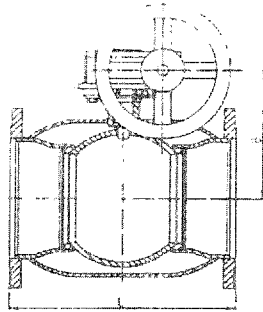
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран бытовой шаровой запорный						Р30-КБШ
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		25				
Рабочая среда		жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей				
Температура рабочей среды, °C		не более + 100				
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая				
Присоединительные концы		муфтовые				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель	
Р30-КБШ-058-000	15	69	60	0,41	Оренбургский завод по ремонту технологического оборудования, ГП	
Р30-КБШ-059-000	20	88	73	0,73		

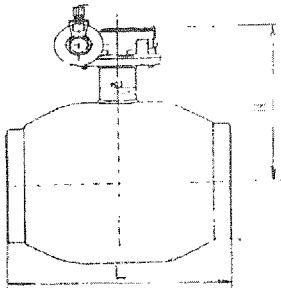
Кран шаровой запорный проходной						СИТАЛ 111Х СИТАЛ 122Х	
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²			25			 <p align="center">Рис. 1</p>  <p align="center">Рис. 2</p>	
Рабочая среда			вода и нефтепродукты, нейтральные к материалам основных деталей				
Температура рабочей среды, °С			от - 30 до + 200				
Материал корпусных деталей			сталь углеродистая				
Присоединительные концы			под приварку; фланцевые				
Управление			ручное через редуктор с червячной передачей (по заказу краны могут комплектоваться электро-, гидро- или пневмоприводами)				
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	L		B	Масса		ТЕРМОФОРМ, Группа компаний	
	Рис. 1	Рис. 2		Рис. 1	Рис. 2		
100	325	300	188	10,3	23,2		
125	325	325	206	17,4	31,2		
150	350	350	226	22,0	43,0		
200	400	400	235	44,0	78,4		
250	530	500	294	87,0	135,2		
300	550	500	344	142,0	192,4		
400	880	1088	504	390,0	514,0		
500	970	1228	606	610,0	790,0		
600	1067	1300	743	1568,0	1745,0		

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной					СИТАЛ 311Х				
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²		25							
Рабочая среда		топливный газ							
Температура рабочей среды, °С		от – 30 до + 70							
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая							
Присоединительные концы		под приварку							
Управление		ручное через механический редуктор с червячной передачей (по заказу краны могут комплектоваться электро- и пневмоприводами)							
Изготавливаемые типоразмеры									
DN	L	B	Масса	Изготовитель					
100	325	184	10,3	ТЕРМОФОРМ, Группа компаний					
125	325	212	17,4						
150	350	231	22,0						
200	400	235	44,0						
250	530	295	87,0						
300	550	344	142,0						

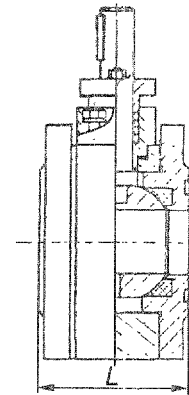
Кран шаровой запорный проходной					СИТАЛ 322Х	
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²	25					
Рабочая среда	топливный газ					
Температура рабочей среды, °C	от – 30 до + 70					
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая					
Присоединительные концы	фланцевые					
Управление	ручное через механический редуктор с червячной передачей (по заказу краны могут комплектоваться электро- и пневмоприводами)					
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	B	Масса	Изготовитель		
100	300	184	19,4	ТЕРМОФОРМ, Группа компаний		
125	325	212	21,8			
150	350	231	36,0			
200	400	235	66,0			
250	500	295	118,0			
300	500	344	170,0			

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной					СИТАЛ 411Х
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		25			
Рабочая среда		вода и нефтепродукты, нейтральные к материалам основных деталей			
Температура рабочей среды, °С		от – 30 до + 200			
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая			
Присоединительные концы		под приварку			
Управление		ручное через редуктор (по заказу краны могут комплектоваться электро- и пневмоприводами)			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H*	Масса	ИЗГОТОВИТЕЛЬ ТЕРМОФОРМ, Группа компаний	
200	400	606	62		
250	530	638	102		
300	550	726	188		
400	762	815	530		
500	914	908	799		
* Размер может быть увеличен в соответствии с заказом.					

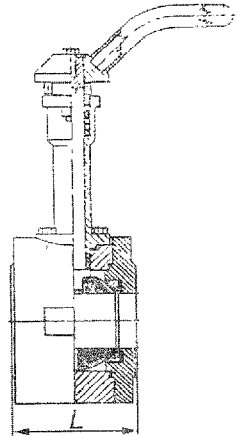
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной				АИ.3.40.001 АИ.3.40.002	
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		6; 10; 16; 25; 40			
Рабочая среда		вода, воздух, мазут, масло, жидкие среды			
Температура рабочей среды, °С		не более + 230			
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь легированная			
Присоединительные концы		фланцевые			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
Обозначение	DN	L	Масса	Изготовитель	
АИ.3.40.001	10	32	1,2	НИКМАС, АО	
	15	36	1,8		
	20	46	2,0		
	25	52	3,0		
	32	65	5,0		
	40	90	10,0		
АИ.3.40.002	50	100	12,0		
	65	120	18,0		
	80	132	23,0		
	100	160	35,0		
	125	210	84,0		
	150	250	90,0		
	200	320	160,0		



Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной					АИ.3.40.014 АИ.3.40.018
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		6; 10; 16; 25; 40			
Рабочая среда		вода, пар, газ и газообразные среды, нефтепродукты, дизельное топливо, керосин, бензин, коксующие нефтепродукты			
Температура рабочей среды, °С		не более + 350			
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь легированная (30Х13)			
Присоединительные концы		фланцевые			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
Обозначение	DN	L	Масса	Изготовитель	
АИ.3.40.014	10	32	1,5	НИКМАС, АО	
	15	36	1,8		
	20	46	2,		
	25	52	3,0		
	32	65	5,0		
	40	90	10,0		
	50	100	12,0		

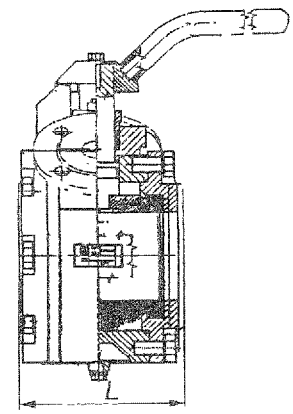


Продолжение на следующей странице

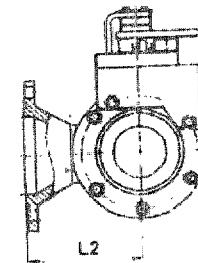
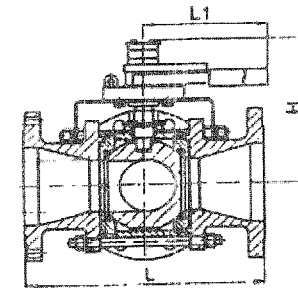
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение	DN	L	Масса	Изготовитель
АН.3.40.018	65	118	20,0	НИКМАС, АО
	80	132	26,0	
	100	160	39,0	
	125	210	96,0	
	150	250	105,0	
	200	320	204,0	

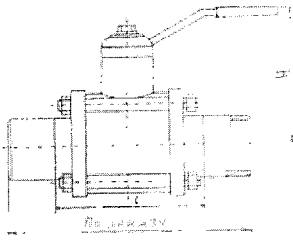
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной с обогревом (охлаждением)					АИ.3.40.070 АИ.3.40.072
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²	6,3; 10; 16; 25; 40				
Рабочая среда	сера				
Температура рабочей среды, °С	от - 40 до + 150				
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая				
Присоединительные концы	под стяжное соединение				
Управление	ручное				
Изготавливаемые типоразмеры					
Обозначение	DN	L	Масса	Изготовитель	
АИ.3.40.070-015	15	40	3,5	НИКМАС, АО	
АИ.3.40.070-020	20	50	4,2		
АИ.3.40.070-025	25	63	5,0		
АИ.3.40.070-032	32	70	8,5		
АИ.3.40.070-040	40	90	10,0		
АИ.3.40.070-050	50	100	12,0		
АИ.3.40.072-065	65	118	18,0		
АИ.3.40.072-080	80	132	23,0		
АИ.3.40.072-100	100	160	35,0		
АИ.3.40.072-125	125	210	85,0		
АИ.3.40.072-150	150	240	97,0		

Кран шаровой распределительный (трехходовой)								ВНИЛ.494646.105...118	
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²	6,3 ... 40								
Рабочая среда	жидкие, газообразные, взрывопожароопасные, агрессивные, легковоспламеняющиеся, токсичные среды								
Температура рабочей среды, °С	от – 60 до + 150 (по спецзаказу до + 190)								
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С (по спецзаказу); сталь 12Х18Н9Т; сталь 10Х17Н13М2Т (по спецзаказу)								
Присоединительные концы	фланцевые								
Управление	ручное (возможна комплектация пневмо- и электроприводами различных типов)								
Изготавливаемые типоразмеры									
Обозначение	DN	PN	L	L ₁	L ₂	H	Масса	Изготовитель	
ВНИЛ.494646.116	25	6,3	145	112	73	70	5,1	Сплав-М, ЗАО	
ВНИЛ.494646.105	32	16; 25; 40	182	180	90	120	7,1		
ВНИЛ.494646.118	50	6,3	200	300	100	140	14		
ВНИЛ.494646.107		16; 25; 40	290	288	145	140	16		
ВНИЛ.494646.110	80	16; 25	370	720	155	160	45		
ВНИЛ.494646.112	100	16	410	770	175	270	81		
		25					90		
ВНИЛ.494646.114	150	16	508	770	240	395	148		
		25					157		



Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной					10с10п 10лс10п 10пж10п
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		16; 25; 40			
Рабочая среда		природный газ, сжиженные углеводородные газы, жидкие нефтепродукты	вода, пар		
Температура рабочей среды, °С		не более + 80	не более + 180		
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т			
Присоединительные концы		под приварку			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
50	135	136	12,1	Строммаш, ЗАО	
80	185	154	19,5		
100/80*			24,2		
* Неполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).					

Кран шаровой запорный проходной							10с10п, 10с910п 10лс10п, 10лс910п 10нж10п, 10нж910п	
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²		16; 25; 40						
Рабочая среда		природный газ, сжиженные углеводородные газы, жидкие нефтепродукты			вода, пар			
Температура рабочей среды, °С		не более + 80			не более + 180			
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т						
Присоединительные концы		фланцевые						
Управление		ручное; электроприводом в общепромышленном и взрывозащищенном исполнении						
Изготавливаемые типоразмеры								
DN	PN	L	H		Масса		Изготовитель	
			Рис. 1	Рис. 2**	Рис. 1	Рис. 2**		
50	16	203	136	435	12,1	24,1	Строммаш, ЗАО	
80		241	154	455	19,5	34,0		
100/80*		305			24,2	37,0		

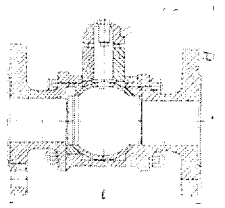


Рис. 1

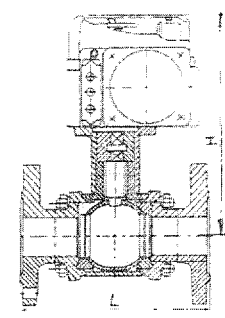


Рис. 2

Продолжение на следующей странице

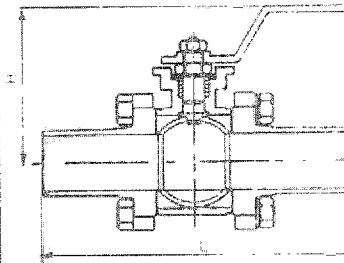
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	PN	L	H		Масса		Изготовитель
			Рис. 1	Рис. 2**	Рис. 1	Рис. 2**	
50	25; 40	216	136	435	13,0	25,0	Строммаш, ЗАО
80		283	154	455	30,0	35,0	
100/80*		305			24,2	38,0	

* Неполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).
 ** Для электропривода ЗЭиМ г. Чебоксары (тип привода – под заказ).

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной (серия «ПОЛО»)							10с15п1, 10пж15п (ФБ39.020, ФБ39.120, ФБ39.220)	
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²			16; 25; 40					
Рабочая среда			жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей					
Температура рабочей среды, °С			от – 40 до + 160					
Материал корпусных деталей			сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т					
Присоединительные концы			под приварку					
Управление			ручное (по заказу краны могут комплектоваться пневматическими и электрическими приводами)					
Изготавливаемые типоразмеры								
Обозначение	PN	DN	L	H	Масса	Изготовитель		
ФБ39.220.015	40	15	230	92	1,5	ФБОС, ЗАО		
ФБ39.220.020		20			2,0			
ФБ39.220.025		25						
ФБ39.220.040		40	300	143	5,4			
ФБ39.220.050		50		150	7,0			
ФБ39.220.065		65		162	10,4			
ФБ39.220.080		80		310	197			

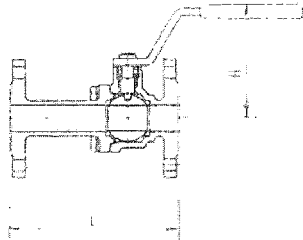


Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение	PN	DN	L	H	Масса	Изготовитель
ФБ39.120.100	25	100	305	211	22	ФОБОС, ЗАО
ФБ39.120.125		125/100*	356		29,5	
ФБ39.120.150		150	394	220	57	
ФБ39.020.200	16	200/150*	600		68	

* Неполнопроходный (в знаменателе -- диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).

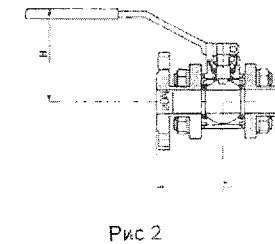
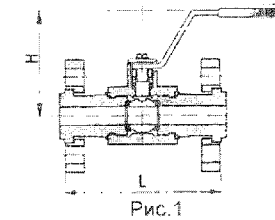
Кран шаровой запорный проходной (серия «Универсал»)							10с18п1, 10пж18п (ФБ39.010, 210)
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²	16; 40						
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей						
Температура рабочей среды, °С	от - 40 до + 160						
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18П10Т						
Присоединительные концы	фланцевые						
Управление	ручное (по заказу краны могут комплектоваться пневматическими и электрическими приводами)						
Изготавливаемые типоразмеры							
Обозначение	PN	DN	L	H	Масса	Изготовитель	
ФБ39.210.015.700	40	15	130	72	2,3	ФОБОС, ЗАО	
ФБ39.210.020.700		20	150	74	3,4		
ФБ39.210.025.700		25	160	81	4,0		
ФБ39.210.032.700		32	180	87	5,7		
ФБ39.210.040.700		40	200	126	8,0		
ФБ39.210.050.700		50	230	136	10,0		

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение	PN	DN	L	H	Масса	Изготовитель
ФБЗ9.010.065.700	16	65	290	155	17,3	ФОБОС, ЗАО
ФБЗ9.010.080.700		80	310	167	20,5	
ФБЗ9.010.100.700		100	350	179	30,0	
ФБЗ9.010.150.700		150	480	270	69,0	

Кран шаровой запорный проходной (серия «КЛАССИК»)					10с19п1, 10нж19п (ФБ39.010, 110, 210 ФБ39.011, 111, 211)			
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²	16; 25; 40							
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей							
Температура рабочей среды, °С	от – 40 до + 160							
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т							
Присоединительные концы	фланцевые							
Управление	ручное: рукояткой (DN10...125), через редуктор (DN 150, 200/150). По заказу краны могут комплектоваться пневматическими и электрическими приводами							
Изготавливаемые типоразмеры								
Обозначение*	Рис.	DN	L	H	Масса			Изготовитель
					PN16	PN25	PN40	
ФБ39.X10.010	1	10	130	90	2,4	2,4	2,4	ФОБОС, ЗАО
ФБ39.X10.015		15						



Продолжение на следующей странице

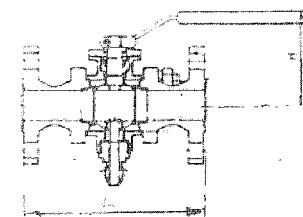
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение*	Рис.	DN	L	H	Масса			Изготовитель
					PN16	PN25	PN40	
ФБЗ9.Х10.020	2	20	150	92	2,9	3,4	3,4	ФОБОС, ЗАО
ФБЗ9.Х10.025		25/20**	160		3,1	3,95	3,75	
ФБЗ9.Х10.032		32	180	139	7,1	7,5	7,5	
ФБЗ9.Х10.040		40	200	143	7,9	8,2	8,2	
ФБЗ9.Х10.050		50	230		9,9	11,7	11,7	
ФБЗ9.Х10.065		65	290	161	16,4	16,9	16,9	
ФБЗ9.Х10.080		80	310	197	21,5	22,3	23,5	
ФБЗ9.Х10.100		100	350	211	31	31	41	
ФБЗ9.Х10.125		125/100**	400		42,5	43,1	-	
ФБЗ9.Х11.150		150	480	220	54,5	55,3	73,1	
ФБЗ9.Х11.200		200/150**	600	306	65	67	88,6	

* В обозначении Х для PN16-0, PN25-1, PN40-2.
 ** Неисполнопроходный (в знаменателе - диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной с контролем протечек				10с26п1, 10нж26п (ФБ39.010, 110, 210)			
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²	16; 25; 40						
Назначение	для установки на трубопроводах в качестве запорного устройства с возможностью контроля герметичности затвора крана в положении «закрытого»						
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей						
Температура рабочей среды, °С	от - 40 до + 160						
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т						
Присоединительные концы	фланцевые						
Управление	ручное (по заказу краны могут комплектоваться пневматическими и электрическими приводами)						
Изготавливаемые типоразмеры							
Обозначение*	DN	L	H	Масса			Изготовитель
				PN16	PN25	PN40	
ФБ39.Х10.015.600	15	130	89	2,5	2,5	2,5	ФОБОС, ЗАО
ФБ39.Х10.020.600	20	150	92	2,9	3,5	3,5	
ФБ39.Х10.025.600	25/20**	160	92	3,0	3,8	3,8	
ФБ39.Х10.032.600	32	180	140	7,1	7,5	7,5	



Продолжение на следующей странице

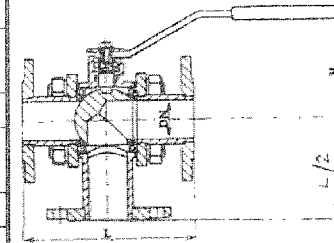
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение*	DN	L	H	Масса			Изготовитель
				PN16	PN25	PN40	
ФБ39.X10.040.600	40	200	143	7,9	8,2	8,2	ФОБОС, ЗАО
ФБ39.X10.050.600	50	230	150	9,9	11,7	11,7	
ФБ39.X10.065.600	65	290	162	16,5	17	17	
ФБ39.X10.080.600	80	310	197	21,5	22,3	22,3	
ФБ39.X10.100.600	100	350	211	31	–	–	
ФБ39.X10.125.600	125/100**	400	440	69	–	–	
ФБ39.X10.150.600	150	480	440	137	–	–	
ФБ39.X10.200.600	200/150**	600	440	146	–	–	

* В обозначении X для PN16-0, PN25-1, PN40-2.
 ** Неполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой трехходовой					10с32п1, 10нж32п (ФБЗ9.040, 140, 240)			
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²		16; 25; 40						
Рабочая среда		жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей						
Температура рабочей среды, °С		от – 40 до + 160						
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т						
Присоединительные концы		фланцевые						
Управление		ручное: рукояткой (DN15...100), через редуктор (DN 150, 200/150). По заказу краны могут комплектоваться пневматическими и электрическими приводами						
Изготавливаемые типоразмеры								
Обозначение*	PN	DN	L	H	Масса			Изготовитель
					PN16	PN25	PN40	
ФБЗ9.X40.015	16;	15	130	89	2,5	2,5	2,5	ФОБОС, ЗАО
ФБЗ9.X40.020	25;	20	150	92	2,9	3,5	3,5	
ФБЗ9.X40.025	40	25/20**	160		3,0	3,8	3,8	
ФБЗ9.X40.032		32	180	139	7,1	7,5	7,5	



Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

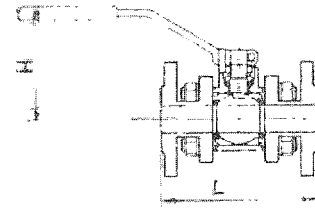
Обозначение*	PN	DN	L	H	Масса			Изго- тови- тель
					PN16	PN25	PN40	
ФБ39.X40.040	16;	40	200	143	7,9	8,2	8,2	ФОВОС. ЗАО
ФБ39.X40.050	25;	50	230		9,9	11,7	11,7	
ФБ39.X40.065	40	65	290	161	16,5	17	17	
ФБ39.X40.080		80/65**	310	197	21,5	22,3	22,3	
ФБ39.X40.100	16	100	350	211	31,0	-	-	
ФБ39.X41.150		150	480	437	83,5	-	-	
ФБ39.X41.200		200/150**	600	437	102,1	-	-	

* В обозначении X для PN16-0, PN25-1, PN40-2.
 ** Нецеллопроходный (в знаменателе - диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой трехходовой						10с32п3, 10пж32п1 (ФБ39.060, 160, 260)
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		16; 25; 40				
Рабочая среда		жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей				
Температура рабочей среды, °С		от - 40 до + 160				
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т				
Присоединительные концы		муфтовые				
Управление		ручное (по заказу краны могут комплектоваться пневматическими и электрическими приводами)				
Изготавливаемые типоразмеры						
Обозначение*	DN	L	H	Масса	Изготовитель	
ФБ39.X60.015	15	75	89	0,8	ФОБОС, ЗАО	
ФБ39.X60.020	20	80	91	1,1		
ФБ39.X60.025	25/20**	90	91	1,4		
ФБ39.X60.032	32	120	137	2,8		
ФБ39.X60.040	40	130	142	3,5		
ФБ39.X60.050	50	140	150	4,1		
* В обозначении X для PN16-0, PN25-1, PN40-2.						
** Неполнопроходный (в знаменателе - диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).						

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой распределительный									10с33п1, 10пж33п (ФБ39.040, 140, 240, ФБ39.141)			
Основные технические характеристики												
PN, кгс/см ²		16; 25; 40										
Рабочая среда		жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей										
Температура рабочей среды, °С		от - 40 до + 160										
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т										
Присоединительные концы		фланцевые										
Управление		ручное: рукояткой (DN50...100), через редуктор (DN 150...200/150). По заказу краны могут комплектоваться пневматическими и электрическими приводами										
Изготавливаемые типоразмеры												
Обозначение*	PN	DN	L	H	Масса			Изготовитель				
					PN16	PN25	PN40					
ФБ39.Х40.015	16;	15	130	89	2,4	2,6	2,8	ФОБОС, ЗАО				
ФБ39.Х40.020	25;	20	150	92	2,9	3,1	3,3					
ФБ39.Х40.025	40	25/20**	160	92	3,1	3,1	4,3					
ФБ39.Х40.032		32	180	139	7,1	7,5	9,1					

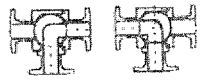
Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

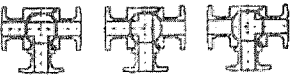
Обозначение*	PN	DN	L	H	Масса			Изго- тови- тель
					PN16	PN25	PN40	
ФБЗ9.X40.040	16;	40	200	143	7,9	8,3	10,4	ФОБОС, ЗАО
ФБЗ9.X40.050		50	230	143	9,9	10,2	11,9	
ФБЗ9.X40.065	25;	65	290	161	16,4	16,4	20,0	
ФБЗ9.X40.080	40	80/65**	310	197	21,5	21,8	26,0	
ФБЗ9.X40.100		100	350	211	31,0	33,4	37,7	
ФБЗ9.X41.150	16	150	480	437	88,2	–	–	
ФБЗ9.X41.200		200/150**	600	437	108,8	–	–	

* В обозначении X для PN16-0, PN25-1, PN40-2.
 ** Неполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).

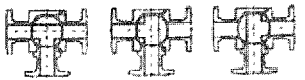
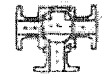
Схемы рабочих положений крана



с L-образным проходом

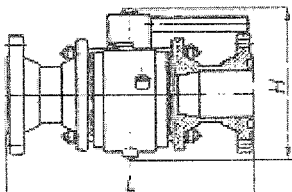


с T-образным проходом

с T-образным проходом

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной с обогревом							ВНИЛ.491814 ВНИЛ.491816 ВНИЛ.491824
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²	16; 25; 40						
Рабочая среда	жидкие и газообразные среды, в т.ч. токсичные, агрессивные, взрывопожароопасные, требующие предварительного разогрева						
Температура рабочей среды, °С	от – 60 до + 150 (по спецзаказу до + 190)						
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н9Т; сталь 10Х17Н13М2Т						
Присоединительные концы	фланцевые						
Управление	ручное (DN150/100 – через редуктор); возможна комплектация пневмо- и электроприводами различных типов						
Изготавливаемые типоразмеры							
Обозначение	DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель	
ВНИЛ.491816.044	32	16; 25; 40	180	175	7,8	Сплав-М, ЗАО	
ВНИЛ.491816.045	40/32*		190		9,4		
ВНИЛ.491814.046	50	40	290	205	17		
ВНИЛ.491814.047	65/50*				19		
ВНИЛ.491814.048	80/50*				22,5		

Продолжение на следующей странице

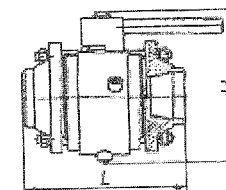
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение	DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель
ВНИЛ.491824.051	80	25	370	284	47,9	Сплав-М, ЗАО
ВНИЛ.491824.049	100/80*		432		46	
ВНИЛ.491824.050	150/100*	16; 25	420	405	90	

* Неполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной с обогревом							ВНИЛ.491814 ВНИЛ.491816 ВНИЛ.491824	
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²			16; 25; 40					
Рабочая среда			жидкие и газообразные среды, в т.ч. токсичные, агрессивные, взрывопожароопасные, требующие предварительного разогрева					
Температура рабочей среды, °С			от - 60 до + 150 (по спецзаказу до + 190)					
Материал корпусных деталей			сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н9Т; сталь 10Х17Н13М2Т					
Присоединительные концы			под приварку					
Управление			ручное (DN150/100 – через редуктор); возможна комплектация пневмо- и электроприводами различных типов					
Изготавливаемые типоразмеры								
Обозначение	DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель		
ВНИЛ.491816.044	32	16; 25;	180	175	5,7	Сплав-М, ЗАО		
ВНИЛ.491816.045	40/32*	40	190		7,5			
ВНИЛ.491814.046	50	40	190	205	11			
ВНИЛ.491814.047	65/50*				12			
ВНИЛ.491814.048	80/50*				12,5			



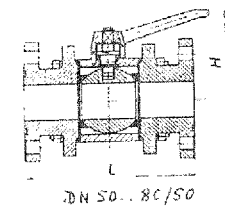
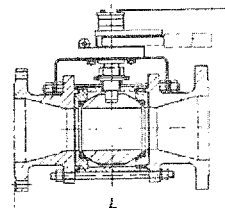
Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение	DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель
ВНИЛ.491824.051	80	25	310	284	35,3	Сплав-М, ЗАО
ВНИЛ.491824.049	100/80*		305		35,5	
ВНИЛ.491824.050	150/100*	16; 25	420	405	70	

* Неолнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной							ВНИЛ.491815 ВНИЛ.491825 КПЛВ.491825 КПЛВ.491826
Основные технические характеристики							 <p>DN 50... 80/50</p>
PN, кгс/см ²		16; 25; 40					
Рабочая среда		жидкие и газообразные среды, в т.ч. токсичные, агрессивные, взрывопожароопасные					
Температура рабочей среды, °С		от – 60 до + 150 (по спецзаказу до + 190)					
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н9Т; сталь 10Х17Н13М2Т					
Присоединительные концы		фланцевые					
Управление		ручное (возможна комплектация пневмо- и электроприводами различных типов)					
Изготавливаемые типоразмеры							 <p>DN 80... 200/150</p>
Обозначение	DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель	
ВНИЛ.491815.025	50	16; 25; 40	252	160	17	Сплав-М, ЗАО	
ВНИЛ.491815.036	65/50*				19		
КПЛВ.491826.003	80/50*	21					

Продолжение на следующей странице

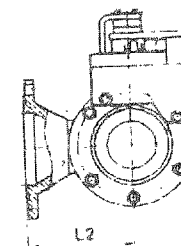
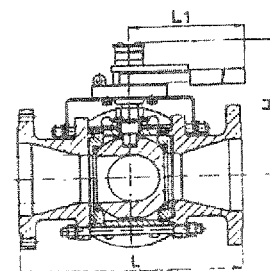
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение	DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель
ВНИЛ.491825.025	80	16; 25	370	162	42	Сплав-М, ЗАО
ВНИЛ.491825.024	100/80*	25			45	
КПЛВ.491825.028	100		410	270	67	
КПЛВ.491825.026	150/100*		440		84	
КПЛВ.491825.029	150		508		160	
КПЛВ.491826.002	200/150*		640		165	

* Неполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).

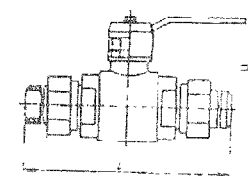
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой распределительный (трехходовой)		ВНИЛ.494646.105...114						
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²	16; 25; 40							
Рабочая среда	жидкие, газообразные, взрывопожароопасные, агрессивные, легковоспламеняющиеся, токсичные среды							
Температура рабочей среды, °С	от - 60 до + 150 (по спецзаказу до + 190)							
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С (по спецзаказу); сталь 12Х18Н9Т; сталь 10Х17Н13М2Т (по спецзаказу)							
Присоединительные концы	на входе - фланцевый, на выходе - под приварку; все - под приварку (DN32)							
Управление	ручное (возможна комплектация пневмо- и электроприводами различных типов)							
Изготавливаемые типоразмеры								
Обозначение	DN	PN	L	L ₁	L ₂	H	Мас-са	Изготови-тель
ВНИЛ.494646.105	32	16; 25;	122	180	60	120	5,1	Слав-М, ЗАО
ВНИЛ.494646.107	50	40	190	288	145	140	12	
ВНИЛ.494646.110	80	16; 25	310	720	155	160	40	
ВНИЛ.494646.112	100	16	350	770	175	270	72	
		25					75	
ВНИЛ.494646.114	150	16	480	770	240	395	126	
		25					131	

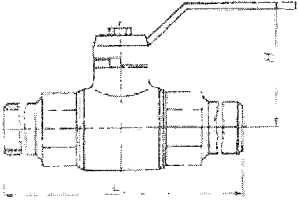


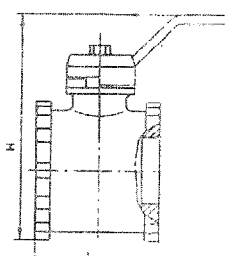
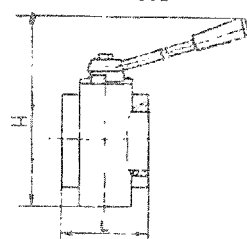
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной Основные технические характеристики		ГШК			
PN, кгс/см ²	16; 25; 40				
Рабочая среда	неочищенный от механических примесей неагрессивный природный газ, нефтепродукты*, вода	очищенные от механических примесей неагрессивный природный газ, жидкие углеводороды, нефтепродукты*, вода			
Материал уплотнения в затворе	полиуретан	фторопласт			
Температура рабочей среды, °C	от - 60 до + 180				
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С				
Присоединительные концы	штуцерные с шаровым ниппелем под приварку				
Управление	ручное				
Изготавливаемые типоразмеры					
Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель
ГШК 15Ш-25	15	220	67	1,2	ЭКС-ФОРМА, ПКФ
ГШК 20Ш-25	20	225		1,4	
ГШК 25Ш-25	25	250	74	2,2	
ГШК 32Ш-25	32	260	95	3,1	
ГШК 40Ш-25	40	320	115	4,8	
* Бензины, дизельное топливо, керосины, масла.					

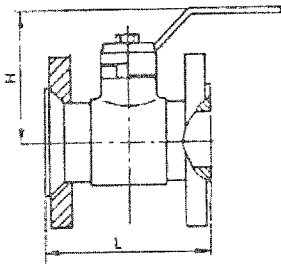


Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной						ГШК
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²	16; 25; 40					
Рабочая среда	неочищенный от механических примесей неагрессивный природный газ, нефтепродукты*, вода	очищенные от механических примесей неагрессивный природный газ, жидкие углеводороды, нефтепродукты*, вода				
Материал уплотнения в затворе	Полиуретан		фторопласт			
Температура рабочей среды, °С	от - 60 до + 180					
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С					
Присоединительные концы	под приварку					
Управление	ручное					
Изготавливаемые типоразмеры						
Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель	
ГШК 15С-25	15	220	110	1,1	ЭКС-ФОРМА, ПКФ	
ГШК 20С-25	20	260		127		1,3
ГШК 25С-25	25		300			160
ГШК 32С-25	32	2,6				
ГШК 40С-25	40	4,3				
ГШК 50С-25	50	330	5,2			
* Бензины, дизельное топливо, керосин и масла.						

Кран шаровой запорный проходной							ГШК	
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²	16; 25; 40						 <p>Рис.1</p>  <p>Рис.2</p>	
Рабочая среда	неочищенный от механических примесей неагрессивный природный газ, нефтепродукты*, вода					очищенные от механических примесей неагрессивный природный газ, жидкие углеводороды, нефтепродукты*, вода		
Материал уплотнения в затворе	полиуретан					фторопласт		
Температура рабочей среды, °С	от - 60 до + 180							
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С							
Присоединительные концы	под стяжное (межфланцевое) соединение							
Управление	ручное							
Изготавливаемые типоразмеры								
Обозначение	Рис.	DN	L	H	Масса	Изготовитель		
ГШК 50Ф1-25	1	50	90	190	2,75	ЭКС-ФОРМА, ПКФ		
ГШК 80-25	2	80	128	315	7,2			
ГШК 100-25		100	150	340	9,9			
* Бензины, дизельное топливо, керосины, масла.								

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной						ГШК	
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		16; 25; 40					
Рабочая среда		неочищенный от механических примесей неагрессивный природный газ, нефтепродукты*, вода		очищенные от механических примесей неагрессивный природный газ, жидкие углеводороды, нефтепродукты*, вода			
Материал уплотнения в затворе		полиуретан		фторопласт			
Температура рабочей среды, °С		от - 60 до + 180					
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 09Г2С					
Присоединительные концы		фланцевые					
Управление		ручное					
Изготавливаемые типоразмеры							
Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель		
ГШК 15Ф-25	15	110	88	2,3	ЭКС-ФОРМА, ПКФ		
ГШК 20Ф-25	20	120		3,0			
ГШК 25Ф-25	25		95	4,3			
ГШК 32Ф-25	32	140		5,8			

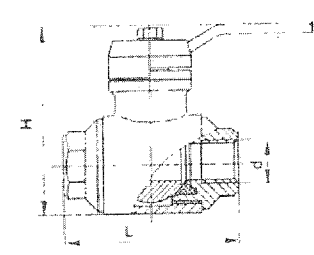
Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

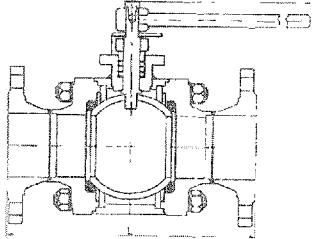
Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель
ГШК 40Ф-25	40	160	115	9,1	ЭКС-ФОРМА, ПКФ
ГШК 50Ф-25	50	156		9,9	
ГШК 65Ф-25	65	160		11,9	
ГШК 80Ф-25	80	205	190	22,5	
ГШК 100Ф-25	100	230	205	31,2	

* Бензины, дизельное топливо, керосины, масла.

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной							ГШК
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		16; 25; 40					
Рабочая среда		неочищенный от механических примесей неагрессивный природный газ, нефтепродукты*, вода		очищенные от механических примесей неагрессивный природный газ, жидкие углеводороды, нефтепродукты*, вода			
Материал уплотнения в затворе		полиуретан		фторопласт			
Температура рабочей среды, °С		от - 60 до + 180					
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 09Г2С					
Присоединительные концы		муфтовые					
Управление		ручное					
Изготавливаемые типоразмеры							
Обозначение	DN	L	H	d	Масса	Изготовитель	
ГШК 15-25	15	80	110	G ¹ / ₂ -B	0,9	ОКС-ФОРМА, ПКФ	
ГШК 20-25	20	106		G ³ / ₄ -B	1,0		
ГШК 25-25	25		120	127	G1-B		1,5
ГШК 32-25	32	G1 ¹ / ₄ -B			1,8		
ГШК 40-25	40	148	160	G1 ¹ / ₂ -B	3,5		
ГШК 50-25	50			G2-B	3,8		
* Бензины, дизельное топливо, керосины, масла.							

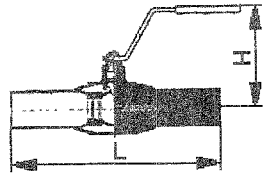
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной							ДП 39001 ДП 39002 ДП 39003
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²	16; 25; 40						
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей						
Температура рабочей среды, °C	от - 60 до + 240						
Материал корпусных деталей	сталь 12X18H10T; сталь 10X17H13H3T; сталь 06XH28MДТ						
Присоединительные концы	фланцевые, под приварку						
Управление	ручное						
Изготавливаемые типоразмеры							
Обозначение	DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель	
ДП 39001	50	16	230	132	17,5	Армпром, ОАО	
ДП 39002		25					
ДП 39003		40					
ДП 39001	80	16	310	184	27,5		
ДП 39002		25					
ДП 39003		40					
ДП 39001	100	16	350	372	35,0		
ДП 39002		25					
ДП 39003		40					
					41,0		

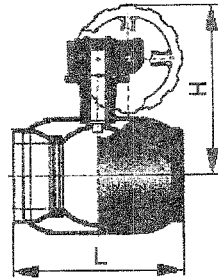
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной							НШК «КВО-АРМ»	
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²		16; 25; 40						
Рабочая среда		вода кислотосодержащая, кислотнo-щелочная и другие агрессивные среды						
Температура рабочей среды, °C		не более + 200						
Материал корпусных деталей		сталь коррозионнo-стойкая						
Присоединительные концы		фланцевые, муфтовые, под приварку						
Управление		ручной (рукоятка – исп. 1, редуктор – исп. 2)						
Изготавливаемые типоразмеры								
DN	PN		L*		H		Изготовитель	
	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2		
под приварку								
10	40	–	230	–	98	–	КВО-АРМ, ООО	
15		–		–	–			
20		–		–	103	–		
25		–	260	–	112	–		
32		–		–	116	–		
40		–		–	111	–		
50		–		300	–	118		–

Исп. 1
под приварку



Исп. 2

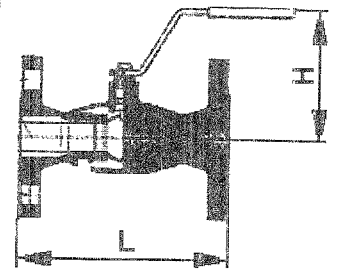


Продолжение на следующей странице

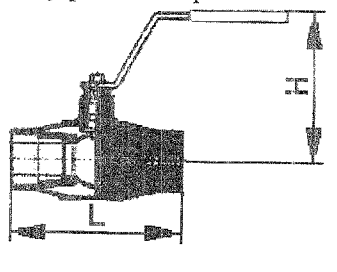
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	PN		L*		H		Изготовитель	
	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2		
под приварку								
65	25	—	300	—	150	—	КВО-АРМ, ООО	
80		—		—	160	—		
100		—	16	16	—	175		—
125	325	325			220	276		
150	350	350			240	297		
200	390	390			271	369		
250	520	520			345	451		
фланцевый								
15	40	—	130	—	98	—		
20		—	150	—	103	—		
25		—	160	—	112	—		
32		—	180	—	116	—		
40		—	200	—	111	—		
50		—	230	—	118	—		
65	16	—	270	—	150	—		
80		—	280	—	160	—		
100		—	300	—	175	—		
125		16	325	325	220	276		
150			350	350	240	297		
200			400	390	271	369		
250			530	520	345	451		

Исп. 1
фланцевос



Исп. 1
муфтовое и резьбовос



Продолжение на следующей странице

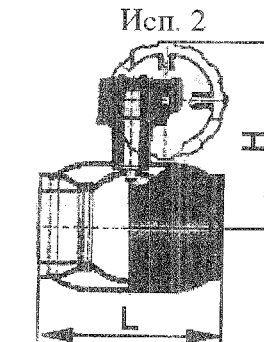
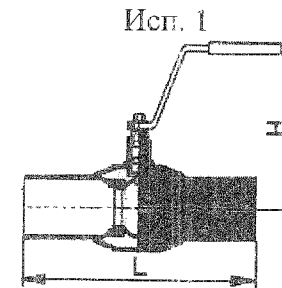
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	PN		L*		H		G	Изготовитель
	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2		
муфтовый и резьбовой								
10	40	-	75/153	-	98	-	³ / ₈	КВО-АРМ, ООО
15			85/158				¹ / ₂	
20			100/168				³ / ₄	
25			115/172				1	
32			130/195				1 ¹ / ₄	
40			150/205				1 ¹ / ₂	
50			180/240				2	

* В числителе – строительная длина муфтового крана, в знаменателе – резьбового.

Кран шаровой запорный проходной									
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²			16; 25; 40						
Рабочая среда			жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей						
Температура рабочей среды, °C			не более + 200						
Материал корпусных деталей			сталь углеродистая						
Присоединительные концы			под приварку						
Управление			ручное (рукоятка – исп. 1, редуктор – исп. 2)						
Изготавливаемые типоразмеры									
DN	PN		L		H		Масса		Изготовитель
	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2	
10	40	–	230	–	98	–	0,5	–	КВО-АРМ-ООО
15		–		–		–		–	
20		–		–	103	–	0,7	–	
25		–	–	112	–	1,0	–		
32		–	260	–	116	–	1,4	–	
40		–		–	111	–	1,8	–	
50	–	–		118	–	2,6	–		
65	25	–	300	–	150	–	4,45	–	
80		–		–	160	–	5,6	–	
100		–	325	–	175	–	8,4	–	

КСШ «КВО-АРМ»



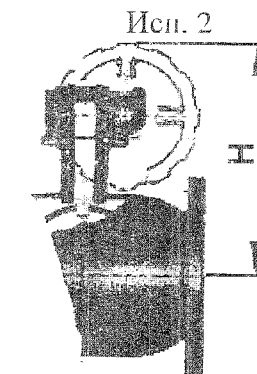
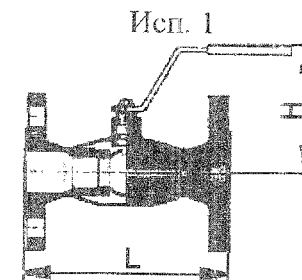
Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	PN		L		H		Масса		Изготовитель	
	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2		
125	16	16	325	325	220	309	13,4	18	КВО-АРМ, ООО	
150			350	350	240	330	18,0	23		
200			390	390	271	398	36,3	46		
250			520	520	345	451	72,0	87		
125	25	25	325	325	220	309	13,4	19		
150			350	350	240	330	18,0	24		
200			390	390	271	398	36,3	48		
250			520	520	345	451	72,0	90		
300			–	–	620	–	572	–		193
350			–	–	686	–	697	–		385
400			–	–	762	–	764	–		567
500			–	–	914	–	810	–		746
300	–	16	–	620	–	572	–	193		
350	–		–	686	–	658	–	351		
400	–		–	762	–	757	–	504		
500	–		–	914	–	810	–	746		

Кран шаровой запорный проходной									
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²		16; 25; 40							
Рабочая среда		жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей							
Температура рабочей среды, °C		не более + 200							
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая							
Присоединительные концы		фланцевые							
Управление		ручное (рукоятка – исп. 1, редуктор – исп. 2)							
Изготавливаемые типоразмеры									
DN	PN		L		H		Масса		Изготовитель
	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2	
15	40	–	130	–	98	–	1,9	–	КВО-АРМ, ООО
20		–	150	–	103	–	2,7	–	
25		–	160	–	118	–	3,3	–	
32		–	180	–	121	–	5,0	–	
40		–	200	–	120	–	6,0	–	
50	25	–	230	–	127	–	7,9	–	
65		–	270	–	159	–	11,3	–	
80		–	280	–	171	–	14,9	–	
100		–	300	–	218	–	19,4	–	
125		25	325	325	252	309	28,5	33	

КСШ «КВО-АРМ»

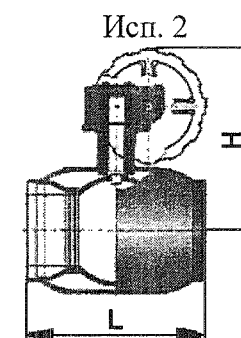
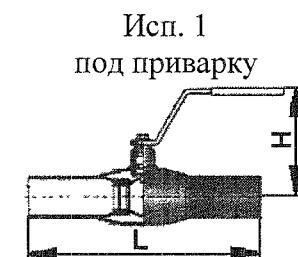


Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	PN		L		H		Масса		Изготовитель		
	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2			
150	25	25	350	350	272	330	37,1	42	КВО-АРМ, ООО		
200			400	400	300	398	63,0	72			
250			530	530	345	451	108,6	124			
65	16	-	270	-	159	-	10,0	-			
80			280	-	171	-	12,5	-			
100			300	-	218	-	18,8	-			
125		16	-	325	325	252	309	24,3		29	
150				350	350	272	330	31,5		36	
200				400	400	300	398	55,1		65	
250				530	530	345	451	97,8		113	
300				-	-	630	-	572		-	229
350				-	-	690	-	658		-	400
400				-	-	762	-	757		-	566
500	-	-	914	-	810	-	836				
300	25	-	-	630	-	572	-	272			
350			-	690	-	697	-	462			
400			-	762	-	764	-	662			
500			-	914	-	810	-	879			

Кран шаровой запорный проходной										КСШГ «КВО-АРМ»
Основные технические характеристики										
PN, кгс/см ²		16; 25; 40								
Рабочая среда		природный газ								
Температура рабочей среды, °C		не более + 200								
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая								
Присоединительные концы		фланцевые, под приварку								
Управление		ручное (рукоятка – исп. 1, редуктор – исп. 2)								
Изготавливаемые типоразмеры										
DN	PN		L		H		Масса		Изготовитель	
	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2		
под приварку										
10	40	–	230	–	98	–	0,5	–	КВО-АРМ, ООО	
15		–		–		–		–		–
20		–		–	–	103	–	0,7		–
25		–	–	–	118	–	1,0	–		
32		–	–	260	–	121	–	1,4		–
40	–	–	–		120	–	1,8	–		
50	–	–	300	–	127	–	2,6	–		
65	25	–		–	170	–	4,4	–		
80		–		–	185	–	5,6	–		
100		–	325	–	210	–	8,4	–		

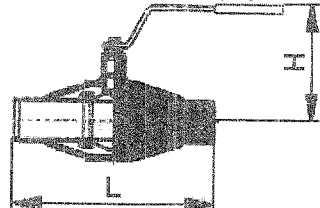


Продолжение на следующей странице

DN	PN		L		H		Масса		Изготовитель	
	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2		
125	16	16	325	325	253	309	13,4	18	КВО-АРМ, ООО	
150			350	350	273	330	18,0	23		
200			390	390	300	398	36,3	46		
250			520	520	345	451	72,0	87		
300			—	—	620	—	572	—		193
фланцевый										
15	40	—	130	—	98	—	1,9	—		
20		—	150	—	103	—	2,7	—		
25		—	160	—	118	—	3,3	—		
32		—	180	—	121	—	5,0	—		
40		—	200	—	120	—	6,0	—		
50		—	230	—	127	—	7,9	—		
65	16	—	270	—	170	—	10	—		
80		—	280	—	185	—	12,5	—		
100		—	300	—	210	—	18,8	—		
125		16	16	325	325	253	309	24,3	29	
150				350	350	273	330	31,5	36	
200				400	400	300	398	55,1	65	
250				530	530	345	451	97,8	113	
300	—			—	630	—	572	—	229	

Исп. 1
фланцевое

The drawing shows a side view of a valve with a flange. Dimension 'L' is indicated as the length of the valve body, and dimension 'H' is indicated as the height of the valve body.

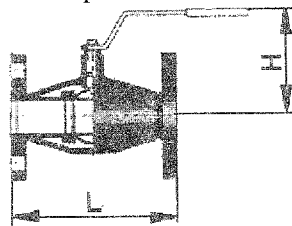
Кран шаровой запорный проходной							КСШП «КВО-АРМ»
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		16; 25; 40					
Рабочая среда		жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей					
Температура рабочей среды, °C		не более + 200					
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая					
Присоединительные концы		фланцевые, под приварку					
Управление		ручное (рукоятка – исп. 1, редуктор – исп. 2)					
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	PN		L		H		Изготовитель
	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2	
под приварку							
15	40	–	230	–	103	–	КВО-АРМ, ООО
20		–		–	118	–	
25		–	260	–	121	–	
32		–		–	120	–	
40		–		–	127	–	
50	–	300	–	173	–		
65	–		–	185	–		
80	25	–	325	–	221	–	
100		25		325	254	309	

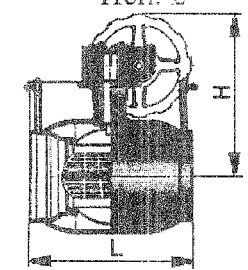
Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	PN		L		H		Изготовитель	
	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2		
125	16;25	16	350	350	274	330	КВО-АРМ, ООО	
150			390	390	300	398		
200			520	520	345	451		
250			--	--	635	--		572
300			--	--	686	--		658
фланцевый								
15	40	--	130	--	103	--		
20		--	150	--	118	--		
25		--	160	--	121	--		
32		--	180	--	120	--		
40		--	200	--	127	--		
50		--	230	--	173	--		
65	16;25	--	260	--	185	--		
80		--	310	--	221	--		
100		300	300	254	309			
125	16	16	325	325	274	330		
150			400	400	300	398		
200			550	550	345	451		
250			--	25	--	650		--
300	--	--	--	850	--	658		

Исп. 1
фланцевое



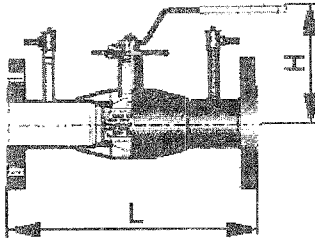
Кран регулирующий линейный шаровой							КСШРЛ «КВО-АРМ»
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²	16; 25; 40						<p>Исп. 1 под приварку</p>  <p>Исп. 2</p> 
Назначение	для улучшения расходной характеристики и регулирования потока в отопительных и вентиляционных системах						
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей						
Температура рабочей среды, °C	не более + 200						
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая						
Присоединительные концы	фланцевые, под приварку						
Управление	ручное (рукоятка – исп. 1, редуктор – исп. 2)						
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	PN		L		H		Изготовитель
	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2	
под приварку							КВО-АРМ, ООО
15	40	–	230	–	133	–	
20		–		–		–	
25		–	260	–	142	–	
32		–		–		–	
40		–		–		140	
50		–	300	–	146	–	

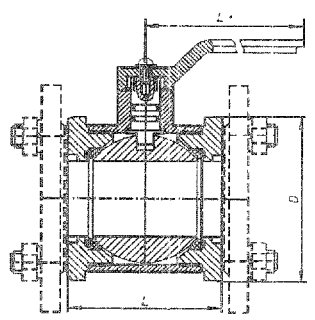
Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	PN		L		H		Изготовитель	
	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2	исп. 1	исп. 2		
65	25	—	300	—	175	—	КВО-АРМ, ООО	
80		—		—	187	—		
100		—	325	—	223	—		
125	—	—		256	—			
150	16;25	16;25	350	350	277	330		
200			390	390	300	398		
250	—	—	520	520	345	451		
300	—	—	—	620	—	572		
фланцевый								
15	40	—	250	—	133	—		
20		—		—		—		
25		—	280	—	142	—		
32		—		—		—		
40		—	270	—	140	—		
50		—	310	—	146	—		
65		—		—	175	—		
80		—	—	—	187	—		
100	—	—	350	—	213	—		
125	16;25	—	360	—	256	—		
150		16;25	—	390	390	277	330	
200			—	500	500	300	398	
250			—	650	650	345	451	
300	—	—	—	750	—	572		

Исп. 1
фланцевое

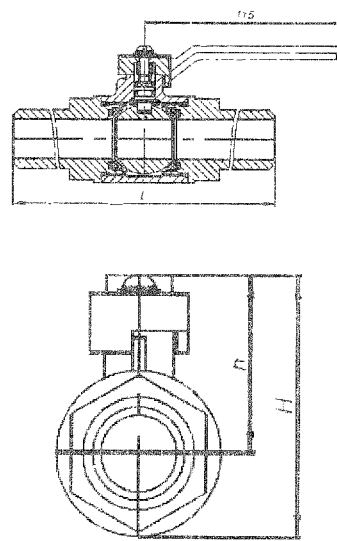


Кран шаровой запорный проходной										КШ
Основные технические характеристики										
PN, кгс/см ²	16; 25; 40									
Рабочая среда	вода, пар, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам основных деталей, природный газ, нефтепродукты									
Температура рабочей среды, °C	от - 60 до + 190									
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т									
Присоединительные концы	под стяжное соединение									
Управление	ручное									
Изготавливаемые типоразмеры										
Обозначение	Материал	DN	L	h	H	D	L ₁	Масса	Изготовитель	
КШ 50.16.0110	сталь 20	50	103	155	210	108	142	6,1	Саратовский арматурный завод ЗАО	
КШ 50.16.0120	12Х18Н10Т	50	95	101	153	104	142	5,6		
КШ 50.16.0130	сталь 09Г2С	50	95	101	153	104	142	5,6		
КШ 80.16.0110	сталь 20	80	120	152	225	138	213	15,0		
КШ 80.16.0120	12Х18Н10Т	80	120	152	225	138	213	14,2		
КШ 80.16.0130	сталь 09Г2С	80	120	152	225	138	213	14,2		
КШ 100.16.0110	сталь 20	100	180	178	280	200	213	18,0		
КШ 100.16.0120	12Х18Н10Т	100	180	168	260	190	213	18,0		
КШ 100.16.0130	сталь 09Г2С	100	180	168	260	190	213	18,0		
КШ 50.25.0110	сталь 20	50	103	155	210	108	142	6,1		
КШ 50.25.0120	12Х18Н10Т	50	95	101	153	104	142	5,6		

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение	Материал	DN	L	h	H	D	L _г	Масса	Изготовитель
КШ 50.25.0130	сталь 09Г2С	50	95	101	153	104	142	5,6	Саратовский арматурный завод, ЗАО
КШ 80.25.0110	сталь 20	80	120	152	225	138	213	15,0	
КШ 80.25.0120	12Х18Н10Т	80	120	152	225	138	213	14,2	
КШ 80.25.0130	сталь 09Г2С	80	120	152	225	138	213	14,2	
КШ100.25.0110	сталь 20	100	180	178	280	200	213	18,0	
КШ100.25.0120	12Х18Н10Т	100	180	168	260	190	213	18,0	
КШ100.25.0130	сталь 09Г2С	100	180	168	260	190	213	18,0	
КШ 50.40.0110	сталь 20	50	103	155	210	108	142	6,1	
КШ 50.40.0120	12Х18Н10Т	50	95	101	153	104	142	5,6	
КШ 50.40.0130	сталь 09Г2С	50	95	101	153	104	142	5,6	
КШ 80.40.0110	сталь 20	80	120	152	225	138	213	15,0	
КШ 80.40.0120	12Х18Н10Т	80	120	152	225	138	213	14,2	
КШ 80.40.0130	сталь 09Г2С	80	120	152	225	138	213	14,2	
КШ100.40.0110	сталь 20	100	180	178	280	200	213	18,0	
КШ100.40.0120	12Х18Н10Т	100	180	168	260	190	213	18,0	
КШ100.40.0130	сталь 09Г2С	100	180	168	260	190	213	18,0	

Кран шаровой запорный проходной								КШ	
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²	16; 25; 40								
Рабочая среда	вода, пар, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам основных деталей, природный газ, нефтепродукты								
Температура рабочей среды, °С	от - 60 до + 190								
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т								
Присоединительные концы	под приварку								
Управление	ручное; электроприводом								
Изготавливаемые типоразмеры									
Обозначение	Материал	DN	L	h	H	Масса	Изготовитель		
КШ 10.16.4110	сталь 20	10	160	48	68	0,7	Саратовский арматурный завод. ЗАО		
КШ 10.16.4120	12Х18Н10Т	10	160	48	68	0,7			
КШ 10.16.4130	сталь 09Г2С	10	160	48	68	0,7			
КШ 15.16.4110	сталь 20	15	160	48	68	0,8			
КШ 15.16.4120	12Х18Н10Т	15	160	48	68	0,8			
КШ 15.16.4130	сталь 09Г2С	15	160	48	68	0,8			
КШ 20.16.4110	сталь 20	20	174	52	76	0,95			
КШ 20.16.4120	12Х18Н10Т	20	174	52	76	0,95			
КШ 20.16.4130	сталь 09Г2С	20	174	52	76	0,95			
КШ 25.16.4110	сталь 20	25	180	54	79	1,1			

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение	Материал	DN	L	h	H	Масса	Изготовитель
КШ 25.16.4120	12X18H10T	25	180	54	79	1,1	Саратовский арматурный завод, ЗАО
КШ 25.16.4130	сталь 09Г2С	25	180	54	79	1,1	
КШ 32.16.4110	сталь 20	32	206	57	86	1,6	
КШ 32.16.4120	12X18H10T	32	206	57	86	1,6	
КШ 32.16.4130	сталь 09Г2С	32	206	57	86	1,6	
КШ 40.16.4110	сталь 20	40	233	93	134	3,2	
КШ 40.16.4120	12X18H10T	40	233	93	134	3,2	
КШ 40.16.4130	сталь 09Г2С	40	233	93	134	3,2	
КШ 50.16.4110	сталь 20	50	234	94	148	5,1	
КШ 50.16.4120	12X18H10T	50	234	94	148	5,1	
КШ 50.16.4130	сталь 09Г2С	50	234	94	148	5,1	
КШ 10.25.4110	сталь 20	10	160	48	68	0,7	
КШ 10.25.4120	12X18H10T	10	160	48	68	0,7	
КШ 10.25.4130	сталь 09Г2С	10	160	48	68	0,7	
КШ 15.25.4110	сталь 20	15	160	48	68	0,8	
КШ 15.25.4120	12X18H10T	15	160	48	68	0,8	
КШ 15.25.4130	сталь 09Г2С	15	160	48	68	0,8	
КШ 20.25.4110	сталь 20	20	174	52	76	0,95	
КШ 20.25.4120	12X18H10T	20	174	52	76	0,95	
КШ 20.25.4130	сталь 09Г2С	20	174	52	76	0,95	
КШ 25.25.4110	сталь 20	25	180	54	79	1,1	
КШ 25.25.4120	12X18H10T	25	180	54	79	1,1	
КШ 25.25.4130	сталь 09Г2С	25	180	54	79	1,1	
КШ 32.25.4110	сталь 20	32	206	57	86	1,6	

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

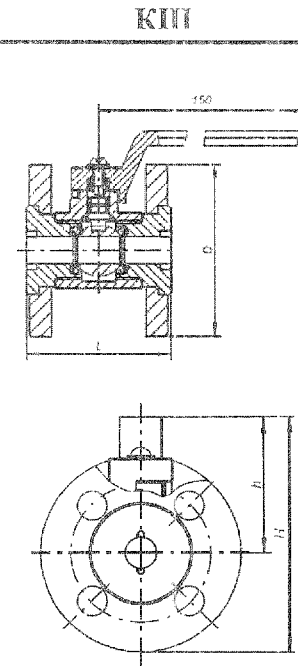
Обозначение	Материал	DN	L	h	H	Масса	Изготовитель
КШ 32.25.4120	12X18H10T	32	206	57	86	1,6	Саратовский арматурный завод, ЗАО
КШ 32.25.4130	сталь 09Г2С	32	206	57	86	1,6	
КШ 40.25.4110	сталь 20	40	233	93	134	3,2	
КШ 40.25.4120	12X18H10T	40	233	93	134	3,2	
КШ 40.25.4130	сталь 09Г2С	40	233	93	134	3,2	
КШ 50.25.4110	сталь 20	50	234	94	148	5,1	
КШ 50.25.4120	12X18H10T	50	234	94	148	5,1	
КШ 50.25.4130	сталь 09Г2С	50	234	94	148	5,1	
КШ 10.40.4110	сталь 20	10	160	48	68	0,7	
КШ 10.40.4120	12X18H10T	10	160	48	68	0,7	
КШ 10.40.4130	сталь 09Г2С	10	160	48	68	0,7	
КШ 15.40.4110	сталь 20	15	160	48	68	0,8	
КШ 15.40.4120	12X18H10T	15	160	48	68	0,8	
КШ 15.40.4130	сталь 09Г2С	15	160	48	68	0,8	
КШ 20.40.4110	сталь 20	20	174	52	76	0,95	
КШ 20.40.4120	12X18H10T	20	174	52	76	0,95	
КШ 20.40.4130	сталь 09Г2С	20	174	52	76	0,95	
КШ 25.40.4110	сталь 20	25	180	54	79	1,1	
КШ 25.40.4120	12X18H10T	25	180	54	79	1,1	
КШ 25.40.4130	сталь 09Г2С	25	180	54	79	1,1	
КШ 32.40.4110	сталь 20	32	206	57	86	1,6	
КШ 32.40.4120	12X18H10T	32	206	57	86	1,6	
КШ 32.40.4130	сталь 09Г2С	32	206	57	86	1,6	

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение	Материал	DN	L	h	H	Масса	Изготовитель
КШ 40.40.4110	сталь 20	40	233	93	134	3,2	Саратовский арматурный завод, ЗАО
КШ 40.40.4120	12Х18Н10Т	40	233	93	134	3,2	
КШ 40.40.4130	сталь 09Г2С	40	233	93	134	3,2	
КШ 50.40.4110	сталь 20	50	234	94	148	5,1	
КШ 50.40.4120	12Х18Н10Т	50	234	94	148	5,1	
КШ 50.40.4130	сталь 09Г2С	50	234	94	148	5,1	

Кран шаровой запорный проходной								
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²		16; 25; 40						
Рабочая среда		вода, пар, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам основных деталей, природный газ, нефтепродукты						
Температура рабочей среды, °C		от - 60 до + 190						
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т						
Присоединительные концы		фланцевые						
Управление		ручное; электроприводом						
Изготавливаемые типоразмеры								
Обозначение	Материал	DN	L	h	H	D	Масса	Изготовитель
КШ 10.16.3110	сталь 20	10	85	66	112	90	1,6	Саратовский арматурный завод, ЗАО
КШ 10.16.3120	12Х18Н10Т	10	85	66	112	90	1,6	
КШ 10.16.3130	сталь 09Г2С	10	85	66	112	90	1,6	
КШ 15.16.3110	сталь 20	15	85	66	114	95	1,9	
КШ 15.16.3120	12Х18Н10Т	15	85	66	114	95	1,9	
КШ 15.16.3130	сталь 09Г2С	15	85	66	114	95	1,9	
КШ 20.16.3110	сталь 20	20	95	69	121,5	105	2,75	
КШ 20.16.3120	12Х18Н10Т	20	95	69	121,5	105	2,75	
КШ 20.16.3130	сталь 09Г2С	20	95	69	121,5	105	2,75	
КШ 25.16.3110	сталь 20	25	90	70,5	128	115	3,15	
КШ 25.16.3120	12Х18Н10Т	25	90	70,5	128	115	3,15	
КШ 25.16.3130	сталь 09Г2С	25	90	70,5	128	115	3,15	



Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение	Материал	DN	L	h	H	D	Масса	Изготовитель
КШ 32.16.3110	сталь 20	32	105	83,5	151	135	4,6	Саратовский арматурный завод, ЗАО
КШ 32.16.3120	12Х18Н10Т	32	105	83,5	151	135	4,6	
КШ 32.16.3130	сталь 09Г2С	32	105	83,5	151	135	4,6	
КШ 40.16.3110	сталь 20	40	143	93	165	145	6,2	
КШ 40.16.3120	12Х18Н10Т	40	143	93	165	145	6,2	
КШ 40.16.3130	сталь 09Г2С	40	143	93	165	145	6,2	
КШ 50.16.3110	сталь 20	50	120	101	181	160	8,3	
КШ 50.16.3120	12Х18Н10Т	50	120	101	181	160	8,3	
КШ 50.16.3130	сталь 09Г2С	50	120	101	181	160	8,3	
КШ 10.25.3110	сталь 20	10	85	66	112	90	1,6	
КШ 10.25.3120	12Х18Н10Т	10	85	66	112	90	1,6	
КШ 10.25.3130	сталь 09Г2С	10	85	66	112	90	1,6	
КШ 15.25.3110	сталь 20	15	85	66	114	95	1,9	
КШ 15.25.3120	12Х18Н10Т	15	85	66	114	95	1,9	
КШ 15.25.3130	сталь 09Г2С	15	85	66	114	95	1,9	
КШ 20.25.3110	сталь 20	20	95	69	121,5	105	2,75	
КШ 20.25.3120	12Х18Н10Т	20	95	69	121,5	105	2,75	
КШ 20.25.3130	сталь 09Г2С	20	95	69	121,5	105	2,75	
КШ 25.25.3110	сталь 20	25	90	70,5	128	115	3,15	
КШ 25.25.3120	12Х18Н10Т	25	90	70,5	128	115	3,15	
КШ 25.25.3130	сталь 09Г2С	25	90	70,5	128	115	3,15	
КШ 32.25.3110	сталь 20	32	105	83,5	151	135	4,6	
КШ 32.25.3120	12Х18Н10Т	32	105	83,5	151	135	4,6	
КШ 32.25.3130	сталь 09Г2С	32	105	83,5	151	135	4,6	
КШ 40.25.3110	сталь 20	40	143	93	165	145	6,2	
КШ 40.25.3120	12Х18Н10Т	40	143	93	165	145	6,2	
КШ 40.25.3130	сталь 09Г2С	40	143	93	165	145	6,2	
КШ 50.25.3110	сталь 20	50	120	101	181	160	8,3	
КШ 50.25.3120	12Х18Н10Т	50	120	101	181	160	8,3	
КШ 50.25.3130	сталь 09Г2С	50	120	101	181	160	8,3	

Продолжение на следующей странице

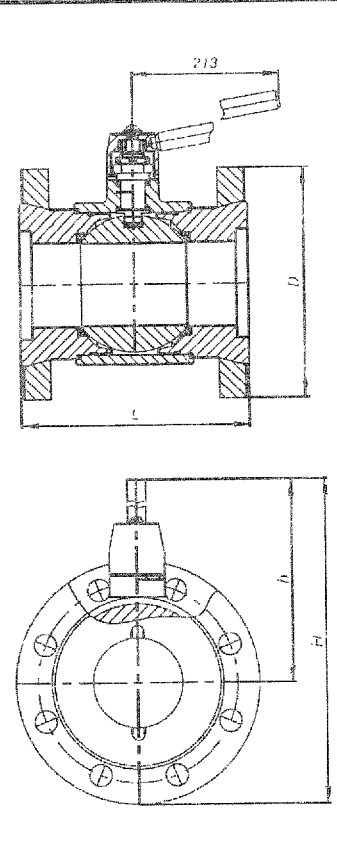
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

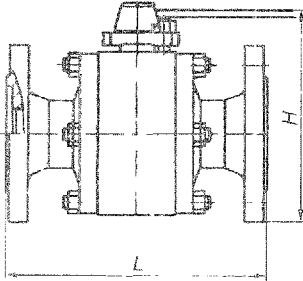
Обозначение	Материал	DN	L	h	H	D	Масса	Изготовитель
КШ 10.40.3110	сталь 20	10	85	66	112	90	1,6	Саратовский арматурный завод, ЗАО
КШ 10.40.3120	12Х18Н10Т	10	85	66	112	90	1,6	
КШ 10.40.3130	сталь 09Г2С	10	85	66	112	90	1,6	
КШ 15.40.3110	сталь 20	15	85	66	114	95	1,9	
КШ 15.40.3120	12Х18Н10Т	15	85	66	114	95	1,9	
КШ 15.40.3130	сталь 09Г2С	15	85	66	114	95	1,9	
КШ 20.40.3110	сталь 20	20	95	69	121,5	105	2,75	
КШ 20.40.3120	12Х18Н10Т	20	95	69	121,5	105	2,75	
КШ 20.40.3130	сталь 09Г2С	20	95	69	121,5	105	2,75	
КШ 25.40.3110	сталь 20	25	90	70,5	128	115	3,15	
КШ 25.40.3120	12Х18Н10Т	25	90	70,5	128	115	3,15	
КШ 25.40.3130	сталь 09Г2С	25	90	70,5	128	115	3,15	
КШ 32.40.3110	сталь 20	32	105	83,5	151	135	4,6	
КШ 32.40.3120	12Х18Н10Т	32	105	83,5	151	135	4,6	
КШ 32.40.3130	сталь 09Г2С	32	105	83,5	151	135	4,6	
КШ 40.40.3110	сталь 20	40	143	93	165	145	6,2	
КШ 40.40.3120	12Х18Н10Т	40	143	93	165	145	6,2	
КШ 40.40.3130	сталь 09Г2С	40	143	93	165	145	6,2	
КШ 50.40.3110	сталь 20	50	120	101	181	160	8,3	
КШ 50.40.3120	12Х18Н10Т	50	120	101	181	160	8,3	
КШ 50.40.3130	сталь 09Г2С	50	120	101	181	160	8,3	
КШ 80.16.3110	сталь 20	80	194	158	250	195	19,0	
КШ 80.16.3120	12Х18Н10Т	80	194	158	250	195	19,0	
КШ 80.16.3130	сталь 09Г2С	80	194	158	250	195	19,0	
КШ100.16.3110	сталь 20	100	194	185	300	230	23,5	
КШ100.16.3120	12Х18Н10Т	100	194	185	300	230	23,5	
КШ100.16.3130	сталь 09Г2С	100	194	185	300	230	23,5	
КШ 80.25.3110	сталь 20	80	194	158	250	195	19,0	
КШ 80.25.3120	12Х18Н10Т	80	194	158	250	195	19,0	

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение	Материал	DN	L	h	H	D	Масса	Изготовитель
КШ 80.25.3130	сталь 09Г2С	80	194	158	250	195	19,0	Саратовский арматурный завод, ЗАО
КШ100.25.3110	сталь 20	100	194	185	300	230	23,5	
КШ100.25.3120	12Х18Н10Т	100	194	185	300	230	23,5	
КШ100.25.3130	сталь 09Г2С	100	194	185	300	230	23,5	
КШ 80.25.3110	сталь 20	80	194	158	250	195	19,0	
КШ 80.25.3120	12Х18Н10Т	80	194	158	250	195	19,0	
КШ 80.25.3130	сталь 09Г2С	80	194	158	250	195	19,0	
КШ100.40.3110	сталь 20	100	194	185	300	230	23,5	
КШ100.40.3120	12Х18Н10Т	100	194	185	300	230	23,5	
КШ100.40.3130	сталь 09Г2С	100	194	185	300	230	23,5	



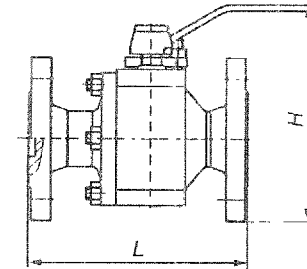
Кран шаровой запорный проходной Основные технические характеристики				КШ			
PN, кгс/см ²	16; 25; 40						
Рабочая среда	горячий воздух – КШ 0265, 0266, 0366, 0390, 0400, 0465 вода, пар – КШ 0561 природный газ -- КШ 0421 кислые и щелочные растворы, водяной пар, жирные кислоты, содовые растворы, технические и пищевые масла, природный газ – КШ 0391, 0392, 0461						
Температура рабочей среды, °С	см. таблицу «Изготавливаемые типоразмеры»						
Материал корпусных деталей	сталь 09Г2С, 12Х18Н9Т						
Присоединительные концы	фланцевые						
Управление	ручное						
Изготавливаемые типоразмеры							
Обозначение	DN	Параметры раб. среды		L	H	Масса	Изготовитель
		PN	T°С				
КШ 0265-000	32	25	350	200	180	10,2	Искра, НПО, ОАО
КШ 0266-000		40	460	180	162	9,5	

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

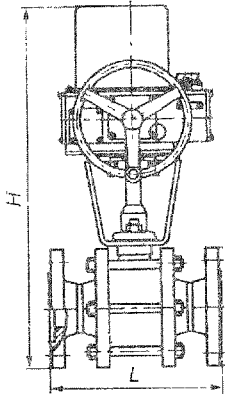
Обозначение	DN	Параметры раб. среды		L	H	Масса	Изготовитель
		PN	T°C				
КШ 0366-000	50	40	460	231	200	18,4	Искра, НПО, ОАО
КШ 0390-000		25	350	230	215	16,3	
КШ 0391-000		16	170	230	215	16,2	
КШ 0392-000		40	170	230	215	16,2	
КШ 0400-000	65	25	350	290	226	27,9	
КШ 0421-000	80	40	80	300	280	30,5	
КШ 0461-000		16	170	300	282	36,3	
КШ 0465-000		25	350	300	280	30,5	
КШ 0561-000	100	16	170	340	300	47,6	

Кран шаровой запорный проходной		КШ 0200 КШ 0261 КШ 0262					
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²	16; 25; 40						
Рабочая среда	жирные кислоты и их смеси, карбонатная масса, растворы солей и кальцинированной соды, щелочи, минеральные и растительные массы, молочные и кисломолочные продукты, вода, водяной пар – КШ 0261, 0262 горячий воздух – КШ 0200						
Температура рабочей среды, °С	см. таблицу «Изготавливаемые типоразмеры»						
Материал корпусных деталей	сталь 09Г2С, 12Х18Н9Т						
Присоединительные концы	фланцевые						
Управление	ручное						
Изготавливаемые типоразмеры							
Обозначение	DN	Параметры раб. среды		L	H	Масса	Изготовитель
		PN	T°С				
КШ 0200-000	25	25	350	160	150	5,6	Искра, НПО, ОАО
КШ 0261-000	32	16	170	180	180	9,8	
КШ 0262-000		40			170	180	



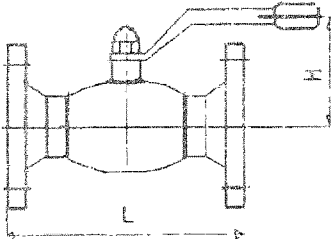
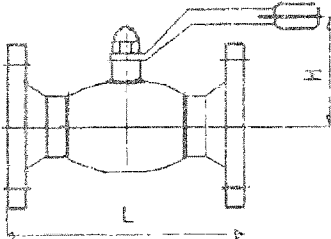
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной							КШ 0295 КШ 0395 КШ 0396
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		16; 25; 40					
Рабочая среда		минеральные и растительные масла – КШ 0295 горячий воздух – КШ 0395, КШ 0396					
Температура рабочей среды, °С		см. таблицу «Изготавливаемые типоразмеры»					
Материал корпусных деталей		сталь 09Г2С, 12Х18Н9Т					
Присоединительные концы		фланцевые					
Управление		электроприводом					
Изготавливаемые типоразмеры							
Обозначение	DN	Параметры раб. среды		L	H	Масса	Изготовитель
		PN	Т°С				
КШ 0295-000	32	16	120	180	402	25,5	Искра, НПО. ОАО
КШ 0395-000	50	25	350	230	490	24,4	
КШ 0396-000		40	460		545	24,4	

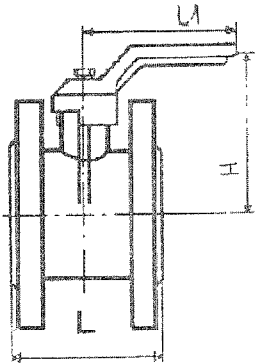


Technical drawing of a ball valve actuator. It shows a side view of the actuator mechanism with a handwheel on top. Dimension lines indicate the total height 'H' and the total length 'L' of the actuator assembly.

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной неразборный				КШЗФ			
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²	16; 25; 40						
Рабочая среда	вода, пар, газ, нефтепродукты, другие жидкие и газообразные неагрессивные среды						
Температура рабочей среды, °С	не более + 200						
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая						
Присоединительные концы	фланцевые						
Управление	ручное						
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	L	H	Масса	Изготовитель			
15	130	76	2,0	АРМАДА, ТД			
20	150	85	2,8				
25	160	89	3,4				
32	180	93	4,8				
40	200	108	6,0				
50	230	114	8,1				
65	270	114	9,8				
80	280	124	13,1				
100	300	150	16,5				
125	325	221	26,3				
150	350	245	39,9				

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

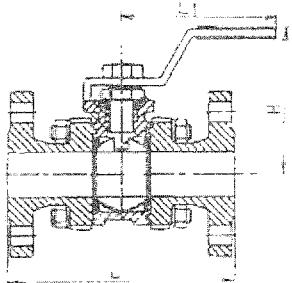
Кран шаровой запорный проходной				КШЗФ	
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²	16; 25; 40				
Рабочая среда	вода, пар, спирт, масло (растительное, моторное, гидравлическое, трансформаторное), нефтепродукты, нефть, газ, растворители и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам основных деталей				
Температура рабочей среды, °С	не более + 185				
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н9ТЛ				
Присоединительные концы	фланцевые				
Управление	ручное. Возможна комплектация электроприводом типа МЭОФ и пневмоприводом				
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	L ₁	Изготовитель	
15	48	74	150	АРМАДА, ТД	
20	51	80			
25	55	84			

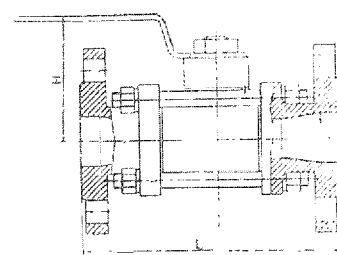
Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

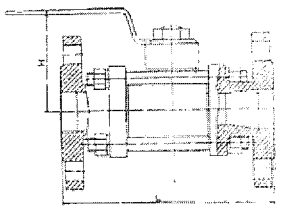
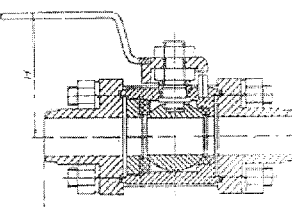
DN	L	H	L ₁	Изготовитель
32	56	90,5	155	АРМАДА, ТД
40	98	96,5		
50	98	105,5		
65	120	134	250	
80	120	143		
100	150	168	350	

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной					КШЗФ
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²	16; 25; 40				
Рабочая среда	жидкие и газообразные среды в пищевой, химической, нефтяной и газовой промышленности				
Температура рабочей среды, °С	не более + 230°С				
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н9Т				
Присоединительные концы	фланцевые				
Управление	ручное. Возможна комплектация электроприводом типа МЭОФ и пневмоприводом				
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	H	L	L ₁	Изготовитель	АРМАДА, ТД
15	77,6	130	140		
20	85	150	140		
25	104,9	160	170		
32	109	180	170		
40	119,3	200	230		
50	125	230	230		
65	136	260	350		
80	148,1	310	350		
100	165,5	350	400		
150	220	450	400		

Кран шаровой запорный проходной				ШКР			
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²	16; 25; 40						
Рабочая среда	жидкие, газообразные, взрывопожароопасные, агрессивные, легковоспламеняющиеся среды, в том числе нефтепродукты, природный газ, водяной пар						
Температура рабочей среды, °С	от - 60 до + 200						
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т (по заказу – сталь 09Г2С или 10Х17Н13М3Т)						
Присоединительные концы	фланцевые						
Управление	ручное (возможна комплектация пневмо- или электроприводами различных типов)						
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	L	H	Масса	Изготовитель Автоматика, ППП, ЗАО			
25/20*	160	67	4,0				
25	180	80	5,6				
32/25*			6,1				
32	200	97	7,0				
40/32*			7,5				
* Неполюпроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).							

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

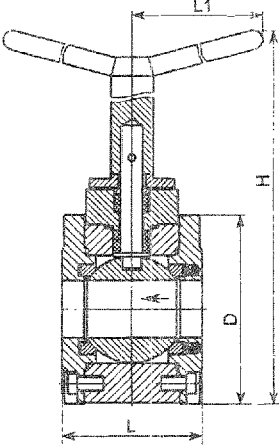
Кран шаровой запорный проходной					ШКР	
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		16; 25; 40			 <p style="text-align: center;">Рис. 1</p>  <p style="text-align: center;">Рис. 2</p>	
Рабочая среда		жидкие, газообразные, взрывопожароопасные, агрессивные, легковоспламеняющиеся среды, в том числе нефтепродукты, природный газ, водяной пар				
Температура рабочей среды, °С		от - 60 до + 200				
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т (по заказу – сталь 09Г2С или 10Х17Н13М3Т)				
Присоединительные концы		фланцевые (рис. 1); под приварку (рис. 2)				
Управление		ручное (возможна комплектация пневмо- или электроприводами различных типов)				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	Масса		Изготовитель	
			Рис. 1	Рис. 2		
10	130	69	2,6	1,3	Автоматика, НПП, ЗАО	
15						
20/15*	150	67	3,0	1,4		
20			3,5	1,9		
* Неолнопроходный (в знаменателе - диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).						

Кран шаровой запорный проходной								КШСФ-П
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²		16; 25; 40						
Рабочая среда		жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей						
Температура рабочей среды, °C		не более + 200						
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 12X18H10T; сталь 10X17H13M3T; сталь 06XH28MДТ						
Присоединительные концы		фланцевые						
Управление		пневматический – исп. I (давление на приводе 2...6 кгс/см ²); электрический – исп. II (напряжение питания привода – 24, 110, 220, 380 В)						
Изготавливаемые типоразмеры								
DN	L	Исп. I			Исп. II			Изготовитель
		H	L ₁	Масса	H	L ₁	Масса	
15	62	415	300	17	420	16	Интер-Арм Инжиниринг. Фирма. ООО	
20	72	425		19	430	136		18
25		450		21	460	151		25
32	87	465		29	500			30
40	110	475		41	520	245		35
50		480		46				40

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	L	Исп. I			Исп. II			Изготовитель
		H	L ₁	Масса	H	L ₁	Масса	
65	125	550	440	54	520	245	55	Интер-Арм Инжиниринг, Фирма, ООО
80	140	565		88	545		80	
100	156	585		148	585		115	
125	200	650		157	650		124	
150	280	780	900	168	720		130	
200	336	790		213	730		180	

Кран шаровой запорный проходной							КШСФ-Р
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		16; 25; 40					
Рабочая среда		горячий воздух, неагрессивные жидкости, инертный газ, нефть, нефтепродукты, вода, пар и агрессивные среды, нейтральные к материалам основных деталей					
Температура рабочей среды, °C		не более + 450					
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 12X18H10T; сталь 10X17H13M3T					
Присоединительные концы		фланцевые					
Управление		ручное					
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	L	H	D	L ₁	Масса	Изготовитель	
15	100	360	95	130	6	Интер-Арм Инжиниринг, Фирма, ООО	
20			105		8		
25			115		12		
32	110		135		20		
40	118	400	145	180	25		
50			160		27		

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	L	H	D	L ₁	Масса	Изготовитель
65	125	450	180	200	32	Интер-Арм Инжиниринг, Фирма, ООО
80	140		195	220	40	
100	170	500	230	250	55	
125	200	550	270		80	
150	240	650	300	300	110	
200	300	750	375	400	210	

Кран шаровой запорный проходной									КШСФ-Р
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²		16; 25; 40							
Рабочая среда		жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей							
Температура рабочей среды, °C		не более + 200							
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М3Т; сталь 06ХН28МДТ							
Присоединительные концы		фланцевые – исп. I, II; под приварку – исп. III							
Управление		ручное							
Изготавливаемые типоразмеры									
DN	H	Исп. I		Исп. II		Исп. III		Изготовитель	
		L	Масса	L	Масса	L	Масса		
15	130	62	1,2	130	1,4	90	Интер-Арт Инжиниринг, Фирма, ООО		
20	140	72	1,4	150	1,5	100			
25	150		1,8	160	1,9				
32	180	87	4,0	180	4,5	115			
40	210	110	7,0	200	7,2	125			
50	225		10,8	230	12,5	150			
65	270		125	17,2	290	18,9		190	

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	H	Исп. I		Исп. II		Исп. III		Изготовитель
		L	Масса	L	Масса	L	Масса	
80	370	140	19,6	310	22	220	16	Интер-Арм Инжиниринг, Фирма, ООО
100		156	30	350	38	250	36	
125	400	200	44	380	58	270	52	
150	450	300	67	480	75	285	72	
200	540	356	110	600	128	350	112	

Кран шаровой запорный проходной с обогревом							КШСФО-П		
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²	16; 25; 40								
Рабочая среда	жидкая, газообразная, взрывопожароопасная, легковоспламеняющаяся, токсичная, требующая предварительного разогрева								
Температура рабочей среды, °С	не более + 200								
Параметры теплоносителя	давление – до 16 кгс/см ²								
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т								
Присоединительные концы	фланцевые								
Управление	пневмоприводом (давление на приводе – 2...6 кгс/см ²)								
Изготавливаемые типоразмеры									
DN	L	H	B	L ₁	Масса	Изготовитель			
15	72	470	200	300	17	Интер-Арт Инжиниринг, Фирма, ООО			
20	82	480			19				
25		500	21						
32	97	520	220		29				
40	120	540	240		41				
50			250	46					
80	150	560	300	400	88				
100	165	600	320	400	148				
150	290	780	370	900	168				
200	346	790	420		213				

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной с обогревом						КШСФО-Р
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		16; 25; 40				
Рабочая среда		жидкая, газообразная, взрывопожароопасная, легковоспламеняющаяся, токсичная, требующая предварительного разогрева				
Температура рабочей среды, °С		не более + 200				
Параметры теплоносителя		давление – до 16 кгс/см ²				
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т				
Присоединительные концы		фланцевые				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	B	Масса	Изготовитель	
15	72	150	200	5,6	Интер-Арт Инжиниринг, Фирма, ООО	
20	82	165		7,6		
25		180	210	10		
32	97	225	220	12,6		
40	120	240	240	15		
50		250	250	18		
80	150	300	300	30		
100	165	350	320	45		
150	290	400	370	85		
200	346	480	420	145		

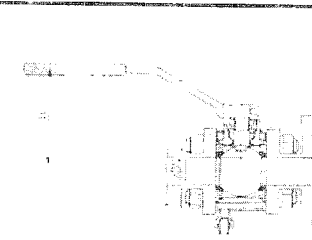
Кран шаровой запорный проходной с обогревом							КШСФО-ЭП	
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²	16; 25; 40							
Рабочая среда	жидкая, газообразная, взрывопожароопасная, легковоспламеняющаяся, токсичная, требующая предварительного разогрева							
Температура рабочей среды, °C	не более + 200							
Параметры теплоносителя	давление – до 16 кгс/см ²							
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т							
Присоединительные концы	фланцевые							
Управление	электроприводом (напряжение питания 24, 110, 220, 380 В)							
Изготавливаемые типоразмеры								
DN	L	H	B	L ₁	Масса	Изготовитель		
15	72	420	200	136	20,4	Интер-Арт Инжиниринг. Фирма, ООО		
20	82	430			24,2			
25		460	210	151	33,2			
32	97	500	220		38,6			

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	L	H	B	L ₁	Масса	Изготовитель
40	120	520	240	245	43,0	Интер-Арм Инжиниринг, Фирма, ООО
50			250		47,2	
80	150	545	300		91,0	
100	165	585	320		130	
150	290	720	370		148	
200	346	730	420		215	

Кран шаровой запорный проходной с обогревом					ФБ39.010, 110, 210			
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²	16; 25; 40							
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей							
Температура рабочей среды, °C	не более + 160							
Параметры теплоносителя	давление – не более 16 кгс/см ²							
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т							
Присоединительные концы	фланцевые							
Управление	ручное (по заказу краны могут комплектоваться пневматическими и электрическими приводами)							
Изготавливаемые типоразмеры								
Обозначение*	PN	DN	L	H	Масса			Изготовитель
					PN16	PN25	PN40	
ФБ39.X10.015.800	16; 25; 40	15	130	89	2,5	2,5	2,5	ФОБОС. ЗАО
ФБ39.X10.020.800		20	150	92	2,9	3,5	3,5	
ФБ39.X10.025.800		25/20**	160	92	3,0	3,8	3,8	
ФБ39.X10.032.800		32	180	140	7,1	7,5	7,5	
ФБ39.X10.040.800		40	200	143	7,9	8,2	8,2	
ФБ39.X10.050.800		50	230	150	9,9	11,7	11,7	
ФБ39.X10.065.800		65	290	162	16,5	17,0	17,0	
ФБ39.X10.080.800		80	310	197	21,5	22,3	22,3	

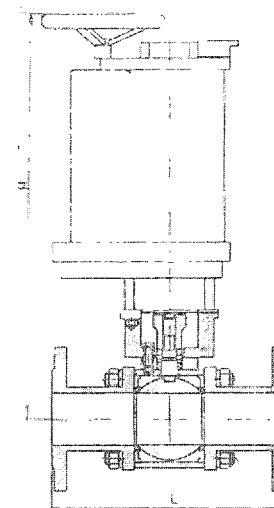


Продолжение на следующей странице

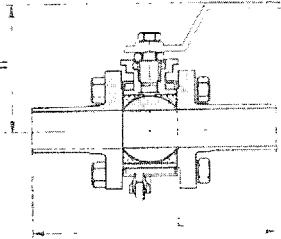
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение*	PN	DN	L	H	Масса			Изготовитель
					PN16	PN25	PN40	
ФБ39.X10.100.800	16	100	350	211	31,0	–	–	ФОБОС, ЗАО
ФБ39.X10.125.800		125/100**	400	440	69,0	–	–	
ФБ39.X10.150.800		150	480	440	137,0	–	–	
ФБ39.X10.200.800		200/150**	600	440	146,0	–	–	
<p>* В обозначении X для PN16-0, PN25 1, PN40-2. ** Неполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).</p>								

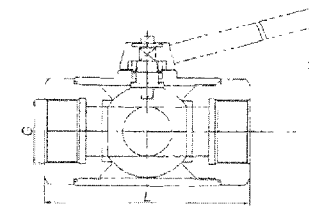
Кран шаровой отсечной проходной					ФБ39.015, 115, 215
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²	16; 25; 40				
Время срабатывания при закрытии, с	1				
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей				
Температура рабочей среды, °С	от - 40 до + 160				
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т				
Присоединительные концы	фланцевые				
Управление	электроприводом				
Изготавливаемые типоразмеры					
Обозначение*	DN	L	H	Масса	Изготовитель
ФБ39.Х15.015	15	130	467	30,1	ФОБОС, ЗАО
ФБ39.Х15.020	20	150	482	31,1	
ФБ39.Х15.025	25/20**	160	482	31,65	
ФБ39.Х15.032	32	180	498	35,2	
ФБ39.Х15.040	40	200	510	35,9	
ФБ39.Х15.050	50	230	502	39,4	
ФБ39.Х15.080	80	310	560	51,0	
* В обозначении Х для PN16-0, PN25-1, PN40-2.					
** Неполнопроходный (в знаменателе - диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).					



Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

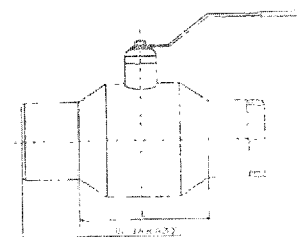
Кран шаровой запорный проходной с обогревом						ФБ39.020, 120, 220
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²	16; 25; 40					
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей					
Температура рабочей среды, °С	не более + 160					
Параметры теплоносителя	давление – не более 16 кгс/см ²					
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т					
Присоединительные коцы	под приварку					
Управление	ручное (по заказу краны могут комплектоваться пневматическими и электрическими приводами)					
Изготавливаемые типоразмеры						
Обозначение*	DN	L	H	Масса	Изготовитель	ФОБОС, ЗАО
ФБ39.X20.025.800	25/20**	127	92	1,8		
ФБ39.X20.040.800	40	165	145	5,4		
ФБ39.X20.050.800	50	178	150	6,6		
ФБ39.X20.065.800	65	190	162	10,4		
ФБ39.X20.080.800	80	220	197	17,5		
ФБ39.X20.100.800	100	350	180	22		
ФБ39.X20.150.800	150	395	200	65		
ФБ39.X20.200.800	200/150**	400	200	86		
* В обозначении X для PN16-0, PN25-1, PN40-2.						
** Неполюпроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).						

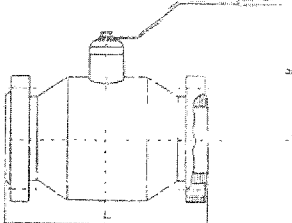
Кран трехходовой шаровой запорный					«Энерпред-Ярдос» ЗАРТ	
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		16...40				
Рабочая среда		вода, пар, неагрессивный природный газ, неагрессивные нефтепродукты, любая агрессивная среда, за исключением расплавленных щелочей металлов, элементарного фтора и окиси фтора				
Температура рабочей среды, °C		от - 60 до + 200				
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 14Х17Н2; сталь 12Х18Н10Т				
Присоединительные концы		муфтовые				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	G	Масса	Изготовитель ЭНЕРПРЕД-ЯРДОС, ИК, ООО	
15	95	58	1/2	1,0		
20	110	65	3/4	1,9		
25	120	70	1	2,5		
32	133	124	1 1/4	4,0		
40	152	127	1 1/2	6,0		
50	166	140	2	8,5		



Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной с цельносварным корпусом				10с10пМ	
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		25; 40			
Рабочая среда		природный газ, сжиженные углеводородные газы, жидкие нефтепродукты		вода, пар	
Температура рабочей среды, °С		не более + 80		не более + 180	
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая			
Присоединительные концы		под приварку			
Управление		ручное (по заказу краны могут комплектоваться пневмо- или электроприводами)			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
50	124	128	3,5	Строммаш, ЗАО	
80	150	150	5,5		
100/80*	168	150	7,4		
150/125*	273	250	38		
200	445	250	68,2		
250/200*	445	250	78		
* Неполнопроходный (в значенатсле - диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).					



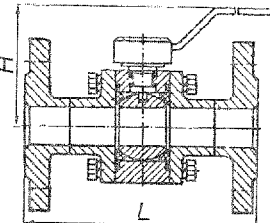
Кран трехходовой шаровой запорный						10с10лМ	
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		25; 40					
Рабочая среда		природный газ, сжиженные углеводородные газы, жидкие нефтепродукты		вода, пар			
Температура рабочей среды, °С		не более + 80		не более + 180			
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая					
Присоединительные концы		фланцевые					
Управление		ручное					
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель		
150/125*	25	350	250	46,0	Строммап, ЗАО		
200		502		76,9			
250/200*				81,0			
150/125*	40	350		47,0			
200		502		78,0			
250/200*				82,0			
* Неполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).							

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

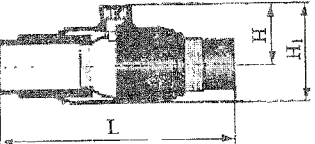
Кран шаровой запорный							
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		25; 40					
Рабочая среда		жидкая и газообразная агрессивная, нейтральная к материалам основных деталей					
Температура рабочей среды, °С		от - 30 до + 200					
Материал корпусных деталей		сталь 08Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М3Т					
Присоединительные концы		под стяжное соединение					
Управление		ручное (исп. I), пневмоприводом (исп. II)					
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	Исп.	PN	L	H	H ₁	Масса	Изготовитель Пензтяжпромарматура, ОАО
50	I	40	100	148	204	5,8	
	II			332	387	15,0	
80	I	25	120	165	235	11,0	
	II			350	420	20,0	
100	I	25	145	176	260	17,8	
	II			374	458	26,5	
150	I	25	160	204	315	27,2	
	II			383	494	36,4	
200	I	25	212	252	387	80,0	

исп. I

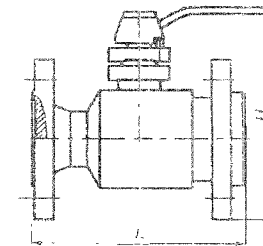
исп. II

Кран шаровой запорный проходной						11шж91п
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		25; 40				
Рабочая среда		жидкая и газообразная				
Температура рабочей среды, °C		от - 60 до + 80				
Материал корпусных деталей		сталь 12Х18Н10Т				
Присоединительные концы		фланцевые				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель	
25	40	160	80	4,8	Конотонский арматурный завод, ОАО	
32	25	180	85	6,9		
40		200	115	8,6		
50		230	125	12,8		

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный отводящий						КСШО «КВО-АРМ»
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²	25; 40					
Назначение	для присоединения (врезки) к действующим трубопроводам без их отключения					
Рабочая среда	вода, пар					
Температура рабочей среды, °С	не более + 200					
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая					
Присоединительные концы	под приварку					
Управление	ручное					
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	PN	L	H	H ₁	Изготовитель	
25	40	209	45	74,7	КВО-АРМ, ООО	
32		207	56,5	91,4		
40		226	62	107,3		
50		262	76,5	127,3		
65	25	280	87,5	148		
80		312	101,5	174,5		
100		352	122	211,4		
125		365	143	252,5		
150						

Кран шаровой запорный проходной				КШ 0263 КШ 0393			
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²	25; 40						
Рабочая среда	горячий воздух – КШ 0263; жирные кислоты и их смеси, карбонатная масса, растворы солей, кальцинированной соды, щелочи, масла минеральные и растительные, молочные и кисломолочные продукты, вода, водяной пар – КШ 0393						
Температура рабочей среды, °С	см. таблицу «Изготавливаемые типоразмеры»						
Материал корпусных деталей	сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т						
Присоединительные концы	фланцевые						
Управление	ручное						
Изготавливаемые типоразмеры							
Обозначение	DN	Параметры раб. среды		L	H	Масса	Изготовитель
		PN	T, °С				
КШ 0263-000	32	25	350	180	180	7,9	Искра, НПО, ОАО
КШ 0393-000	50	40	170	230	222	12,0	



Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной								СИТАЛ 111 СИТАЛ 122	
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²		25; 40							
Рабочая среда		вода и нефтепродукты, нейтральные к материалам основных деталей							
Температура рабочей среды, °С		от - 30 до + 200							
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая							
Присоединительные концы		под приварку, фланцевые							
Управление		ручное							
Изготавливаемые типоразмеры									
DN	PN	L		H		Масса		Изготовитель	
		Рис. 1	Рис. 2	Рис. 1	Рис. 2	Рис. 1	Рис. 2		
10	40	230	-	100	-	0,5	-	ТЕРМОФОРМ, Группа компаний	
15		230	130	100	100	0,5	1,8		
20		230	150	100	100	0,7	2,4		
25		230	160	105	105	1,0	2,9		
32		260	180	105	105	1,4	4,7		
40		260	200	125	125	1,9	5,4		
50		300	230	130	130	2,7	7,2		

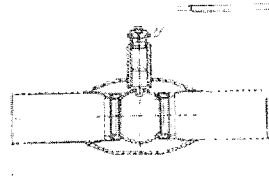


Рис. 1

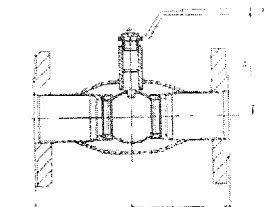


Рис. 2

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	PN	L		H		Масса		Изготовитель
		Рис. 1	Рис. 2	Рис. 1	Рис. 2	Рис. 1	Рис. 2	
65	25	300	270	180	180	4,2	11,0	ТЕРМОФОРМ, Группа компаний
80		300	280	190	190	5,5	13,7	
100		325	300	220	220	8,3	20,6	
125		325	325	245	245	13,3	28,4	
150		350	350	265	265	18,5	40,2	

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

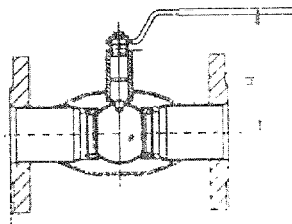
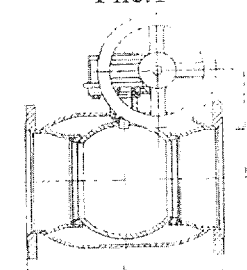
Кран шаровой запорный проходной								СИТАЛ 211 СИТАЛ 211Х	
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²		25; 40						 <p>Рис.1</p>  <p>Рис.2</p>	
Рабочая среда		жидкая и газообразная (кроме пара), нейтральная к материалам основных деталей							
Температура рабочей среды, °С		от - 30 до + 200							
Материал корпусных деталей		сталь коррозионностойкая							
Присоединительные концы		под приварку							
Управление		ручное: рукояткой (DN10-150) – рис. 1; через механический редуктор с червячной передачей (DN100-250) – рис. 2. По заказу краны могут комплектоваться электроприводами							
Изготавливаемые типоразмеры									
DN	PN	Рис.	L	H	B	Масса		Изготовитель	
						Рис. 1	Рис. 2		
10	40	1	230	100	–	0,6	–	ТЕРМОФОРМ, Группа компаний	
15			230	100	–	0,6	–		
20			230	100	–	0,7	–		
25			230	90	–	0,9	–		
32			260	95	–	1,2	–		
40			260	100	–	1,7	–		
50			300	110	–	2,2	–		

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	PN	Рис.	L	H	B	Масса		Изготовитель
						Рис. 1	Рис. 2	
65	25	1	300	160	–	3,9	–	ТЕРМОФОРМ, Группа компаний
80			300	170	–	4,8	–	
100		1, 2	325	185	152	6,6	8,9	
125			325	205	166	11,4	17,4	
150			350	225	195	16,4	21,6	
200		2	400	–	241	33,0	38,6	
250			530	–	294	66,1	85,0	

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной								СИТАЛ 222 СИТАЛ 222Х	
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²		25; 40						 <p>Рис.1</p>  <p>Рис.2</p>	
Рабочая среда		жидкая и газообразная (кроме пара), нейтральная к материалам основных деталей							
Температура рабочей среды, °С		от – 30 до + 200							
Материал корпусных деталей		сталь коррозионностойкая							
Присоединительные концы		фланцевые							
Управление		ручное: рукояткой (DN10-150) – рис. 1; через механический редуктор с червячной передачей (DN100-250) – рис. 2. По заказу краны могут комплектоваться электроприводами							
Изготавливаемые типоразмеры									
DN	PN	Рис.	L	H	B	Масса		Изготовитель	
						Рис. 1	Рис. 2		
15	40	1	130	100	–	1,7	–	ТЕРМОФОРМ, Группа компаний	
20			150	100	–	2,4	–		
25			160	90	–	2,9	–		
32			180	95	–	4,5	–		
40			200	100	–	5,7	–		
50			230	110	–	7,0	–		

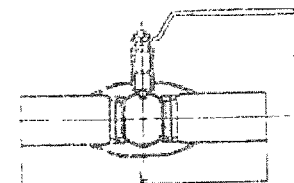
Продолжение на следующей странице

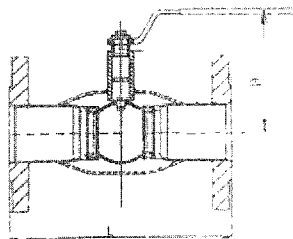
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	PN	Рис.	L	H	B	Масса		Изготовитель
						Рис. 1	Рис. 2	
65	25	1	270	160	–	11,4	–	ТЕРМОФОРМ, Группа компаний
80			280	170	–	12,8	–	
100		1, 2	300	185	152	17,6	19,5	
125			325	205	166	25,4	31,2	
150			350	225	195	35,7	43,0	
200		2	400	–	241	58,8	78,4	
250			530	–	294	109,0	135,2	

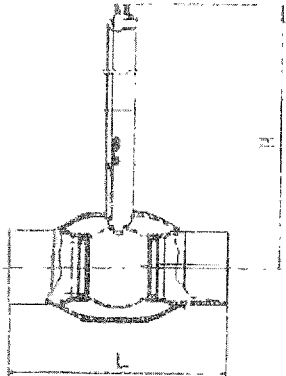
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной					СИТАЛ 311	
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		25; 40				
Рабочая среда		топливный газ				
Температура рабочей среды, °С		от - 30 до + 70				
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая				
Присоединительные концы		под приварку				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель	
10	40	230	100	0,5	ТЕРМОФОРМ, Группа компаний	
15		230	100	0,5		
20		230	100	0,7		
25		230	105	1,0		
32		260	105	1,4		
40		260	125	1,9		
50	25	300	130	2,7		
65		300	180	4,2		
80		300	190	5,5		
100		325	220	8,3		
125		325	245	13,3		
150		350	265	18,5		



Кран шаровой запорный проходной						СИТАЛ 322
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		25; 40				
Рабочая среда		топливный газ				
Температура рабочей среды, °C		от – 30 до + 70				
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая				
Присоединительные концы		фланцевые				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель	
15	40	130	100	1,8	ТЕРМОФОРМ, Груша компаний	
20		150	100	2,4		
25		160	105	2,9		
32		180	105	4,7		
40		200	125	5,4		
50	25	230	130	7,2		
65		270	180	9,7		
80		280	190	11,5		
100		300	220	16,8		
125		325	245	23,6		
150		350	265	32,0		

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной						СИТАЛ 411	
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		25; 40					
Рабочая среда		вода и нефтепродукты, нейтральные к материалам основных деталей					
Температура рабочей среды, °С		от - 30 до + 200					
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая					
Присоединительные концы		под приварку					
Управление		ручное: ключом (DN25-150); переносным редуктором (DN200-300)					
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	PN	L	H*	Масса	Изготовитель		
25	40	230	392	2,5	ТЕРМОФОРМ, Группа компаний		
32		260	398	2,9			
40		260	406	3,4			
50		300	412	4,8			

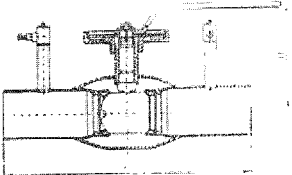
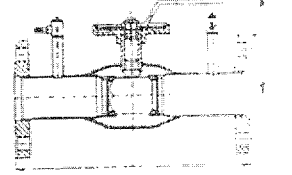
Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	PN	L	H*	Масса	Изготовитель
65	25	300	425	6,4	ТЕРМОФОРМ, Группа компаний
80		300	438	7,7	
100		325	452	10,5	
125		325	457	15,3	
150		350	478	20,7	
200		400	505	46,3	
250		530	536	84,0	
300		550	597	120,0	

* Размер может быть увеличен в соответствии с заказом.

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

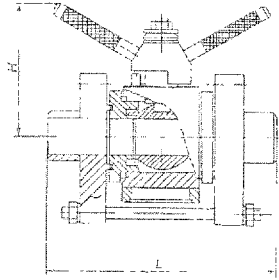
Кран шаровой запорно-регулирующий проходной							СИТАЛ 511Х СИТАЛ 522Х		
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²		25; 40					 Рис. 1		
Рабочая среда		вода и нефтепродукты, нейтральные к материалам основных деталей							
Температура рабочей среды, °С		от - 30 до + 200							
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая							
Присоединительные концы		под приварку (рис. 1); фланцевые (рис. 2)							
Управление		ручное: рукояткой (DN15-150); механическим редуктором с червячной передачей (DN200-300). По заказу краны могут комплектоваться электроприводами.							
Изготавливаемые типоразмеры							 Рис. 2		
DN	PN	L		H	Масса				Изготовитель
		Рис. 1	Рис. 2		Рис. 1	Рис. 2			
15	40	230	250	100	0,9	2,2			ТЕРМОФОРМ, Группа компаний
20		230	250	100	0,9	2,6			
25		230	250	105	1,2	3,2			
32		260	280	105	1,5	4,9			
40		260	280	125	2,4	6,2			
50		300	320	130	3,1	8,0			

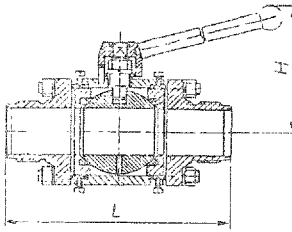
Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

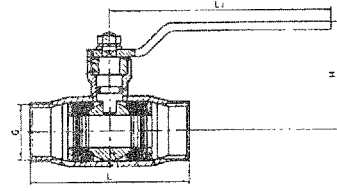
DN	PN	L		H	Масса		Изготовитель
		Рис. 1	Рис. 2		Рис. 1	Рис. 2	
65	25	300	320	180	4,7	11,5	ТЕРМОФОРМ, Группа компаний
80		300	320	190	5,9	14,2	
100		325	350	220	9,0	20,6	
125		325	350	245	13,5	28,8	
150		350	370	265	18,8	41,0	
200		400	425	–	45,0	72,4	
250		530	550	–	89,0	131,2	
300		550	580	–	140,0	190,4	

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

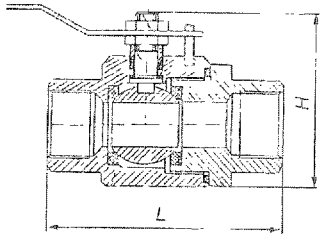
Кран шаровой запорный с обогревом					11нж53п (ПГ 39173)	
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		40				
Рабочая среда		жидкая, нейтральная к материалам основных деталей				
Температура рабочей среды, °C		не более + 170				
Материал корпусных деталей		сталь 12Х18Н10Т				
Присоединительные концы		под приварку				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	Масса	Изготовитель		
25	150	88	4,8	Пензенский арматурный завод, ОАО		
50	240	163	15,0			
						

Кран шаровой запорный проходной				ИИж96п (М 39147)			
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²	40						
Рабочая среда	светлые нефтепродукты, азот, вода, воздух						
Температура рабочей среды, °С	от – 50 до + 50						
Материал корпусных деталей	сталь 12Х18Н10Т						
Присоединительные концы	под штуцерно-ниппельное соединение						
Управление	ручное						
Изготавливаемые типоразмеры				Изготовитель Знамя Труда, ОАО			
DN	L	H	Масса				
15	120	48	1,65				
25	150	60	2,7				
40	200	130	8,0				
50	230	165	10,8				

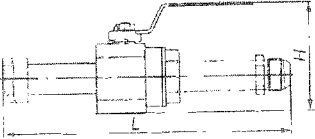
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной неразборный							КШ.М (исполнение 2)
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		40					
Рабочая среда		нефть и нефтепродукты, природный газ, вода, пар, воздух, пищевые и агрессивные среды					
Температура рабочей среды, °С		от – 60 до + 200					
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М2Т					
Присоединительные концы		муфтовые					
Управление		ручное (возможна комплектация электро- и пневмоприводами различных исполнений)					
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	G	L	L ₁	II	Масса	Изготовитель	
15	Ø	60	85	42	0,1	ГИРАС, ЗАО	
20	Ø	74		45	0,25		
25	G	130	95	52	0,7		
50	Ø	156	200	100	3,1		

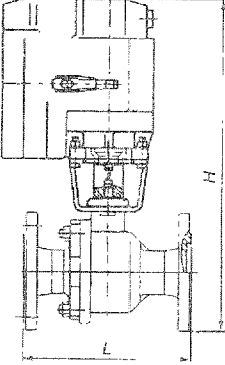
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной					КШ 20-40ст, нж
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		40			
Рабочая среда		жидкая и газообразная			
Температура рабочей среды, °С		от - 40 до + 200			
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 12Х18Н10Т			
Присоединительные концы		муфтовые			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
20	85	70,6	1,25	ПРИС, НПФ	

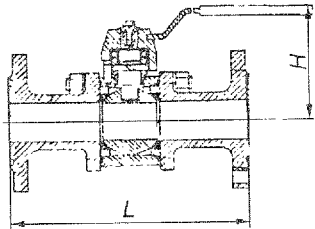
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной					КШ 0092-000
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		40			
Рабочая среда		природный газ			
Температура рабочей среды °С		не более + 80			
Материал корпусных деталей		сталь 12Х18Н10Т			
Присоединительные концы		штуцерно-нипельные			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
10	136	66	0,65	Искра, НПО, ОЛО	

Кран шаровой запорный проходной				КШ 0336-000	
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		40			
Рабочая среда		жирные кислоты и их смеси, карбонатная масса, растворы солей и кальцинированной соды, щелочи, масла минеральные и растительные, молочные и кисломолочные продукты, вода, водяной пар			
Температура рабочей среды, °С		не более + 170			
Материал корпусных деталей		сталь 12Х18Н10Г			
Присоединительные концы		фланцевые			
Управление		электроприводом			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
50	230	452	30,2	Искра, НПО, ОАО	

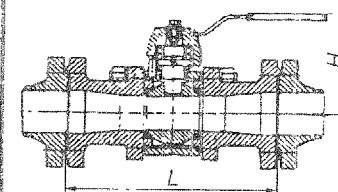


Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

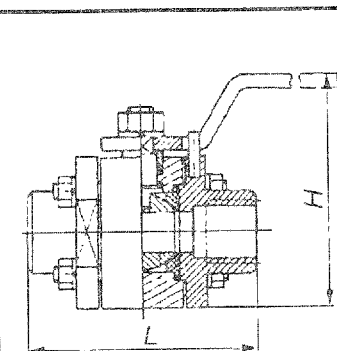
Кран шаровой запорный проходной					М 39313
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		40			
Рабочая среда		жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам основных деталей			
Температура рабочей среды, °С		не более + 100			
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая			
Присоединительные концы		фланцевые			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
50	250	115	16,0	Знамя Труда, ОАО	
80	310	230	46,2		
100	350	230	53,0		

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной					М 39319				
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²					40				
Рабочая среда					жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам основных деталей				
Температура рабочей среды, °С					не более + 100				
Материал корпусных деталей					сталь 08Х18Н10Т				
Присоединительные концы					под приварку				
Управление					ручное				
Изготавливаемые типоразмеры									
DN	L	H	Масса	Изготовитель					
50	230	105	16,9	Знамя Труда, ОАО					
80	310	225	40,5						
100	350	230	69,6						



Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный полнопроходный					РАРК 374221.001.00
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		40			
Рабочая среда		жидкая и газообразная агрессивная, нефтепродукты			
Температура рабочей среды, °С		от - 40 до + 180			
Материал корпусных деталей		сталь коррозионностойкая			
Присоединительные концы		муфтовые			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
15	75	77	0,75	РАР, НПП, ООО	
20	80	84	1,05		
25	90	93	1,45		

Кран шаровой запорный проходной		СИГАЛ 113 СИГАЛ 133						
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²	40							
Рабочая среда	вода и нефтепродукты, нейтральные к материалам основных деталей							
Температура рабочей среды, °С	от - 30 до + 200							
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая							
Присоединительные концы	муфтовый – под приварку (рис. 1); муфтовые (рис. 2)							
Управление	ручное							
Изготавливаемые типоразмеры								
DN	L		L ₁	H		Масса		Изготовитель
	Рис. 1	Рис. 2		Рис. 1	Рис. 2	Рис. 1	Рис. 2	
10	230	75	37	100	100	0,5	0,4	ТЕРМОФОРМ, Группа компаний
15	230	75	37	100	100	0,5	0,4	
20	230	75	38	100	100	0,6	0,5	
25	230	90	45	105	105	0,9	0,8	
32	260	105	53	105	110	1,3	1,1	
40	260	120	60	125	120	1,8	1,8	
50	300	145	72	130	130	2,5	2,3	

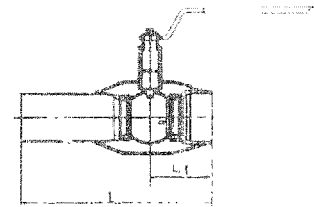


Рис. 1

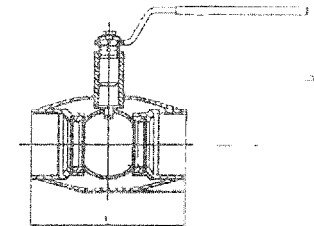


Рис. 2

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной					СИТАЛ 313 СИТАЛ 333		
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²			40				
Рабочая среда			топливный газ				
Температура рабочей среды, °C			от - 30 до + 70				
Материал корпусных деталей			сталь углеродистая				
Присоединительные концы			муфтовый – под приварку (рис. 1); муфтовые (рис. 2)				
Управление			ручное				
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	L		L ₁	H	Масса		Изготовитель
	Рис. 1	Рис. 2			Рис. 1	Рис. 2	
10	230	75	37	100	0,5	0,4	ТЕРМОФОРМ, Группа компаний
15	230	75	37	100	0,5	0,4	
20	230	75	38	100	0,6	0,5	
25	230	90	45	105	0,9	0,8	
32	260	105	53	105	1,3	1,1	
40	260	120	60	125	1,8	1,8	
50	300	145	72	130	2,5	2,3	

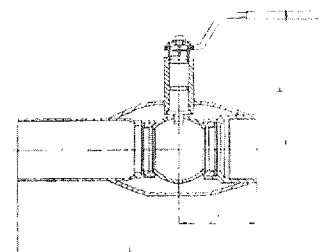
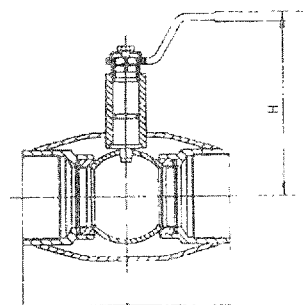


Рис. 1



Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной						221 MO.001.0050	
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		40					
Рабочая среда		природный газ, нефтепродукты, спирты, конденсат, вода					
Температура рабочей среды, °C		от - 40 до + 90					
Материал корпусных деталей		сталь 10Г2А-1; сталь 12Х18Н10Т					
Присоединительные концы		фланцевые					
Управление		ручное					
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	L	H	D ₁	Масса	Изготовитель		
50	230	117	125	12	Красноярский машиностроительный завод, ГП		

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный цельносварной с вращающимися седлами					«Самараволгомаш»- цельносварной		
Основные техничеcкие характеристики							
Рр, кгс/см ²	50,6						
Рабочая среда	природный газ, нефть, аммиак, продукты переработки нефти и газа, вода, пар и другие среды						
Температура рабочей среды, °С	не более + 190						
Материал корпусных деталей	кованая сталь						
Присоединительные концы	фланцевые -- исп. I, под приварку — исп. II						
Управление	ручное (DN50...200 – рычаг; DN200...700 – штурвал через редуктор). По требованию заказчика краны комплектуются силовыми приводами: электрическими, пневматическими, гидравлическими.						
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	L		H	h	Масса		Изготовитель
	Исп. I	Исп. II			Исп. I	Исп. II	
полнопроходные							
50	215,9	279,4	161	100,1	19	15	Самараволгомаш. ООО
80	282,6	317,5	189	130,0	36	33	
100	304,8	355,6	214	150,9	54	49	
150	403,2	457,2	265	200,9	125	112	

Продолжение на следующей странице

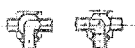


Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	L		H	h	Масса		Изготовитель	
	Исп. I	Исп. II			Исп. I	Исп. II		
полнопроходные								
200	419,1	546,1	320	254,0	205	183	Самараволгомаш, ООО	
250	568,3	596,9	371	307,6	327	292		
300	647,7	673,1	512	368,3	499	449		
350	762,2	723,9	537	371,9	662	596		
400	838,2	774,7	572	406,7	822	740		
450	914,4	850,9	665	489,0	1043	938		
500	990,6	901,7	705	528,6	1274	1138		
550	1092,2	977,9	781	565,9	1931	1509		
600	1143,0	1066,8	778	601,7	2164	1637		
650	1244,6	1130,3	872	672,8	2620	1966		
700	1346,2	1193,8	907	708,2	3238	2503		
неполнопроходные								
80	282,6	279,4	161	100,1	29	27		
100	304,8	317,5	189	130,0	43	39		
150	403,2	355,6	214	150,9	79	71		
200	419,1	457,2	265	200,9	152	136		
250	568,3	546,1	320	254,0	235	210		
300	647,7	596,9	371	307,8	382	341		
350	762,0	673,1	512	368,3	587	528		
400	838,2	723,9	537	371,9	745	678		
450	914,4	774,7	572	406,7	959	862		
500	990,6	850,9	665	489,0	1138	1024		

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	L		H	h	Масса		Изготовитель
	Исп. I	Исп. II			Исп. I	Исп. II	
неполнопроходные							
550	1092,2	901,7	705	528,6	1426	1231	Самараволгоман, ООО
600	1143,0	977,9	781	565,9	2091	1565	
650	1244,6	1066,8	778	601,7	2396	1789	
700	1346,2	1130,3	872	672,8	2943	2208	

Кран шаровой распределительный (серия «МИКС»)						10нж44п (ФБ39.360)	
Основные технические характеристики						 <p>Схема рабочего положения арматуры</p>  <p>Т-образный проход</p>  <p>Т-образный проход</p>  <p>Т-образный проход</p>  <p>Т-образный проход</p>	
PN, кгс/см ²	63						
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей						
Температура рабочей среды, °С	от - 40 до + 160						
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая: сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т						
Присоединительные концы	муфтовые						
Управление	ручное (по заказу краны могут комплектоваться пневматическими и электрическими приводами)						
Изготавливаемые типоразмеры						<p style="text-align: center;">ФОБОС, ЗАО</p>	
Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель		
ФБ39.360.010.700	10	76	36	0,61	ФОБОС, ЗАО		
ФБ39.360.015.700	15	83	36	0,83			
ФБ39.360.020.700	20	99	42	1,40			
ФБ39.360.025.700	25	112	42	2,12			
ФБ39.360.032.700	32	125	50	3,35			
ФБ39.360.040.700	40	149	50	5,18			
ФБ39.360.050.700	50	174	70	9,50			

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной (серии «ЭРГО», «ЭКОНОМ», «МОНО») Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²	63						
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей						
Температура рабочей среды, °C	от - 40 до + 160						
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая (серия «ЭРГО»); сталь 12Х18Н10Т (серии «ЭКОНОМ», «МОНО»)						
Присоединительные концы	муфтовые						
Управление	ручное (по заказу краны могут комплектоваться пневматическими и электрическими приводами)						
Изготавливаемые типоразмеры							
Серия	Рис.	Обозначение	DN	L	H	Масса	Изго- тови- тель
«ЭРГО» «ЭКОНОМ»	1	ФБ39.330.015.700	15	58	65	0,42	ФОБОС, ЗАО
		ФБ39.330.020.700	20	67	68	0,58	
		ФБ39.330.025.700	25	78	79	0,75	
		ФБ39.330.032.700	32	90	83	1,45	
		ФБ39.330.040.700	40	104	93	2,15	
ФБ39.330.050.700	50	126	100	3,65			

10с13п1, 10пж13п
(ФБ39.330)

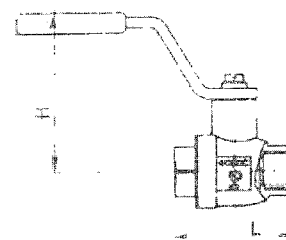


Рис. 1

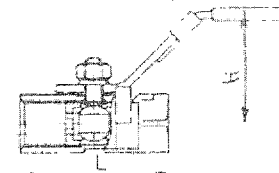


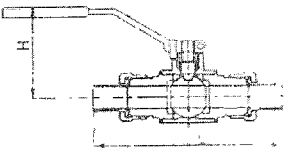
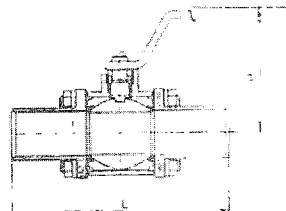
Рис. 2

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Серия	Рис.	Обозначение	DN	L	H	Масса	Изго- тови- тель
«МОНО»	2	ФБ39.330.006.700	6	39	33	0,07	ФОБОС, ЗАС
		ФБ39.330.010.700	10	44	36	0,11	
		ФБ39.330.015.700	15	58	48	0,17	

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

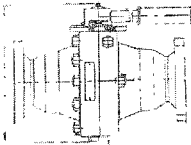
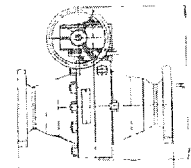
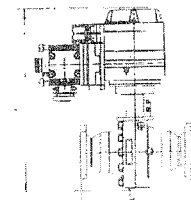
Кран шаровой запорный проходной (серии «ЛОНГ», «ОПТИМА»)							10с14п1, 10нж14п (ФБ39.370) 10нж43п (ФБ39.320)			
Основные технические характеристики										
PN, кгс/см ²		63							 <p>Рис.1</p>  <p>Рис.2</p>	
Рабочая среда		жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей								
Температура рабочей среды, °С		от - 40 до + 160								
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т								
Присоединительные концы		штуцерные (рис. 1); под приварку (рис. 2)								
Управление		ручное (по заказу краны могут комплектоваться пневматическими и электрическими приводами)								
Изготавливаемые типоразмеры										
Серия	Рис.	Обозначение	DN	L	II	Масса	Изготовитель			
«ЛОНГ»	1	ФБ39.370.015.700	15	222	57	0,9	ФОБОС, ЗАО			
		ФБ39.370.020.700	20	245	67					
		ФБ39.370.025.700	25	252	75					

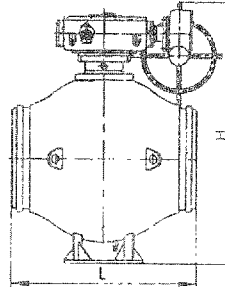
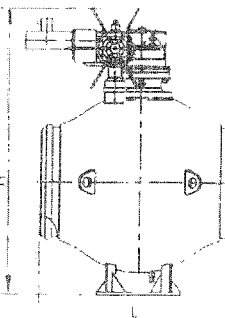
Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

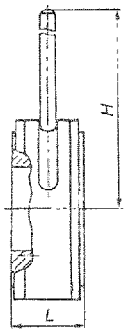
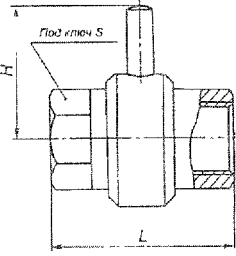
Серия	Рис.	Обозначение	DN	L	H	Масса	Изго- тови- тель
«ЛОНИ»	1	ФБ39.370.032.700	32	274	83	2,4	ФОБОС, ЗАО
		ФБ39.370.050.700	50	320	106	3,1	
«ОПТИМА»	2	ФБ39.320.015.700	15	75	72	0,7	
		ФБ39.320.020.700	20	90	46	0,83	
		ФБ39.320.025.700	25	100	89	1,3	
		ФБ39.320.040.700	40	125	108	2,6	
		ФБ39.320.050.700	50	150	115	3,7	

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной							МА 39033	
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²	63						 <p>Рис.1</p>  <p>Рис.2</p>  <p>Рис.3</p>	
Рабочая среда	нефть, нефтепродукты и другие неагрессивные среды							
Температура рабочей среды, °С	не более + 80							
Материал корпусных деталей	сталь 09Г2С							
Климатическое исполнение	У1; ХЛ1							
Присоединительные концы	фланцевые							
Управление	ручное рукояткой (рис.1); через редуктор (рис.2); электроприводом (рис.3)							
Изготавливаемые типоразмеры								
DN	L		H		Масса		Изготовитель	
	Рис.1	Рис.3	Рис.1	Рис.3	Рис.1	Рис.3		
50	320		197	527	23	60		Тяжпромарматура, ОАО
80	356		292	600	44	84		
	Рис.2	Рис.3	Рис.2	Рис.3	Рис.2	Рис.3		
100	432		520	820	95	130		
150	560		645	728	180	193		
200	660		900	965	355	385		

Кран шаровой запорный проходной							МА 39033	
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²	63						 <p>Рис. 1</p>  <p>Рис. 2</p>	
Рабочая среда	нефть, нефтепродукты и другие неагрессивные среды							
Температура рабочей среды, °С	не более + 80							
Материал корпусных деталей	сталь 09Г2С							
Климатическое исполнение	У1; ХЛ1							
Присоединительные концы	под приварку							
Управление	ручное (рис.1); электроприводом (рис.2)							
Изготавливаемые типоразмеры								
DN	L		H		Масса		Изготовитель	
	Рис.1	Рис.2	Рис.1	Рис.2	Рис.1	Рис.2		
300	700		1070	1040	550	560	Гяжпромарматура, ОАО	
400	860		1280	1340	1190	1220		
500	1020		1435	1495	2405	2440		
700	1360		2000	2085	3715	3865		
1000	1780		2475	2430	9890	10610		
1200	2300		3265	3012	18770	19630		

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран запорный проходной с дисковым керамическим или металлокерамическим затвором						МПА 007	
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		16...64				 <p>Рис. 1</p>  <p>Рис. 2</p>	
Рабочая среда		жидкие и газообразные среды, в т.ч. пищевые, абразивные и агрессивные (неочищенный природный газ, пульпа, пар и др.)					
Температура рабочей среды, °С		от - 20 до + 200					
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая, футерованная полипропиленом, фторопластом; коррозионностойкая сталь					
Присоединительные концы		под стяжное соединение – рис. 1; муфтовое – рис. 2 (по заказу – под приварку, под манометр штуцерные или цапковые концы и др.)					
Управление		ручное (возможна комплектация электрическим, пневматическим приводами)					
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	Рис.	L	H	Масса ~	Изготовитель		
15	2	55	60	0,35	СПЕЦАРМ, НПП		
20		65	69	0,45			

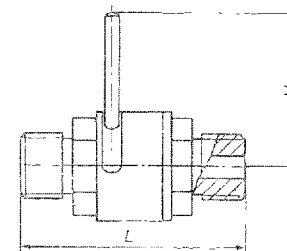
Продолжение на следующей странице

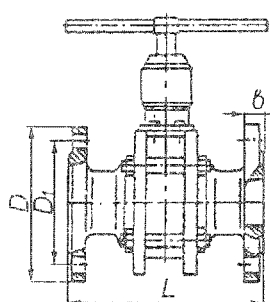
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	Рис.	L	H	Масса ~	Изготовитель			
25	1	35	175	1,35	СПЕЦАРМ, НПП			
32								
40		43	190	2,5				
50								
65						50	220	3,5
80								
100	76	390	8,5					

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой проходной с дисковым и керамическими затворами бессальниковый					МПА 008	
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		63				
Рабочая среда		жидкие и газообразные, в том числе абразивные и агрессивные, неочищенный природный газ				
Температура рабочей среды, °C		от - 20 до + 50				
Материал корпусных деталей		сталь 20Х13				
Присоединительные концы		штуцерно-торцевые; муфтовые				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	Масса	Изготовитель		
6	68	38	0,35	СПЕЦАРМ, НПП		
15	82	75	0,45			



Кран шаровой запорный проходной						КШС «Энергия»*
Основные технические характеристики						
Рр, кгс/см ²	16; 25; 40; 63					
Рабочая среда	природный газ и жидкие углеводороды с содержанием H ₂ S, CO ₂ до 6%, сжиженные углеводородные газы, минеральные масла, вода					
Температура рабочей среды, °С	от - 40 до + 150					
Материал основных деталей	корпус - сталь углеродистая шар - сталь 10Х17Н13Н2Т					
Присоединительные концы	фланцевые					
Управление	ручное					
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	PN	L	D	D ₁	b	Изготовитель Энергия, НПП
25	16	160	115	85	12	
	25				14	
	40				20	
	63	230			135	
32	16	180	150	110	16	
	25				22	
	40					
	63	260				

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	PN	L	D	D ₁	b	Изготовитель
40	16	170	145	110	14	Энергия, НПП
	25	240			16	
	40		22			
	63		13			
50	16	180	160	125	17	
	25	250			23	
	40		135	15		
	63		145	19		
65	16	200	180	145	25	
	25	270			17	
	40	290	200	160	19	
	63				170	
80	16	210	195	170	27	
	25	280			180	
	40	310	210	190		
	63				230	
100	16	230	215	180	29	
	25	300			230	200
	40	350	230	200		
	63				29	
* Обозначение изделия определено «МосЦКБА» в связи с отсутствием у изготовителя						

Кран шаровой запорный проходной							КШФ-П	
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²	40; 63							
Рабочая среда	жидкая и газообразная, пары, газы, нефть и нефтепродукты							
Температура рабочей среды, °C	не более + 100							
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М3Т							
Присоединительные концы	фланцевые – исп. I; под приварку -- исп. II							
Управление	пневмоприводом							
Изготавливаемые типоразмеры								
DN	Исп.	L	H	L ₁	Масса	Изготовитель		
80	I	140	480	440	38	Интер-Арм Инжиниринг, Фирма, ООО		
	II	220			32			
100	I	175	520		63			
	II	250			68			
150	I	250	700		900			120
	II	400			130			
200	I	320	720	250				
	II	500		260				

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

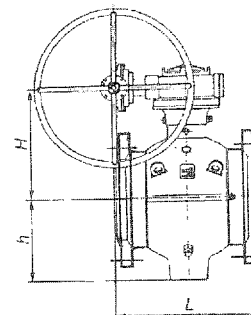
Кран шаровой запорный проходной						КШСФ-Р
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²	40; 63					
Рабочая среда	жидкая и газообразная, пары, газы, нефть и нефтепродукты					
Температура рабочей среды, °C	не более + 100					
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М3Т					
Присоединительные концы	фланцевые – исп. I; под приварку – исп. II					
Управление	ручное					
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	Исп.	L	H	Масса	Изготовитель	
80	I	190	310	20	Интер-Арм Инжиниринг, Фирма, ООО	
	II	200		14,5		
100	I	175	370	40		
	II	250		45		
150	I	250	480	80		
	II	400		90		
200	I	320	570	180		
	II	500		190		

Кран шаровой запорный проходной						КШФ-ЭП
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²	63					
Рабочая среда	жидкая и газообразная, пары, газы, нефть и нефтепродукты					
Температура рабочей среды, °C	не более + 100					
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М3Т					
Присоединительные концы	фланцевые – исп. I; под приварку – исп. II					
Управление	электроприводом в комплекте с механическим указателем положения и ручным дублером (напряжение питания 24, 110, 220, 380 В)					
Изготавливаемые типоразмеры						<p>Интер-Арм Инжиниринг, Фирма, ООО</p>
DN	Исп.	L	П	L ₁	Масса	
80	I	140	535	208	33	
	II	220			28	
100	I	175	600	270	53	
	II	250			58	
150	I	250	780	270	120	
	II	400			130	
200	I	320	880	270	220	
	II	500			230	

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный цельносварной с вращающимися седлами Основные технические характеристики							
Рр, кгс/см ²	67,5						
Рабочая среда	природный газ, нефть, аммиак, продукты переработки нефти и газа, вода, пар и другие среды						
Температура рабочей среды, °С	не более + 190						
Материал корпусных деталей	кованая сталь						
Присоединительные концы	фланцевые — исп. I, под приварку — исп. II						
Управление	ручное (рычаг, редуктор)						
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	L		H	h	Масса		Изготовитель
	Исп. I	Исп. II			Исп. I	Исп. II	
полнопроходные							
50	292,1	279,4	161	100,1	20	18	Самараволгомаш, ООО
80	355,6	317,5	189	130,0	39	35	
100	406,4	355,6	214	150,9	64	57	
150	495,3	457,2	265	200,9	138	124	

«Самараволгомаш»-
цельносварной

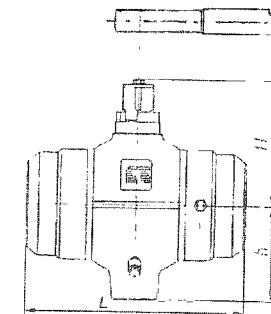


исполнение I
Привод — штурвал-редуктор
DN 200...700

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	L		H	h	Масса		Изготовитель	
	Исп. I	Исп. II			Исп. I	Исп. II		
полнопроходные								
200	596,9	546,1	320	254,0	240	215	Самарволгомаш, ООО	
250	673,1	596,9	371	307,8	413	371		
300	762,0	673,1	512	368,3	631	562		
350	825,5	723,9	537	371,9	804	714		
400	901,7	774,7	629	453,7	1035	925		
450	977,9	850,9	665	489,0	1324	1191		
500	1054,1	901,7	762	561,6	1529	1374		
550	1143,0	977,9	801	600,2	2317	1955		
600	1231,9	1066,8	840	636,3	2605	2394		
650	1308,1	1130,3	872	672,8	3275	2664		
700	1397,0	1193,8	907	708,2	4047	3386		
неполнопроходные								
80	355,6	279,4	161	100,1	36	33		
100	406,4	317,5	189	130,0	50	45		
150	495,3	355,6	214	150,9	88	79		
200	596,9	457,2	265	200,9	195	176		
250	673,1	546,1	320	254,0	288	257		
300	762,0	596,9	371	307,8	503	453		
350	825,0	673,1	512	368,3	735	661		
400	901,7	723,9	537	371,9	923	829		
450	977,9	774,7	629	453,1	1175	1066		
500	1054,1	850,9	665	489,0	1519	1367		

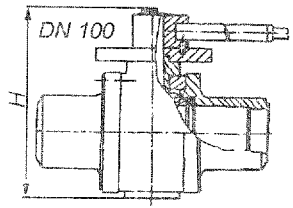
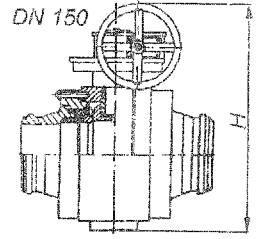


исполнение II
Привод – рычаг
DN 50...200

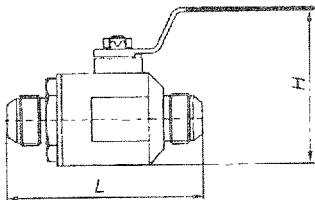
Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	L		H	h	Масса		Изготовитель
	Исп. I	Исп. II			Исп. I	Исп. II	
неполнопроходные							
550	1143,0	901,7	762	561,6	1711	1507	Самараволгоман, ООО
600	1231,9	977,9	801	600,2	2455	2022	
650	1308,1	1066,8	840	636,3	2942	2455	
700	1397,0	1130,3	872	672,8	3679	2976	

Кран шаровой запорный проходной						Ж83-Р1108 Ж83-Р1109
Основные технические характеристики						
Рр, кгс/см ²	75					 
Назначение	оснащение газокomppressorных станций магистральных газопроводов					
Рабочая среда	неагрессивный природный газ					
Температура рабочей среды, °C	от - 15 до + 80					
Материал корпусных деталей	сталь легированная					
Присоединительные концы	под приварку					
Управление	ручное					
Изготавливаемые типоразмеры						
Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель	
Ж83-Р1108	100	432	360	75	Электрохимприбор, Комбинат, ГП	
Ж83-Р1109	150	500	500	165		

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

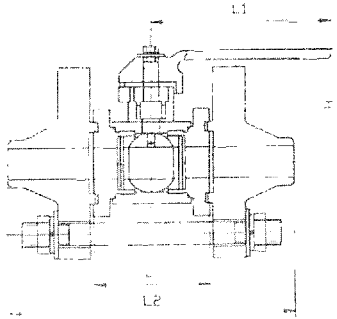
Кран шаровой запорный проходной				ЛТМ4.50
Основные технические характеристики				КШ
Рр, кгс/см ²	16; 25; 80			
Рабочая среда	жирные кислоты и их смеси, карбо-натная масса, растворы солей и кальциниро-ванной соды, щелочи, минеральные и растительные масла, молоч-ные и кисло-молочные продукты, вода, водяной пар – ЛТМ4.50	масла минеральные и растительные – КШ0150-000	горячий воздух – КШ0180-000	
Температура рабочей среды, °С	не более + 170	не более + 80	не более + 350	
Материал корпусных деталей	сталь 14Х17Н2; сталь 12Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М3Т			
Присоединительные концы	штуцерные			
Управление	ручное			

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Изготавливаемые типоразмеры							
Обозначение	DN	Параметры раб. среды		L	H	Масса	Изготовитель
		PN	T°C				
ЛТМ4.50.0091-000	10	16	170	100	66	0,6	Искра, НПО, ОАО
ЛТМ4.50.0150-000	15				93	0,6	
КШ 0150-000		80	80	120	98	1,37	
КШ 0180-000	20	25	350	94	1,6		

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной межфланцевый							КШ.Ф
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²	25 ... 80						
Рабочая среда	нефть и нефтепродукты, природный газ, вода, пар, воздух, пищевые и агрессивные среды						
Температура рабочей среды, °С	от - 60 до + 200						
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М2Т						
Присоединительные концы	под стяжное соединение в комплекте с ответными фланцами						
Управление	ручное (возможна комплектация электро- и пневмоприводами различных исполнений)						
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	PN	L	L ₁	L ₂	H	Масса	Изготовитель
25	80	80	125	196	78	8,2	ГИРАС, ЗАО
50		156	200	298	136	22,5	
80		190	300	370	135	48	
100		250		388	182	60	
125				485	202	106	
150	25	280	500	498	240	116	
	80			535	235	155	
200	40	350		527	302	269	

Кран шаровой запорный проходной								11лс60п 11лс660п	
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²				80					
Назначение				для наземной установки					
Рабочая среда				неагрессивный природный газ					
Температура рабочей среды, °C				от - 45 до + 80 (исп.У1) ; от - 60 до + 80 (исп.ХЛ1)					
Материал корпусных деталей				сталь 09Г2С					
Климатическое исполнение				У1; ХЛ1					
Присоединительные концы				под приварку					
Управление				ручное; пневмоприводом					
Изготавливаемые типоразмеры									
DN	L	H		H ₁		Масса		Изготовитель	
		Рис.1	Рис.2	Рис.1	Рис.2	Рис.1	Рис.2		
50	200	210	410	124	324	15	31	Тяжпром- арматура, ОАО	
80/50*				130	330	17	33		
80	356	292	520	175	403	42	70		
100	280	350	550	217	417	53	92		
* Неполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).									

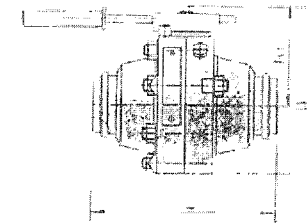


Рис.1

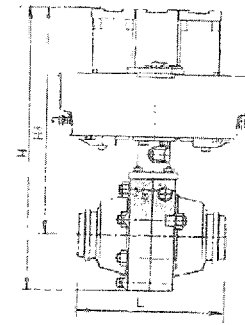
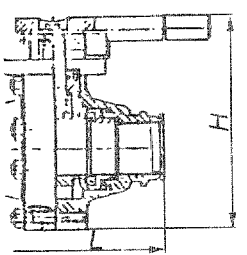
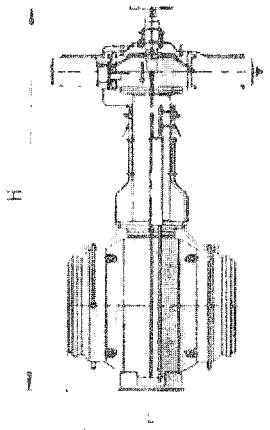


Рис.2

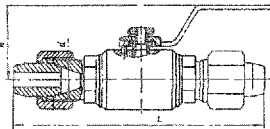
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной					11с60п12	
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		80				
Рабочая среда		природный газ				
Температура рабочей среды, °С		от – 50 до + 80				
Материал корпусных деталей		сталь 10Г2				
Присоединительные концы		под приварку				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры					Изготовитель	
DN	L	H	Масса			
50	200	205	16,5	Запорожский арматурный завод, ОАО		
80	250	270	41,0			
100	280	308	86,0			

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной для подземной установки							11лс(6)762р
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		80					
Рабочая среда		неагрессивный природный газ					
Температура рабочей среды, °C		от - 60 до + 80					
Материал корпусных деталей		сталь 09Г2С					
Присоединительные концы		под приварку					
Управление		пневмоприводом					
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	Обозначение	Кл.** исп.	L	H	Масса	Изготовитель	
1200	11лс(6)762р4	У	2300	5165	24 270	Тяжпромарматура, ОАО	
	11лс(6)762р5	ХЛ					
	11лс(6)762р*	У			24 340		
	11лс(6)762р1*	ХЛ					
1400	11лс(6)762р4	У	2500	5420	25 970		
	11лс(6)762р5	ХЛ					
	11лс(6)762р*	У			26 040		
	11лс(6)762р1*	ХЛ					
* С автоматом аварийного закрытия (ААЗК).							
** Климатическое исполнение: У – умеренное, ХЛ – холодное.							

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной						1с35п
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		80				
Рабочая среда		природный газ				
Температура рабочей среды, °С		от – 60 до + 80				
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая				
Присоединительные концы		штуцерно-ниппельные				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	d	L	H	Масса	Изготовитель	
15	M32×2	200	65	1,9	Арма-С, ООО	

Кран шаровой запорный проходной для наземной и подземной установки								11с(6)773п 11с373п (ПТ39183)			
Основные технические характеристики											
PN, кгс/см ²		80									
Рабочая среда		природный газ									
Температура рабочей среды, °С		от - 15 до + 180									
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая (исп. У1); сталь 09Г2С (исп. УХЛ1)									
Присоединительные концы		под приварку									
Управление		пневмогидропривод ПГ (рис. 1, 2); ручное Р (рис. 3)									
Изготавливаемые типоразмеры											
Обозначение	DN	Рис.	Управ-ление	Уста-новка	L	H	Масса	Изгото-витель			
ПТ39183-400	400	1	ПГ	НЗ	900 (950*)	1357	1445	Пензтяж пром- арматура. ОАО			
		2		ПЗ		3502	1830				
		3	Р	НЗ		1459	1285				
				ПЗ		3459	1540				
ПТ39183-500	500	1	ПГ	НЗ	1000 (1050*)	1535	1995				
		2		ПЗ		3677	2375				
		3	Р	НЗ		1604	1685				
				ПЗ		3634	2240				

* Для кранов наземной установки с отъемным патрубком

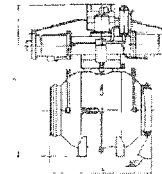


Рис. 1

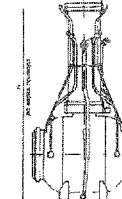


Рис. 2

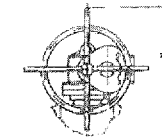
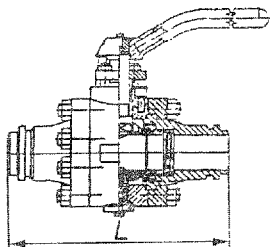
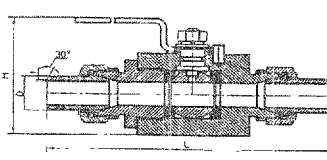


Рис. 3

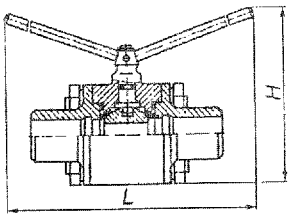
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной				АИ.3.80.031		
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²	80					
Рабочая среда	природный газ					
Температура рабочей среды, °С	не более + 100					
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая					
Присоединительные концы	под приварку					
Управление	ручное (возможна комплектация пневмоприводом от транспортируемого газа)					
Изготавливаемые типоразмеры				НИКМАС. АО		
DN	L	Масса				
50	230	15				
80	310	26				
100	350	40				
150	450	170				
200	550	210				

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной						Ж83-Р1123
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		80				
Рабочая среда		неагрессивный природный газ				
Температура рабочей среды, °С		от - 15 до + 80				
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая				
Присоединительные концы		под приварку				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	D	Масса	Изготовитель	
20	186	90	25	2,1	Электрохимприбор, Комбинат, ГТ	

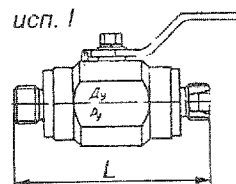
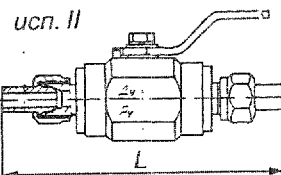
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

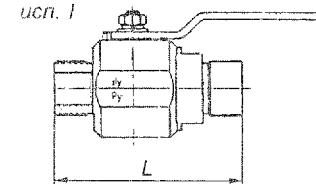
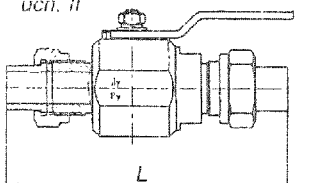
Кран шаровой запорный проходной					КРП-8
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		80			
Рабочая среда		природный газ			
Температура рабочей среды, °C		от - 30 до + 50			
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая			
Присоединительные концы		под приварку			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
50	515	215	11	Конотопский арматурный завод, ОАО	
80	700	325	38		

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной		Основные технические характеристики		КС				
PN, кгс/см ²	80							
Рабочая среда	природный газ, нефть, нефтепродукты, неагрессивные жидкости							
Температура рабочей среды, °C	не более + 100 (по заказу до + 200)							
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С							
Присоединительные концы	под приварку							
Управление	электроприводом МЗОВ (г. Курск); МЭО (г. Чебоксары)							
Изготавливаемые типоразмеры								
DN	L	L ₁		H		Масса		Изготовитель
		с э/п МЗОВ	с э/п МЭО	с э/п МЗОВ	с э/п МЭО	с э/п МЗОВ	с э/п МЭО	
50	220	275	329	500	512	36	55	Корвет, АК
80	320	325	375	573	584	62,5	80,5	
100	350	340	390	613	629	108	103,5	
150	506	506	550	850	771	217,5	222	

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

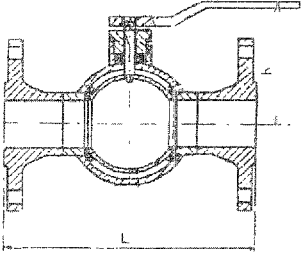
Кран шаровой запорный проходной					КШ-6 (МППР 02.00.00)																																																		
Основные технические характеристики					<div style="text-align: center;">  <p>исп. I</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>исп. II</p> </div>	PN, кгс/см ²	80				Рабочая среда	природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, вода, кислоты, щелочи				Температура рабочей среды, °C	от – 60 до + 50				Материал корпусных деталей	сталь 14X17H2				Присоединительные концы	штуцерные – исп. I; штуцерно-нипельные – исп. II				Управление	ручное				Изготавливаемые типоразмеры					DN	Исполнение	L	Масса	Изготовитель		6	I	74	0,43	Газ-техника, ООО		II	114	0,49
PN, кгс/см ²	80																																																						
Рабочая среда	природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, вода, кислоты, щелочи																																																						
Температура рабочей среды, °C	от – 60 до + 50																																																						
Материал корпусных деталей	сталь 14X17H2																																																						
Присоединительные концы	штуцерные – исп. I; штуцерно-нипельные – исп. II																																																						
Управление	ручное																																																						
Изготавливаемые типоразмеры																																																							
DN	Исполнение	L	Масса	Изготовитель																																																			
6	I	74	0,43	Газ-техника, ООО																																																			
	II	114	0,49																																																				

Кран шаровой запорный проходной					КШ-10 (МППР 01.00.00-02; 03)
Основные технические характеристики					<div style="text-align: center;">  <p><i>исп. I</i></p> </div> <div style="text-align: center;">  <p><i>исп. II</i></p> </div>
PN, кгс/см ²	80				
Рабочая среда	природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, вода, кислоты, щелочи				
Температура рабочей среды, °C	от – 60 до + 50				
Материал корпусных деталей	сталь 14X17H2				
Присоединительные концы	штуцерные – исп. I; штуцерно-ниппельные – исп. II				
Управление	ручное				
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	Исполнение	L	Масса	Изготовитель Газ-техника, ООО	
10	I	88	0,72		
	II	142	0,82		

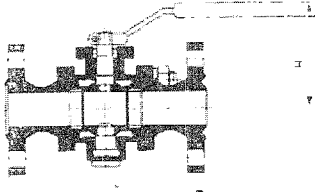
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой трехлинейный двухходовой					КШТ-6 (МППР 10.00.00)
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		80			
Рабочая среда		природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, вода, кислоты, щелочи			
Температура рабочей среды, °С		от - 60 до + 50			
Материал корпусных деталей		сталь 14Х17Н2			
Присоединительные концы		штуцерные – исп. I; штуцерно-нипельные – исп. II			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	Исполнение	L	Масса	Изготовитель	
6	I	106	0,78	Газ-техника. ООО	
	II	160	0,81		

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной				КШЗФ
Основные технические характеристики				
PN, кгс/см ²		16 ... 100		
Рабочая среда		вода, пар, спирт, масло (растительное, моторное, гидравлическое, трансформаторное), нефтепродукты, нефть, газ, растворители и другие жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам основных деталей		
Температура рабочей среды, °С		не более + 200		
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т		
Присоединительные концы		фланцевые		
Управление		ручное		
Изготавливаемые типоразмеры				
DN	L	H	Масса	Изготовитель АРМАДА. ТД
25	140	140	5,5	
32	140	145	5,5	
40	165	180	9,0	
50	178	188	9,5	
65	190	200	12,5	
80	203	220	13,5	
100	240	253	15,0	

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной (серия «ЭНЕРГИЯ»)							10с22п1, 10нж22п (ФБ39.310) 10с23п1, 10нж23п (ФБ39.410)
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		63; 100					
Рабочая среда		жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей					
Температура рабочей среды, °С		от - 40 до + 100					
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т					
Присоединительные концы		фланцевые					
Управление		ручное					
Изготавливаемые типоразмеры							
Обозначение	PN	DN	L	H	Масса	Изготовитель	
ФБ39.310.015.600	63	15	165	90	2,2	ФОБОС, ЗАО	
ФБ39.310.025.600		25/20*	216	100	3,0		
ФБ39.310.050.600		50	292	148	27		
ФБ39.310.080.600		80	356	205	51		
ФБ39.310.100.600		100	432	215	76		

Продолжение на следующей странице

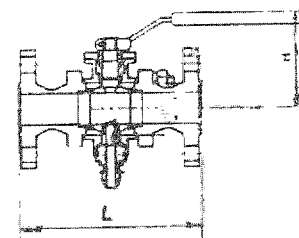
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение	PN	DN	L	H	Масса	Изготовитель
ФБ39.410.015.600	100	15	165	90	2,4	ФОБОС, ЗАО
ФБ39.410.025.600		25/20*	216	100	3,95	
ФБ39.410.050.600		50	292	148	28,5	
ФБ39.410.080.600		80	356	205	53	
ФБ39.410.100.600		100	432	215	79	
ФБ39.410.150.600		150	559	250	85	

* Неполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной с контролем протечек						10с26п1, 10пж26п (ФБЗ9.310, 410)	
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		63; 100					
Назначение		для установки на трубопроводах в качестве запорного устройства с возможностью контроля герметичности затвора крана в положении «закрыто»					
Рабочая среда		жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей					
Температура рабочей среды, °С		от - 40 до + 100					
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т					
Присоединительные концы		фланцевые					
Управление		ручное					
Изготавливаемые типоразмеры							
Обозначение*	DN	L	H	Масса		Изготовитель	
				PN63	PN100		
ФБЗ9.Х10.015.600	15	165	90	2,5	2,5	ФОБОС, ЗАО	
ФБЗ9.Х10.025.600	25/20**	216	100	10,8	12,9		
ФБЗ9.Х10.050.600	50	292	148	21,9	28,5		



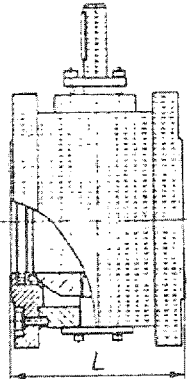
Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение*	DN	L	H	Масса		Изготовитель
				PN63	PN100	
ФБ39.X10.080.600	80	356	205	48	54	ФОБОС, ЗАО
ФБ39.X10.100.600	100	432	215	72	79	
ФБ39.X10.150.600	150	559	250	–	85	

* В обозначении X для PN63-3, PN100-4.
 ** Неполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке)

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

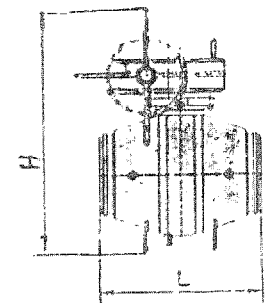
Кран шаровой запорный проходной						АИ.3.63.045 АИ.3.100.042 АИ.3.100.047
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		63; 100				
Рабочая среда		жидкие среды, вода, пар, газ, воздух, мазут, масло				
Температура рабочей среды, °С		не более + 230				
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь легированная				
Присоединительные концы		фланцевые				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
Обозначение	PN	DN	L	Масса	Изготовитель	
АИ.3.100.042	63, 100	10	36	2,0	НИКМАС, АО	
		15	40	2,5		
		20	64	6,0		
		25	64	6,5		
		32	70	8,0		
		40	90	12,0		
		50	110	14,5		

Продолжение на следующей странице

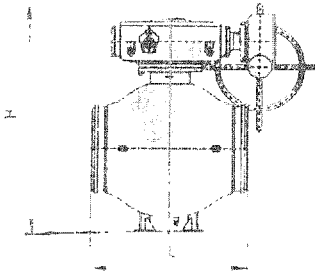
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение	PN	DN	L	Масса	Изготовитель
АИ.З.63.045	63	65	125	18,0	НИКМАС, АО
		80	132	20,0	
		100	176	40,0	
		125	225	65,0	
		150	250	80,0	
		200	320	180,0	
АИ.З.100.047	100	65	125	21,0	
		80	150	30,0	
		100	200	48,0	
		125	225	70,0	
		150	250	87,0	
		200	320	194,0	

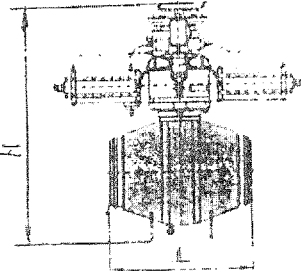
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной для наземной установки								11лс60п 11лс68п		
Основные технические характеристики										
PN, кгс/см ²		80; 100								
Рабочая среда		неагрессивный природный газ								
Температура рабочей среды, °С		от – 60 до + 80								
Материал корпусных деталей		сталь 09Г2С								
Присоединительные концы		под приварку								
Управление		ручное								
Изготавливаемые типоразмеры										
DN	PN	Обозначение	Кл.* исп.	L	H	Масса	Изготовитель			
150	80	11лс60пм	У	490	645	125	Тяжпром- арматура. ОАО			
		11лс60п1м	ХЛ							
200		11лс60п	У	500	897	290				
		11лс60п1	ХЛ							
300		100	11лс68п	У	700	1085		605		
			11лс68п1	ХЛ						
			11лс68п6	У						
			11лс68п7	ХЛ						
* Климатическое исполнение: У - умеренное, ХЛ – холодное.										

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

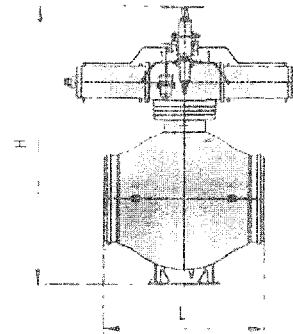
Кран шаровой запорный проходной для наземной установки								11лс68п
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²		80; 100						
Рабочая среда		неагрессивный природный газ						
Температура рабочей среды, °С		от - 60 до + 80						
Материал корпусных деталей		сталь 09Г2С						
Присоединительные кофты		под приварку						
Управление		ручное						
Изготавливаемые типоразмеры								
DN	PN	Обозначение	Кл.** исп.	L	H	Масса	Изготовитель	
400	80	11лс68п6	У	860	1260	1310	Тяжпром- арматура, ОАО	
		11лс68п7	ХЛ					
	100	11лс68п9	У					
		11лс68п8	ХЛ					
500	80	11лс68п12	У	1020	1410	2110		
		11лс68п13	ХЛ			2570		
		11лс68п14*	У					
		11лс68п15*	ХЛ					
	100	11лс68п6	У			2160		
		11лс68п7	ХЛ					
* Кран с односторонним фланцевым разъемом.								
** Климатическое исполнение: У - умеренное, ХЛ - холодное.								

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной для наземной установки								11лс660п 11лс(6)760п 11лс(6)768п			
Основные технические характеристики											
PN, кгс/см ²		80; 100									
Рабочая среда		неагрессивный природный газ									
Температура рабочей среды, °С		от – 60 до + 80									
Материал корпусных деталей		сталь 09Г2С									
Присоединительные концы		под приварку									
Управление		пневмогидроприводом									
Изготавливаемые типоразмеры											
DN	PN	Обозначение	Кл.* исп.	L	H	Масса	Изготовитель				
150	80	11лс660пм	У	490	850	185	Тяжпром- арматура, ОАО				
		11лс660п	ХЛ								
200		11лс(6)760п	У	500	1022	350					
		11лс(6)760п1	ХЛ								
300		100	11лс(6)768п	У	700	1195			650		
			11лс(6)768п1	ХЛ							
	11лс(6)768п8		У								
	11лс(6)768п9		ХЛ								
* Климатическое исполнение: У – умеренное, ХЛ – холодное.											

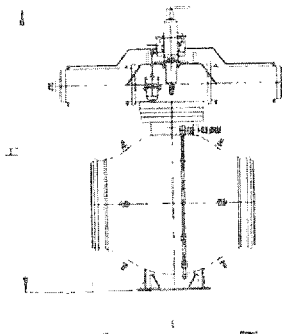
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной для наземной установки								11лс(6)768п			
Основные технические характеристики											
PN, кгс/см ²		80; 100									
Рабочая среда		неагрессивный природный газ									
Температура рабочей среды, °С		от - 60 до + 80									
Материал корпусных деталей		сталь 09Г2С									
Присоединительные концы		под приварку									
Управление		пневмогидроприводом									
Изготавливаемые типоразмеры											
DN	PN	Обозначение	Кл.* исп.	L	H	Масса	Изготовитель				
400	80	11лс(6)768п6	У	860	1720	1545	Тяжпром- арматура, ОАО				
		11лс(6)768п7	ХЛ								
	100	11лс(6)768п10	У								
		11лс(6)768п11	ХЛ								
500	80	11лс(6)768п12	У	1020	1870	2340			Тяжпром- арматура, ОАО		
		11лс(6)768п13	ХЛ								
	100	11лс(6)768п6	У								
		11лс(6)768п7	ХЛ								
* Климатическое исполнение: У – умеренное, ХЛ – холодное.											



Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной для наземной установки								11лс(6)768п	
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²		80; 100							
Рабочая среда		неагрессивный природный газ							
Температура рабочей среды, °С		от - 60 до + 80							
Материал корпусных деталей		сталь 09Г2С							
Присоединительные концы		под приварку							
Управление		пневмогидроприводом							
Изготавливаемые типоразмеры									
DN	PN	Обозначение	Кл.* исп.	L	H	Масса	Изготовитель		
1000	80	11лс(6)768п6	У	1780	2880	11 200	Тяжпром- арматура, ОАО		
		11лс(6)768п7	ХЛ						
	100	11лс(6)768п2	У						
		11лс(6)768п3	ХЛ						
* Климатическое исполнение: У – умеренное, ХЛ – холодное.									

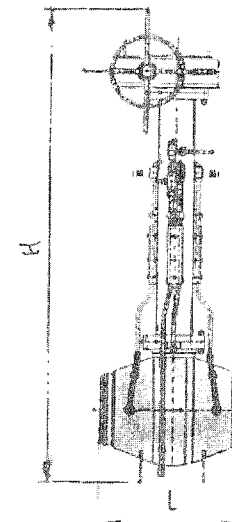


Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной для подземной установки								
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²		80; 100						
Рабочая среда		неагрессивный природный газ						
Температура рабочей среды, °С		от - 60 до + 80						
Материал корпусных деталей		сталь 09Г2С						
Присоединительные концы		под приварку						
Управление		ручное						
Изготавливаемые типоразмеры								
DN	PN	Обозначение	Кл.* исп.	L	H	Масса	Изготовитель	
150	80	11лс60п6м	У	490	2630	235	Тяжпром- арматура, ОАО	
		11лс60п7м	ХЛ					
200		11лс60п4	У	500	2900	410		
		11лс60п5	ХЛ					
300		100	11лс68п4	У	700	3065		775
			11лс68п5	ХЛ				
			11лс68п10	У				
			11лс68п11	ХЛ				

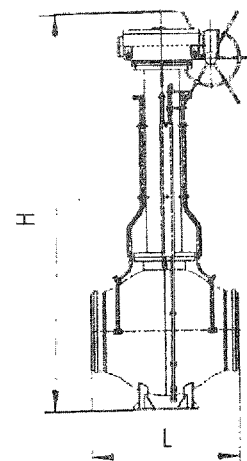
* Климатическое исполнение: У – умеренное, ХЛ – холодное.

11лс60п
11лс68п



Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

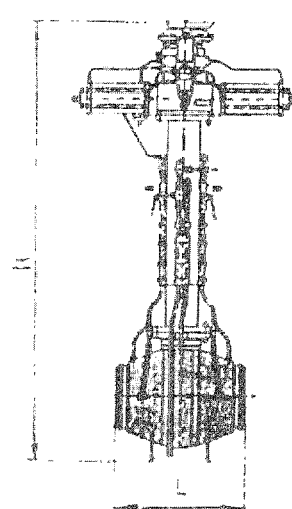
Кран шаровой запорный проходной для подземной установки								11лс68п	
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²		80; 100							
Рабочая среда		неагрессивный природный газ							
Температура рабочей среды, °С		от - 60 до + 80							
Материал корпусных деталей		сталь 09Г2С							
Присоединительные концы		под приварку							
Управление		ручное							
Изготавливаемые типоразмеры									
DN	PN	Обозначение	Кл.* исп.	L	H	Масса	Изготовитель		
400	80	11лс68п4	У	860	3260	1700	Тяжпром- арматура, ОАО		
		11лс68п5	ХЛ						
	100	11лс68п10	У			1755			
		11лс68п11	ХЛ						
500	80	11лс68п10	У	1020	3410	2500			
		11лс68п11	ХЛ						
	100	11лс68п4	У			2550			
		11лс68п5	ХЛ						
* Климатическое исполнение: У – умеренное, ХЛ – холодное.									



Technical drawing of a ball valve (11лс68п) showing a handwheel at the top and a vertical stem leading to a ball valve body. Dimension lines indicate the overall height (H) and length (L) of the valve assembly.

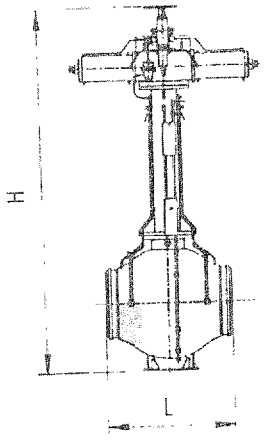
Кран шаровой запорный проходной для подземной установки								
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²		80; 100						
Рабочая среда		неагрессивный природный газ						
Температура рабочей среды, °С		от - 60 до + 80						
Материал корпусных деталей		сталь 09Г2С						
Присоединительные концы		под приварку						
Управление		пневмогидроприводом						
Изготавливаемые типоразмеры								
DN	PN	Обозначение	Кл.* исп.	L	H	Масса	Изготовитель	
150	80	11лс660п6м	У	490	2850	295	Тяжпром- арматура, ОАО	
		11лс660п7м	ХЛ					
200		11лс(6)760п6	У	500	3022	470		
		11лс(6)760п7	ХЛ					
300		80	11лс(6)768п2	У	700	3195		820
			11лс(6)768п3	ХЛ				
		100	11лс(6)768п10	У				
			11лс(6)768п11	ХЛ				

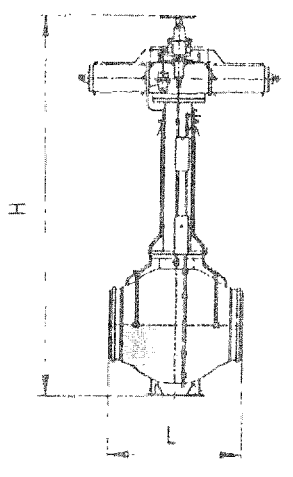
11лс660п
11лс(6)760п
11лс(6)768п



* Климатическое исполнение: У – умеренное, ХЛ – холодное.

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной для подземной установки								11лс(6)768п	
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²		80; 100							
Рабочая среда		неагрессивный природный газ							
Температура рабочей среды, °С		от - 60 до + 80							
Материал корпусных деталей		сталь 09Г2С							
Присоединительные концы		под приварку							
Управление		пневмогидроприводом							
Изготавливаемые типоразмеры									
DN	PN	Обозначение	Кл.* исп.	L	H	Масса	Изготовитель		
400	80	11лс(6)768п4	У	860	3720	1945	Тяжпром- арматура, ОАО		
		11лс(6)768п5	ХЛ						
	100	11лс(6)768п8	У						
		11лс(6)768п9	ХЛ						
500	80	11лс(6)768п10	У	1020	3870	2740			
		11лс(6)768п11	ХЛ						
	100	11лс(6)768п4	У						
11лс(6)768п5		ХЛ							
* Климатическое исполнение: У - умеренное, ХЛ - холодное.									

Кран шаровой запорный проходной для подземной установки								11лс(6)768п	
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²		80; 100							
Рабочая среда		неагрессивный природный газ							
Температура рабочей среды, °С		от - 60 до + 80							
Материал корпусных деталей		сталь 09Г2С							
Присоединительные концы		под приварку							
Управление		пневмогидроприводом							
Изготавливаемые типоразмеры									
DN	PN	Обозначение	Кл.** исп.	L	H	Масса	Изго- витель		
1000	80	11лс(6)768п4	У	1780	4680	12 161	Тяжпром- арматура, ОАО		
		11лс(6)768п5	ХЛ						
		11лс(6)768п10*	У						
		11лс(6)768п11*	ХЛ						
100	100	11лс(6)768п	У	1780	4680	12 161			
		11лс(6)768п1	ХЛ						
		11лс(6)768п8*	У						
		11лс(6)768п9*	ХЛ						

* Кран поставляется с автоматом аварийного закрытия (ААЗК).
 ** Климатическое исполнение: У – умереннос, ХЛ – холоднос.

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной для наземной установки							МШК-РП
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		80; 100					
Рабочая среда		неагрессивный природный газ, жидкие и газообразные среды, пар, газы, нефть и нефтепродукты					
Температура рабочей среды, °C		не более + 200					
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая					
Присоединительные концы		под приварку					
Управление		ручное – исп. I; электроприводом – исп. II; пневмоприводом – исп. III					
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	Исп.	L	H	L ₁	Масса	Изготовитель Интер-Арм Инжиниринг, Фирма, ООО	
50	I	290	270	–	20		
	II		540	245	37		
	III		420	320	48		
80	I	340	320	–	38		
	II		625	245	56		
	III		455	320	68		

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	Исп.	L	H	L ₁	Масса	Изготовитель
100	I	420	400	–	70	Интер-Арт Инжиниринг, Фирма, ООО
	II		835	270	110	
	III		540	385	120	
150	I	525	712	–	190	
	II		1030	655	350	
	III		897	935	362	
200	I	650	818	–	320	
	II		1272	535	384	
	III		1038	1045	394	

Краны из углеродистых и коррозионноустойчивых сталей

Кран шаровой запорный проходной для наземной установки							МШК-РП-И
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		80; 100					
Рабочая среда		неагрессивный природный газ, жидкие и газообразные среды, пар, газы, нефть и нефтепродукты					
Температура рабочей среды, °C		не более + 200					
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая					
Присоединительные концы		фланцевые					
Управление		ручное – исп. I; электроприводом (напряжение питания – 220, 380 В) – исп. II; пневмоприводом – исп. III					
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	Исп.	L	H	L ₁	Масса	Изготовитель Интер-Арм Инжиниринг, Фирма, ООО	
50	I	200	230	–	15		
	II		540	245	32		
	III		420	320	43		
80	I	250	315	–	27,5		
	II		625	245	45		
	III		455	320	57		

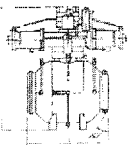
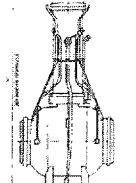
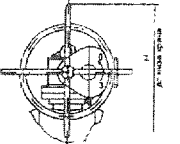
Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

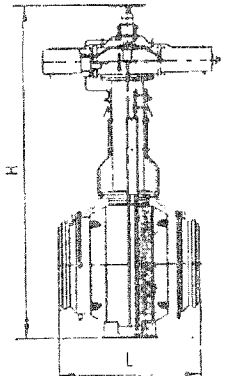
DN	Исп.	L	H	L ₁	Масса	Изготовитель
100	I	280	415	-	50	Интер-Артм Инжиниринг, Фирма, ООО
	II		835	270	90	
	III		540	385	100	
150	I	420	695	-	150	
	II		1030	655	210	
	III		897	935	212	
200	I	510	822	-	296	
	II		1272	535	360	
	III		1038	1045	370	

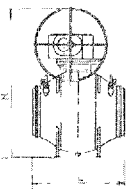
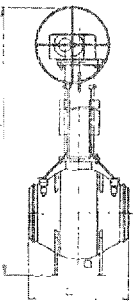
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной для наземной установки							МШК-РП-П
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		80; 100					
Рабочая среда		неагрессивный природный газ, жидкие и газообразные среды, пар, газы, нефть и нефтепродукты					
Температура рабочей среды, °C		не более + 200					
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая					
Присоединительные концы		под приварку					
Управление		ручное – исп. I; пневмоприводом – исп. II					
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	Исп.	L	H	L ₁	Масса	Изготовитель Интер-Арм Инжиниринг, Фирма, ООО	
50	I	200	1950	–	55		
	II		2115	700	85		
80	I	250	2120	–	78		
	II		2270	730	110		
100	I	280	2200	–	119		
	II		2350	760	184		
150	I	420	2512	–	227		
	II		2535	910	287		
200	I	510	2818	–	371		
	II		2940	1180	449		

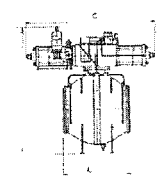
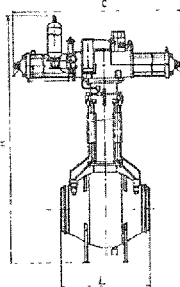
Кран шаровой запорный проходной для наземной и подземной установки								ПТ 39180-300	
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²		80; 100						 <p>Рис.1</p>  <p>Рис.2</p>  <p>Рис.3</p>	
Рабочая среда		природный газ							
Температура рабочей среды, °С		от - 15 до + 180							
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая (исп. У1); сталь 09Г2С (исп. УХЛ1)							
Присоединительные концы		под приварку							
Управление		пневмогидроприводом ПГ (рис. 1, 2); ручное Р (рис. 3)							
Изготавливаемые типоразмеры									
DN	Рис.	Управление	Установка*	L	H	Масса	Изготовитель		
300	1	ПГ	НЗ	700	1210	825	Нефтяжпром- арматура, ОАО		
	2		ПЗ		3336	1000			
	3	Р	НЗ		1223	717			
			ПЗ		3223	883			
* НЗ – наземная, ПЗ – подземная.									

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной для подземной установки							11лс(6)762р
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²	100						
Рабочая среда	неагрессивный природный газ						
Температура рабочей среды, °С	от – 60 до + 80						
Материал корпусных деталей	сталь 09Г2С						
Присоединительные концы	под приварку						
Управление	пневмогидроприводом						
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	Обозначение	Кл. ** исп.	L	H	Масса	Изготовитель	
1200	11лс(6)762р8	У	2300	5165	24 270	Тяжпром- армагура, ОАО	
	11лс(6)762р9	ХЛ					
	11лс(6)762р6*	У			24 340		
	11лс(6)762р7*	ХЛ					
1400	11лс(6)762р8	У	2500	5420	25 970		
	11лс(6)762р9	ХЛ					
	11лс(6)762р6*	У			26 040		
	11лс(6)762р7*	ХЛ					
* С автоматом аварийного закрытия (ААЗК).							
** Климатическое исполнение: У – умеренное, ХЛ – холодное.							

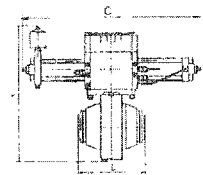
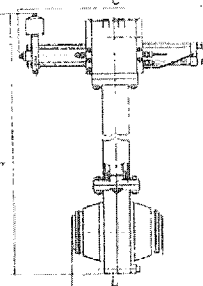
Кран шаровой запорный проходной для наземной и подземной установки							КШ
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²	100						 <p>Рис.1</p>  <p>Рис.2</p>
Рабочая среда	неагрессивный природный газ						
Температура рабочей среды, °С	от - 60 до + 80						
Материал корпусных деталей	сталь низколегированная						
Присоединительные концы	под приварку						
Управление	ручное						
Изготавливаемые типоразмеры							
Обозначение	Рис.	DN	L	H	Масса	Изготовитель	
КШ-200-100-РП	1	200	500	995	280	Сумское МНПО им. М.В. Фрунзе, ОАО	
КШ-300-100-РП	1	300	690	1155	720		
КШ-300-100-РП-ПУ	2	300	690	3155	1100		
КШ-400-100-РП	1	400	860	1365	1230		
КШ-400-100-РП-ПУ	2	400	860	3440	1430		
КШ-500-100-РП	1	500	1080	1680	2030		
КШ-700-100-РП	1	700	1380	2114	3955		
КШ-700-100-РП-ПУ	2	700	1380	3914	4780		

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной для наземной и подземной установки								КШ
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²				100				
Рабочая среда				неагрессивный природный газ				
Температура рабочей среды, °C				от - 60 до + 80				
Материал корпусных деталей				сталь низколегированная				
Присоединительные концы				под приварку				
Управление				пневмогидроприводом				
Изготавливаемые типоразмеры								
Обозначение	Рис.	DN	L	H	C	Масса	Изготовитель	
КШ-1000-100-ПГП	1	1000	1780	2720	2740	10 400	Сумское МНПО им. М.В. Фрунзе, ОАО	
КШ-1000-100-ПШП-ПУ	2	1000	1780	4520	2740	11 510		
КШ-1200-100-ПГП	1	1200	2240	3310	3060	19 860		
КШ-1200-100-ПШП-ПУ	2	1200	2240	4970	3035	21 400		
КШ-1400-100-ПШП-ПУ		1400	2500	5480	3555	28 570		

Кран шаровой запорный проходной для наземной и подземной установки								КШ
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²		100						
Рабочая среда		неагрессивный природный газ						
Температура рабочей среды, °C		от - 60 до + 80						
Материал корпусных деталей		сталь низколегированная						
Присоединительные концы		под приварку						
Управление		пневмогидроприводом						
Изготавливаемые типоразмеры								
Обозначение	Рис.	DN	L	H	C	Масса	Изготовитель	
КШ-200-100-ПГП	1	200	500	1100	1160	375	Сумское МНПО им. М.В. Фрунзе, ОАО	
КШ-200-100-ПГП-ПУ	2	200	500	3100	1160	612		
КШ-300-100-ПГП	1	300	690	1500	1287	860		
КШ-300-100-ПГП-ПУ	2	300	690	1500	3287	1180		
КШ-400-100-ПГП	1	400	860	1542	1834	1345		
КШ-400-100-ПГП	1	400	860	1487	1834	1345		
КШ-400-100-ПГП-ПУ	2	400	860	3542	1834	1790		
КШ-500-100-ПГП	1	500	1080	1700	1836	2360		
КШ-700-100-ПГП	1	700	1380	2065	2175	4205		
КШ-700-100-ПГП-ПУ	2	700	1380	3865	2175	5040		

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной для наземной и подземной установки								КШ	
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²	100							 <p>Рис. 1</p>  <p>Рис. 2</p>	
Рабочая среда	неагрессивный природный газ								
Температура рабочей среды, °С	от - 60 до + 80								
Материал корпусных деталей	сталь низколегированная								
Присоединительные концы	под приварку								
Управление	пневмоприводом								
Изготавливаемые типоразмеры									
Обозначение	Рис.	DN	L	H	C	Масса	Изготовитель		
КШ-50-100-ПП	1	50	200	436	510	47,5	Сумское МНПО им. М.В. Фрунзе, ОАО		
КШ-80-100-ПП	1	80	250	468	660	80			
КШ-80-100-ПП-ПУ	2	80	250	2478	660	127			
КШ-100-100-ПП	1	100	300	520	660	102			
КШ-100-100-ПП-ПУ	2	100	300	2520	660	160			

Кран шаровой запорный проходной для наземной установки						
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		100				
Рабочая среда		неагрессивный природный газ				
Температура рабочей среды, °C		от - 60 до + 80				
Материал корпусных деталей		сталь низколегированная				
Присоединительные концы		под приварку (рис. 1); фланцевые (рис. 2)				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
Обозначение	Рис.	DN	L	H	Масса	Изготовитель
КШ-50-100-РП	1	50	200	198	16,2	Сумское МНПО им. М.В. Фрунзе, ОАО
КШ-50-100-РП	2	50	218	215	26,5	
КШ-80-100-РП	1	80	250	295	38	
КШ-80-100-РП	2	80	268	260	43	
КШ-100-100-РП	1	100	300	340	67,3	

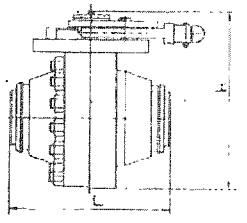


Рис. 1

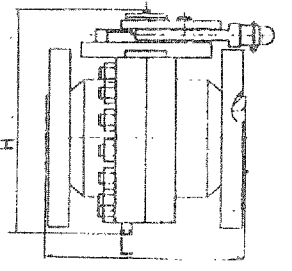
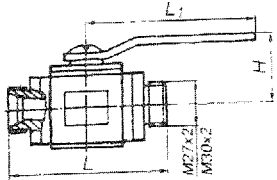
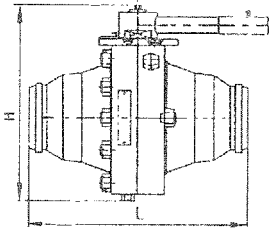
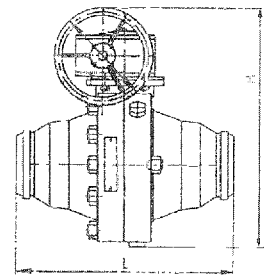


Рис. 2

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной						КС
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		100				
Рабочая среда		газ, воздух, нефть, нефтепродукты, вода				
Температура рабочей среды, °С		не более + 100				
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 09Г2С				
Присоединительные концы		штуцерные (M27×2 – DN 15; M30×2 – DN 20)				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	L ₁	H	Масса	Изготовитель	
20/15*	100	90	85	0,96	Корвет, АК	
20				1,0		
* Неполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).						

Кран шаровой запорный проходной							МА 39033	
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²	100						 <p>Рис. 1</p>  <p>Рис. 2</p>	
Рабочая среда	нефть, нефтепродукты и другие неагрессивные среды							
Температура рабочей среды, °C	не более + 80							
Климатическое исполнение	У1; ХЛ1							
Материал корпусных деталей	сталь 09Г2С							
Присоединительные концы	под приварку							
Управление	ручное (рукояткой – рис.1; редуктором – рис.2 и 3); электроприводом (рис.4)							
Изготавливаемые типоразмеры								
DN	L		H		Масса		Изготовитель	
	Рис.1	Рис.4	Рис.1	Рис.4	Рис.1	Рис.4		
50	200	185	515	17	54	Тяжпромарматура, ОАО		
80	356	292	600	32	72			
	Рис.2	Рис.4	Рис.2	Рис.4	Рис.2		Рис.4	
100	280	520	820	65	100			

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	L		H		Масса		Изготовитель
	Рис.3	Рис.4	Рис.3	Рис.4	Рис.3	Рис.4	
150	490		645	730	125	160	Тяжпромарматура, ОАО
200	500		900	965	290	320	
300	700		1070	1040	550	560	
400	860		1280	1340	1195	1225	
500	1020		1435	1495	1990	2020	
	Рис.3	Рис.4	Рис.3	Рис.4	Рис.3	Рис.4	
700	1360		2000	2085	3715	3865	
1000	1780		2475	2430	9862	10568	
1200	2300		3265	3012	18731	19588	

Рис. 3

Рис. 4

Кран шаровой запорный проходной для наземной и подземной установки								ПГ 39180	
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²		100							
Рабочая среда		природный газ							
Температура рабочей среды, °С		от - 15 до + 180							
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая (исп. У1); сталь 09Г2С (исп. УХЛ1)							
Присоединительные концы		под приварку							
Управление		пневмогидроприводом ПГ (рис. 1, 2); ручное Р (рис. 3)							
Изготавливаемые типоразмеры									
Обозначение	DN	Рис.	Управ-ление	Уста-новка*	L	H	Масса	Изгото-витель	
ПГ 39180-400	400	1	ПГ	НЗ	900 (950*)	1363	1620	Пензтяж-промарма-тура, ОАО	
		2		ПЗ		3508	1960		
		3	Р	НЗ		1465	1450		
ПГ 39180-500	500	1	ПГ	НЗ	1000 (1050*)	1539	2220		
				2		ПЗ	3681		2600
		3	Р	НЗ		1608	1910		
				ПЗ		3638	2465		

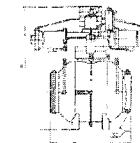


Рис. 1

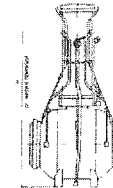


Рис. 2

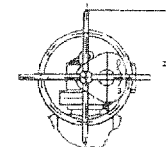
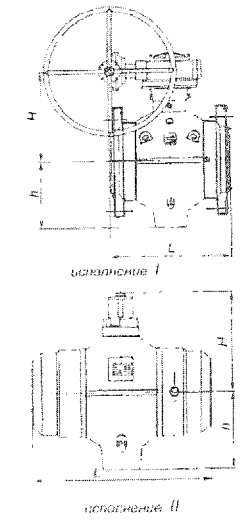


Рис. 3

* Для кранов наземной установки с отъемным патрубком.

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной цельносварной с вращающимися седлами Основные технические характеристики							«Самараволгомаш»- цельносварной	
Рр, кгс/см ²	101,2							
Рабочая среда	природный газ, нефть, аммиак, продукты переработки нефти и газа, вода, пар							
Температура рабочей среды, °С	не более + 190							
Материал корпусных деталей	сталь ковкая							
Присоединительные концы	фланцевые – исп. I под приварку — исп. II							
Управление	ручное (DN50...200 – рычаг, DN200...700 – штурвал через редуктор) По требованию заказчика краны комплектуются силовыми приводами: электрическими, пневматическими, гидравлическими.							
Изготавливаемые типоразмеры								
DN	L		H	h	Масса		Изготовитель	
	Исп. I	Исп. II			Исп. I	Исп. II		
полнопроходный							Самараволгомаш, ООО	
50	292,1	279,4	161	100,1	20	18		
80	355,6	317,5	189	130,0	39	35		
100	431,8	355,6	214	150,9	75	67		

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

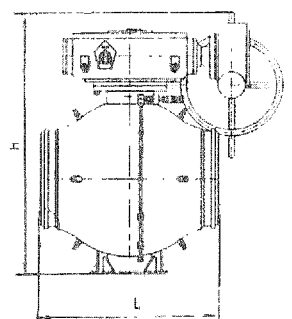
DN	L		H	h	Масса		Изготовитель	
	Исп. I	Исп. II			Исп. I	Исп. II		
полнопроходный								
150	558,8	457,2	265	200,9	202	180	Самараволгомаш, ООО	
200	660,4	546,1	320	254,0	304	274		
250	787,4	596,9	371	307,8	476	429		
300	838,2	673,1	512	368,3	685	616		
350	889,0	723,9	537	371,9	921	827		
400	990,6	774,7	629	453,1	1126	1012		
450	1092,2	850,9	665	489,0	1354	2118		
500	1193,8	901,7	762	561,6	1909	1646		
550	1295,4	977,9	801	600,2	2618	1965		
600	1397,0	1066,8	840	636,3	3147	2394		
650	1447,0	1130,3	872	672,8	3635	2705		
700	1549,4	1193,8	999	784,1	4493	3427		
неполнопроходный								
80	355,6	279,4	161	100,1	36	33		
100	431,8	317,5	189	130,0	64	57		
150	558,8	355,6	214	150,9	104	94		
200	660,4	457,2	265	200,9	259	254		
250	787,4	546,1	320	254,0	352	316		
300	838,2	596,9	371	307,8	614	552		
350	889,0	673,1	512	368,3	850	764		
400	990,6	723,9	537	371,9	1043	938		

Продолжение на следующей странице

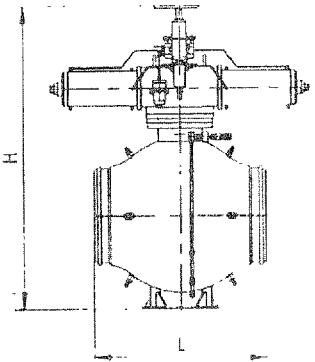
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	L		H	h	Масса		Изготовитель
	Исп. I	Исп. II			Исп. I	Исп. II	
неполнопроходный							
450	1092,2	774,7	629	453,1	1195	1079	Самараволгомаш, ООО
500	1193,8	850,9	665	489,0	1864	1667	
550	1295,4	901,7	762	561,6	2024	1870	
600	1397,0	977,8	801	600,2	2775	2021	
650	1447,8	1066,8	840	636,3	3385	2455	
700	1549,4	1130,3	872	672,8	4083	3017	

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной для наземной установки								11лс62р
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²		80; 100; 125						
Рабочая среда		неагрессивный природный газ						
Температура рабочей среды, °С		от – 60 до + 80						
Материал корпусных деталей		сталь 09Г2С						
Присоединительные концы		под приварку						
Управление		ручное						
Изготавливаемые типоразмеры								
DN	PN	Обозначение	Кл. ** исп.	L	H	Масса	Изготовитель	
700	80	11лс62р2	У	1360	2002	3746	Тяжпром- арматура, ОАО	
		11лс62р3	ХЛ					
		11лс62р6*	У			4580		
		11лс62р7*	ХЛ					
	100	11лс62р10	У	1565		3746		
		11лс62р11	ХЛ					
		11лс62р14*	У			4580		
	11лс62р15*	ХЛ						
	125	11лс62р18	У	1360		3746		
		11лс62р19	ХЛ					
* Краны с односторонним фланцевым разъемом.								
** Климатическое исполнение: У – умеренное, ХЛ – холодное.								

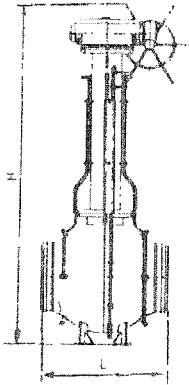
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной для наземной установки								11лс(6)762р	
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²		80; 100; 125							
Рабочая среда		неагрессивный природный газ							
Температура рабочей среды, °С		от - 60 до + 80							
Материал корпусных деталей		сталь 09Г2С							
Присоединительные концы		под приварку							
Управление		пневмогидроприводом							
Изготавливаемые типоразмеры									
DN	PN	Обозначение	Кл. ** исп.	L	H	Масса	Изготовитель		
700	80	11лс(6)762р6	У	1360	2340	4050	Тяжпром- арматура, ОАО		
		11лс(6)762р7	ХЛ		2310	4210			
		11лс(6)762р2*	У						
		11лс(6)762р3*	ХЛ						
	100	11лс(6)762р10	У		2340	4050			
		11лс(6)762р11	ХЛ						
		125	11лс(6)762р14		У				
11лс(6)762р15	ХЛ								
* Кран поставляется с автоматом аварийного закрытия (ААЗК).									
** Климатическое исполнение: У – умеренное, ХЛ – холодное.									

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

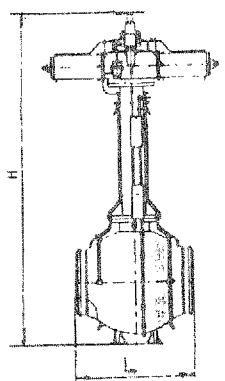
Кран шаровой запорный проходной для подземной установки							
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		80; 100; 125					
Рабочая среда		неагрессивный природный газ					
Температура рабочей среды, °С		от - 60 до + 80					
Материал корпусных деталей		сталь 09Г2С					
Присоединительные концы		под приварку					
Управление		ручное					
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	PN	Обозначение	Кл. ** исп.	L	H	Масса	Изготовитель
700	80	11лс62р	У	1360	3802	4372	Тяжпром- арматура, ОАО
		11лс62р1	ХЛ				
		11лс62р4*	У	1565		5200	
		11лс62р5*	ХЛ				
	100	11лс62р8	У	1360		4372	
		11лс62р9	ХЛ				
		11лс62р12*	У	1565		5200	
		11лс62р13*	ХЛ				
	125	11лс62р16	У	1360		4372	
		11лс62р17	ХЛ				

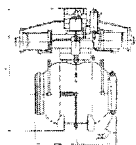
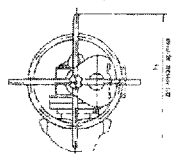
11лс62р



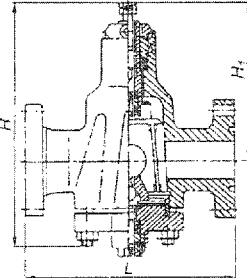
* Краны с односторонним фланцевым разъемом.
 ** Климатическое исполнение: У – умеренное, ХЛ – холодное.

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной для подземной установки								11с(6)762р
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²		80; 100; 125						
Рабочая среда		неагрессивный природный газ						
Температура рабочей среды, °С		от - 60 до + 80						
Материал корпусных деталей		сталь 09Г2С						
Присоединительные концы		под сварку						
Управление		пневмогидроприводом						
Изготавливаемые типоразмеры								
DN	PN	Обозначение	Кл. ** исп.	L	H	Масса	Изготовитель	
700	80	11с(6)762р4	У	1360	4140	4686	Тяжпром- арматура, ОАО	
		11с(6)762р5	ХЛ		4220	4841		
		11с(6)762р*	У					
		11с(6)762р1*	ХЛ					
	100	11с(6)762р8	У					4140
		11с(6)762р9	ХЛ					
	125	11с(6)762р12	У		4638			
		11с(6)762р13	ХЛ					
* Кран поставляется с автоматом аварийного закрытия (ААЗК).								
** Климатическое исполнение: У – умеренное, ХЛ – холодное.								

Кран шаровой запорный проходной для наземной и подземной установки									ПТ 39153	
Основные технические характеристики									 <p>Рис. 1</p>  <p>Рис. 2</p>  <p>Рис. 3</p>	
PN, кгс/см ²			125							
Рабочая среда			природный газ							
Температура рабочей среды, °С			от - 15 до + 180							
Материал корпусных деталей			сталь углеродистая (исп. У1); сталь 09Г2С (исп. УХЛ1)							
Присоединительные концы			под приварку							
Управление			пневмогидроприводом ПГ (рис. 1, 2); ручное Р (рис. 3)							
Изготавливаемые типоразмеры									Центтяж-пром-арматура, ОАО	
Обозначение	DN	Рис.	Управление	Установка	L	H	Масса	Изготовитель		
ПТ 39153-400	400	1	ПГ	НЗ	900	1407	1530			
		2		ПЗ		3552	1915			
		3	Р	НЗ		1509	1370			
ПТ 39153-500	500	1	ПГ	НЗ	1000	1568	2190			
		2		ПЗ		3710	2570			
		3	Р	НЗ		1667	1880			
				ПЗ		3667	2435			

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран пробковый проходной запорный со смазкой						КПС
Основные технические характеристики						
Рр, кгс/см ²		140				
Назначение		для устьевого эксплуатационного оборудования с целью разобщения проходных каналов				
Рабочая среда		нефть, газ, газоконденсат, пластовая вода				
Температура рабочей среды, °С		не более + 120				
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 15ХГСМЛ				
Присоединительные концы		фланцевые				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	H ₁	Масса	Изготовитель	
65	350	420	205	54	Юго-Камский машиностроительный завод им. Лепсе, ОАО	

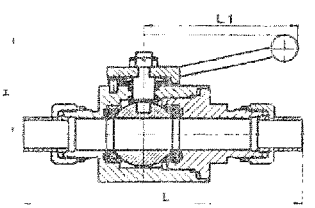
Кран шаровой запорный проходной цельносварной с вращающимися седлами							«Самараволгомаш»- цельносварной
Основные технические характеристики							
Рр, кгс/см ²	151,8						
Рабочая среда	природный газ, нефть, аммиак, продукты переработки нефти и газа, вода, пар						
Температура рабочей среды, °С	не более + 190						
Материал корпусных деталей	сталь кованая						
Присоединительные концы	фланцевые – исп. I под приварку — исп. II						
Управление	ручное (DN50...200 – рычаг, DN200...700 – штурвал через редуктор) По требованию заказчика краны комплектуются силовыми приводами: электрическими, пневматическими, гидравлическими.						
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	L		H	h	Масса		Изготовитель
	Исп. I	Исп. II			Исп. I	Исп. II	
полнопроходный							
50	368,3	279,4	161	100,1	43	39	Самараволгомаш, ООО
80	381,0	342,9	189	124,0	59	53	
100	457,2	381,0	248	172,0	116	102	
150	609,5	508,0	277	213,1	306	275	

Продолжение на следующей странице

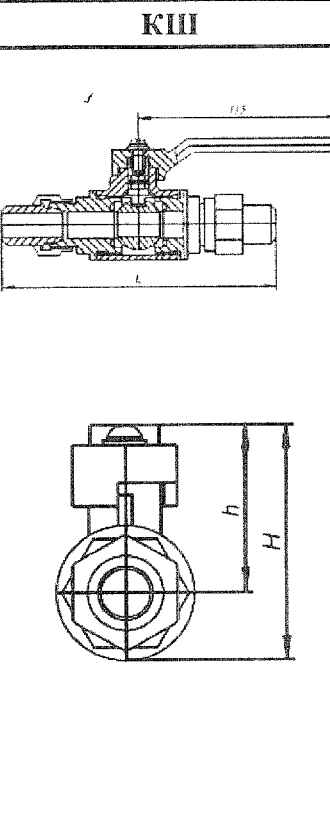
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	L		H	h	Масса		Изготовитель	
	Исп. I	Исп. II			Исп. I	Исп. II		
полнопроходный								
200	736,6	596,9	320	254,0	608	547	Самараволгомаш, ООО	
250	838,2	647,7	470	327,2	942	847		
300	965,2	749,3	512	368,3	1362	1224		
350	1028,7	800,1	643	442,0	1863	1676		
400	1130,3	850,9	684	483,1	2319	2083		
450	1219,2	927,1	724	523,7	2994	2694		
500	1320,8	977,9	895	615,2	3910	3515		
600	1549,4	1143,0	970	713,0	5625	5080		
неполнопроходный								
80	381,0	279,4	161	100,1	48	43		
100	457,2	342,9	189	124,0	89	80		
150	609,5	381,0	248	172,0	156	135		
200	736,6	508,0	277	213,1	374	337		
250	838,2	596,9	320	254,0	721	649		
300	965,2	647,7	470	327,2	1046	940		
350	1028,7	749,3	512	368,3	1312	1270		
400	1130,3	800,1	643	442,0	1994	1794		

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной					ВНИЛ.491811				
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²		10 ... 160							
Рабочая среда		жидкие и газообразные среды, в т.ч. токсичные, агрессивные, взрывопожароопасные							
Температура рабочей среды, °С		от - 60 до + 100 для PN40...160; от - 60 до + 150 (по спецзаказу до + 190) для PN10...63							
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н9Т; по спецзаказу – сталь 10Х17Н13М2Т							
Присоединительные концы		под штуцерно-ниппельное соединение							
Управление		ручное (возможна комплектация пневмоприводами различных типов)							
Изготавливаемые типоразмеры									
DN	L	H	Масса	Изготовитель					
10	166	53	1,26	Сплав-М, ЗАО					
15									
25	220	89	3,45						

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной							КШ
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²	16; 25; 40; 160						
Рабочая среда	вода, пар, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам основных деталей, природный газ, нефтепродукты						
Температура рабочей среды, °С	от – 60 до + 190						
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т						
Присоединительные концы	под штуцерно-ниппельное соединение						
Управление	ручное						
Изготавливаемые типоразмеры							<p>Саратовский арматурный завод, ЗАО</p>
Обозначение	Материал	DN	L	h	H	Масса	
КШ 10.16.2110	сталь 20	10	150	48	68	0,9	
КШ 10.16.2120	12Х18Н10Т	10	150	48	68	0,9	
КШ 10.16.2130	сталь 09Г2С	10	150	48	68	0,9	
КШ 15.16.2110	сталь 20	15	156	48	68	0,9	
КШ 15.16.2120	12Х18Н10Т	15	156	48	68	0,9	
КШ 15.16.2130	сталь 09Г2С	15	156	48	68	0,9	
КШ 20.16.2110	сталь 20	20	180	52	76	1,05	
КШ 20.16.2120	12Х18Н10Т	20	180	52	76	1,05	
КШ 20.16.2130	сталь 09Г2С	20	180	52	76	1,05	
КШ 25.16.2110	сталь 20	25	188	54	79	1,2	
КШ 25.16.2120	12Х18Н10Т	25	188	54	79	1,2	
КШ 25.16.2130	сталь 09Г2С	25	188	54	79	1,2	

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

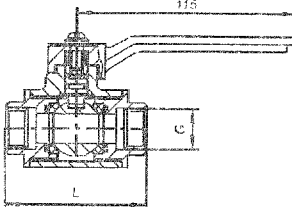
Обозначение	Материал	DN	L	h	H	Масса	Изготовитель
КШ 32.16.2110	сталь 20	32	208	57	86	1,7	Саратовский арматурный завод, ЗАО
КШ 32.16.2120	12X18H10T	32	208	57	86	1,7	
КШ 32.16.2130	сталь 09Г2С	32	208	57	86	1,7	
КШ 10.25.2110	сталь 20	10	150	48	68	0,9	
КШ 10.25.2120	12X18H10T	10	150	48	68	0,9	
КШ 10.25.2130	сталь 09Г2С	10	150	48	68	0,9	
КШ 15.25.2110	сталь 20	15	156	48	68	0,9	
КШ 15.25.2120	12X18H10T	15	156	48	68	0,9	
КШ 15.25.2130	сталь 09Г2С	15	156	48	68	0,9	
КШ 20.25.2110	сталь 20	20	180	52	76	1,05	
КШ 20.25.2120	12X18H10T	20	180	52	76	1,05	
КШ 20.25.2130	сталь 09Г2С	20	180	52	76	1,05	
КШ 25.25.2110	сталь 20	25	188	54	79	1,2	
КШ 25.25.2120	12X18H10T	25	188	54	79	1,2	
КШ 25.25.2130	сталь 09Г2С	25	188	54	79	1,2	
КШ 32.25.2110	сталь 20	32	208	57	86	1,7	
КШ 32.25.2120	12X18H10T	32	208	57	86	1,7	
КШ 32.25.2130	сталь 09Г2С	32	208	57	86	1,7	
КШ 10.40.2110	сталь 20	10	150	48	68	0,9	
КШ 10.40.2120	12X18H10T	10	150	48	68	0,9	
КШ 10.40.2130	сталь 09Г2С	10	150	48	68	0,9	
КШ 15.40.2110	сталь 20	15	156	48	68	0,9	
КШ 15.40.2120	12X18H10T	15	156	48	68	0,9	
КШ 15.40.2130	сталь 09Г2С	15	156	48	68	0,9	
КШ 20.40.2110	сталь 20	20	180	52	76	1,05	
КШ 20.40.2120	12X18H10T	20	180	52	76	1,05	
КШ 20.40.2130	сталь 09Г2С	20	180	52	76	1,05	

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение	Материал	DN	L	h	H	Масса	Изготовитель
КШ 25.40.2110	сталь 20	25	188	54	79	1,2	Саратовский арматурный завод, ЗАО
КШ 25.40.2120	12X18H10T	25	188	54	79	1,2	
КШ 25.40.2130	сталь 09Г2С	25	188	54	79	1,2	
КШ 32.40.2110	сталь 20	32	208	57	86	1,7	
КШ 32.40.2120	12X18H10T	32	208	57	86	1,7	
КШ 32.40.2130	сталь 09Г2С	32	208	57	86	1,7	
КШ 10.160.2210	сталь 20	10	164	47	86	1,25	
КШ 10.160.2220	12X18H10T	10	164	40	82	1,25	
КШ 10.160.2230	сталь 09Г2С	10	164	40	82	1,25	
КШ 15.160.2210	сталь 20	15	170	47	86	1,5	
КШ 15.160.2220	12X18H10T	15	170	40	82	1,5	
КШ 15.160.2230	сталь 09Г2С	15	170	40	82	1,5	
КШ 20.160.2210	сталь 20	20	216	64	98	2,0	
КШ 20.160.2220	12X18H10T	20	216	58	95	2,0	
КШ 20.160.2230	сталь 09Г2С	20	216	58	95	2,0	
КШ 25.160.2210	сталь 20	25	218	64	98	2,8	
КШ 25.160.2220	12X18H10T	25	218	58	95	2,8	
КШ 25.160.2230	сталь 09Г2С	25	218	58	95	2,8	

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной								КШ
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²	16; 25; 40; 160							
Рабочая среда	вода, пар, жидкие и газообразные среды, нейтральные к материалам основных деталей, природный газ, нефтепродукты							
Температура рабочей среды, °C	от - 60 до + 190							
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т							
Присоединительные концы	муфтовые							
Управление	ручное							
Изготавливаемые типоразмеры								
Обозначение	Материал	DN	L	h	H	G	Масса	Саратовский арматурный завод. ЗАО
КШ 10.16.1110	сталь 20	10	74	48	68	3/8	0,6	
КШ 10.16.1120	12Х18Н10Т	10	74	48	68	3/8	0,6	
КШ 10.16.1130	сталь 09Г2С	10	74	48	68	3/8	0,6	
КШ 15.16.1110	сталь 20	15	74	48	68	1/2	0,6	
КШ 15.16.1120	12Х18Н10Т	15	74	48	68	1/2	0,6	
КШ 15.16.1130	сталь 09Г2С	15	74	48	68	1/2	0,6	
КШ 20.16.1110	сталь 20	20	88	52	76	3/4	0,8	
КШ 20.16.1120	12Х18Н10Т	20	88	52	76	3/4	0,8	
КШ 20.16.1130	сталь 09Г2С	20	88	52	76	3/4	0,8	
КШ 25.16.1110	сталь 20	25	88	54	79	1	0,85	
КШ 25.16.1120	12Х18Н10Т	25	88	54	79	1	0,85	
КШ 25.16.1130	сталь 09Г2С	25	88	54	79	1	0,85	
КШ 32.16.1110	сталь 20	32	104	57	86	1 1/4	1,3	

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение	Материал	DN	L	h	H	G	Масса	Изготовитель
КШ 32.16.1120	12Х18Н10Т	32	104	57	86	1¼	1,3	Сараговский арматурный завод, ЗАО
КШ 32.16.1130	сталь 09Г2С	32	104	57	86	1¼	1,3	
КШ 40.16.1110	сталь 20	40	109	93	134	1½	2,9	
КШ 40.16.1120	12Х18Н10Т	40	109	93	134	1½	2,9	
КШ 40.16.1130	сталь 09Г2С	40	109	93	134	1½	2,9	
КШ 50.16.1110	сталь 20	50	140	101	150	2	4,1	
КШ 50.16.1120	12Х18Н10Т	50	140	101	150	2	4,1	
КШ 50.16.1130	сталь 09Г2С	50	140	101	150	2	4,1	
КШ 10.25.1110	сталь 20	10	74	48	68	¾	0,6	
КШ 10.25.1120	12Х18Н10Т	10	74	48	68	¾	0,6	
КШ 10.25.1130	сталь 09Г2С	10	74	48	68	¾	0,6	
КШ 15.25.1110	сталь 20	15	74	48	68	½	0,6	
КШ 15.25.1120	12Х18Н10Т	15	74	48	68	½	0,6	
КШ 15.25.1130	сталь 09Г2С	15	74	48	68	½	0,6	
КШ 20.25.1110	сталь 20	20	88	52	76	¾	0,8	
КШ 20.25.1120	12Х18Н10Т	20	88	52	76	¾	0,8	
КШ 20.25.1130	сталь 09Г2С	20	88	52	76	¾	0,8	
КШ 25.25.1110	сталь 20	25	88	54	79	1	0,85	
КШ 25.25.1120	12Х18Н10Т	25	88	54	79	1	0,85	
КШ 25.25.1130	сталь 09Г2С	25	88	54	79	1	0,85	
КШ 32.25.1110	сталь 20	32	104	57	86	1¼	1,3	
КШ 32.25.1120	12Х18Н10Т	32	104	57	86	1¼	1,3	
КШ 32.25.1130	сталь 09Г2С	32	104	57	86	1¼	1,3	
КШ 40.25.1110	сталь 20	40	109	93	134	1½	2,9	
КШ 40.25.1120	12Х18Н10Т	40	109	93	134	1½	2,9	
КШ 40.25.1130	сталь 09Г2С	40	109	93	134	1½	2,9	
КШ 50.25.1110	сталь 20	50	140	101	150	2	4,1	
КШ 50.25.1120	12Х18Н10Т	50	140	101	150	2	4,1	
КШ 50.25.1130	сталь 09Г2С	50	140	101	150	2	4,1	
КШ 10.40.1110	сталь 20	10	74	48	68	¾	0,6	
КШ 10.40.1120	12Х18Н10Т	10	74	48	68	¾	0,6	

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение	Материал	DN	L	h	H	G	Масса	Изготовитель
КШ 10.40.1130	сталь 09Г2С	10	74	48	68	$\frac{3}{8}$	0,6	Саратовский арматурный завод, ЗАО
КШ 15.40.1110	сталь 20	15	74	48	68	$\frac{1}{2}$	0,6	
КШ 15.40.1120	12Х18Н10Т	15	74	48	68	$\frac{1}{2}$	0,6	
КШ 15.40.1130	сталь 09Г2С	15	74	48	68	$\frac{1}{2}$	0,6	
КШ 20.40.1110	сталь 20	20	88	52	76	$\frac{3}{4}$	0,8	
КШ 20.40.1120	12Х18Н10Т	20	88	52	76	$\frac{3}{4}$	0,8	
КШ 20.40.1130	сталь 09Г2С	20	88	52	76	$\frac{3}{4}$	0,8	
КШ 25.40.1110	сталь 20	25	88	54	79	1	0,85	
КШ 25.40.1120	12Х18Н10Т	25	88	54	79	1	0,85	
КШ 25.40.1130	сталь 09Г2С	25	88	54	79	1	0,85	
КШ 32.40.1110	сталь 20	32	104	57	86	$1\frac{1}{4}$	1,3	
КШ 32.40.1120	12Х18Н10Т	32	104	57	86	$1\frac{1}{4}$	1,3	
КШ 32.40.1130	сталь 09Г2С	32	104	57	86	$1\frac{1}{4}$	1,3	
КШ 40.40.1110	сталь 20	40	109	93	134	$1\frac{1}{2}$	2,9	
КШ 40.40.1120	12Х18Н10Т	40	109	93	134	$1\frac{1}{2}$	2,9	
КШ 40.40.1130	сталь 09Г2С	40	109	93	134	$1\frac{1}{2}$	2,9	
КШ 50.40.1110	сталь 20	50	140	101	150	2	4,1	
КШ 50.40.1120	12Х18Н10Т	50	140	101	150	2	4,1	
КШ 50.40.1130	сталь 09Г2С	50	140	101	150	2	4,1	
КШ 10.160.1210	сталь 20	10	108	47	86	$\frac{3}{8}$	1,15	
КШ 10.160.1220	12Х18Н10Т	10	108	40	82	$\frac{3}{8}$	1,15	
КШ 10.160.1230	сталь 09Г2С	10	108	40	82	$\frac{3}{8}$	1,15	
КШ 15.160.1210	сталь 20	15	130	47	86	$\frac{1}{2}$	1,3	
КШ 15.160.1220	12Х18Н10Т	15	130	40	82	$\frac{1}{2}$	1,3	
КШ 15.160.1230	сталь 09Г2С	15	130	40	82	$\frac{1}{2}$	1,3	
КШ 20.160.1210	сталь 20	20	162	64	98	$\frac{3}{4}$	1,8	
КШ 20.160.1220	12Х18Н10Т	20	162	58	95	$\frac{3}{4}$	1,8	
КШ 20.160.1230	сталь 09Г2С	20	162	58	95	$\frac{3}{4}$	1,8	
КШ 25.160.1210	сталь 20	25	162	64	98	1	2,1	
КШ 25.160.1220	12Х18Н10Т	25	162	58	95	1	2,1	
КШ 25.160.1230	сталь 09Г2С	25	162	58	95	1	2,1	

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

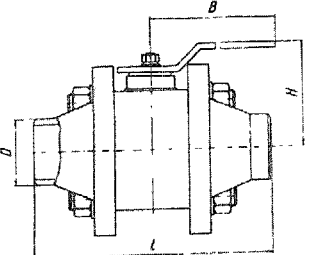
Кран шаровой запорный проходной							ЯГТ		
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²	16 ... 160								
Рабочая среда	природный газ, вода, жидкие и газообразные нефтепродукты, кислоты, щелочи								
Температура рабочей среды, °С	от - 60 до + 150								
Материал корпусных деталей	сталь коррозионностойкая								
Присоединительные концы	муфтовые								
Управление	ручное								
Изготавливаемые типоразмеры									
Обозначение	DN	d	B	L	H	Изготовитель			
ЯГТ6М.00.00	6	G ¹ / ₄	138	87	49	Яргазарматура, ООО			
ЯГТ6М.00.00-01		G ³ / ₈							
ЯГТ6М.00.00-02		G ¹ / ₂							
ЯГТ6М.01.00		K ¹ / ₄		102					
ЯГТ10М.00.00	10	G ³ / ₈		138			93	49	Яргазарматура, ООО
ЯГТ10М.00.00-01		G ¹ / ₂							
ЯГТ10М.00.00-02		G ³ / ₄							
ЯГТ10М.01.00		K ³ / ₈	102						

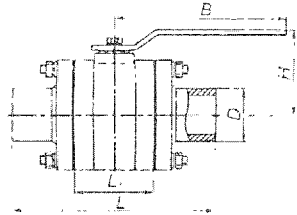
Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

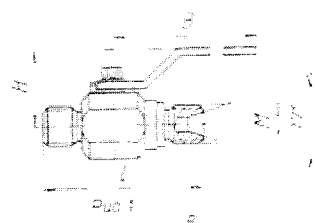
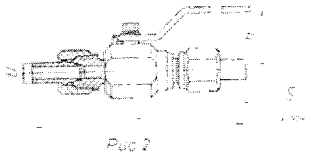
Обозначение	DN	d	B	L	H	Изготовитель
ЯГТ15М.00.00	15	G ^{1/2}	138	110	53,5	Яргазарматура, ООО
ЯГТ15М.00.00-01		G ^{3/4}				
ЯГТ15М.01.00		K ^{1/2}				
ЯГТ20М.00.00	20	G ^{3/4}	190	108	63	
ЯГТ20М.00.00-01		G ^{1/2}				
ЯГТ20М.01.00		K ^{3/4}				
ЯГТ25М.00.00	25	G1	190	130	68,5	
ЯГТ25М.00.00-01		G ^{3/4}				
ЯГТ25М.01.00		K1				
ЯГТ32М.00.00	32	G1 ^{1/4}	190	146	74,5	
ЯГТ32М.01.00		K1 ^{1/4}				
ЯГТ40М.00.00	40	G1 ^{1/2}	322	150	93	
ЯГТ40М.01.00		K1 ^{1/2}				
ЯГТ50М.02.00	50	G2	323	163	91,5	
ЯГТ50М.01.00		K2				

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной							ЯГТ
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		16 ... 160					
Рабочая среда		природный газ, вода, жидкие и газообразные нефтепродукты, кислоты, щелочи					
Температура рабочей среды, °С		от - 60 до + 150					
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая					
Присоединительные концы		под приварку					
Управление		ручное					
Изготавливаемые типоразмеры							
Обозначение	DN	L	H	B	D	Изготовитель	
ЯГТ50П01.00	50	204	91,5	323	57	Яргазарматура, ООО	
ЯГТ65П01.00	65	186	153	153	77		
ЯГТ80П01.00	80	213	160	160	90		
ЯГТ100П01.00	100	258	183	183	110		

Кран шаровой запорный проходной								ЯГТ	
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²	16 ... 160								
Рабочая среда	природный газ, вода, жидкие и газообразные нефтепродукты, кислоты, щелочи								
Температура рабочей среды, °С	от - 60 до + 150								
Материал корпусных деталей	сталь коррозионностойкая								
Присоединительные концы	под приварку								
Управление	ручное								
Изготавливаемые типоразмеры									
Обозначение	DN	L	L ₁	H	D	B	Изготовитель		
ЯГТ10Ф.01.00	10	122	60	52	14	138	Яргазарматура, ООО		
ЯГТ15Ф.01.00	15	160	62		22				
ЯГТ20Ф.01.00	20				27				
ЯГТ25Ф.01.00	25	193	67	61	34	193			
ЯГТФ32.01.00	32	223	87	63	39				
ЯГТФ40.01.00	40	250	98	67	46				
ЯГТФ50.01.00	50	299	154	92	57	323			
ЯГТФ65.01.00	65	280	174	153	77	520			
ЯГТФ80.01.00	80	300	187	160	90				
ЯГТ100Ф.01.00	100	343	207	183	110				

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

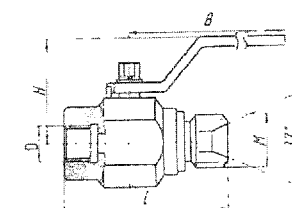
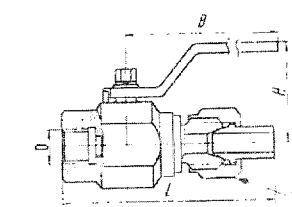
Кран шаровой запорный проходной										ЯГТ
Основные технические характеристики										
PN, кгс/см ²		16 ... 160								
Рабочая среда		природный газ, вода, жидкие и газообразные нефтепродукты, кислоты, щелочи								
Температура рабочей среды, °С		от - 60 до + 150								
Материал корпусных деталей		сталь коррозионностойкая								
Присоединительные концы		штуцерные – рис. 1 штуцерно-торцевые с ниппелем – рис. 2								
Управление		ручное								
Изготавливаемые типоразмеры										
Обозначение	DN	Рис.	L	H	B	M	S	D	Изготовитель	
ЯГТ06Ш.00.00	6	1	97	49	138	M20x1,5	-	-	Яргаз-арма-тура.ООО	
ЯГТ06Ш.00.00-01		2	139			-	24	14		
ЯГТ06Ш.00.00-01ХЛ		1	97			M20x1,5	-	-		
ЯГТ10Ш.00.00	10	1	97	53,5		M20x1,5	-	-		
ЯГТ10Ш.00.00-01		2	139			-	24	14		
ЯГТ10Ш.00.00-01ХЛ		1	97			M20x1,5	-	-		
ЯГТ15Ш.00.00	15	1	112	53,5		M30x1,5	-	-		
ЯГТ15Ш.00.00-01		2	179			-	36	23		
ЯГТ15Ш.00.00-01ХЛ		1	112			M30x1,5	-	-		

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение	DN	Рис.	L	H	B	M	S	D	Изго- товля- тель
ЯГТ20Ш.00.00	20	1	112	53,5	138	M36×1,5	—	—	Яргаз- арма- тура, ООО
ЯГТ20Ш.00.00-01		2	179			—	46	28	
ЯГТ20Ш.00.00-01ХЛ									
ЯГТ25Ш.00.00	25	1	132	62,5	190	M39×1,5	—	—	
ЯГТ25Ш.00.00-01		2	204			—	50	33	
ЯГТ25Ш.00.00-01ХЛ									
ЯГТ32Ш.00.00	32	1	149	68,5	190	M52×2	—	—	
ЯГТ32Ш.00.00-01		2	220			—	60	42	
ЯГТ32Ш.00.00-01ХЛ									
ЯГТ40Ш.00.00	40	1	180	74,5	190	M64×2	—	—	
ЯГТ40Ш.00.00-01		2	250			—	75	48	
ЯГТ40Ш.00.00-01ХЛ									

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

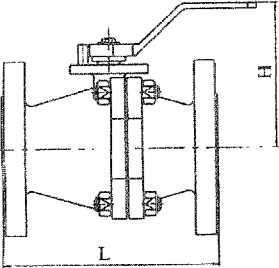
Кран шаровой запорный проходной										ЯГТ	
Основные технические характеристики											
PN, кгс/см ²		16 ... 160								 <p>Рис 1</p>  <p>Рис 2</p>	
Рабочая среда		природный газ, вода, жидкие и газообразные нефтепродукты, кислоты, щелочи									
Температура рабочей среды, °С		от - 60 до + 150									
Материал корпусных деталей		сталь коррозионностойкая									
Присоединительные концы		комбинированные (рис. 1: один конец – муфтовый, другой – цапковый; рис. 2: один конец – муфтовый, другой – штуцерно-нипельный)									
Управление		ручное									
Изготавливаемые типоразмеры											
Обозначение	DN	Рис.	L	H	B	M	S	D	Изготовитель		
ЯГТ10К.00.00	10	1	87	49	138	M20×1,5	-	G ¹ / ₈	Яргаз-арматура, ООО		
ЯГТ10К.00.00-01								G ¹ / ₂			
ЯГТ10К.00.00-02		2	123			-	24	-		-	G ³ / ₈
ЯГТ10К.00.00-02Х											G ¹ / ₂
ЯГТ10К.00.00-03											
ЯГТ10К.00.00-03Х											

Продолжение на следующей странице

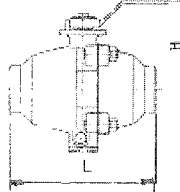
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение	DN	Рис.	L	H	B	M	S	D	Изго- витель
ЯГТ15К.00.00	15	1	112	53,5	138	M30x1,5	-	G ^{1/2}	Яргаз- арматура, ООО
ЯГТ15К.00.00-01						G ^{3/4}			
ЯГТ15К.00.00-02						G ^{1/2}			
ЯГТ15К.00.00-02Х		2	141			-	36	G ^{3/4}	
ЯГТ15К.00.00-03								G ^{3/4}	
ЯГТ15К.00.00-03Х								G ^{3/4}	
ЯГТ20К.00.00	20	1	110	62,5	190	M36x2	-	G ^{3/4}	
ЯГТ20К.00.00-01						G ^{1/2}			
ЯГТ20К.00.00-02						G ^{3/4}			
ЯГТ20К.00.00-02Х		2	146			-	46	G ^{3/4}	
ЯГТ20К.00.00-03								G ^{1/2}	
ЯГТ20К.00.00-03Х								G ^{1/2}	
ЯГТ25К.00.00	25	1	132	68,5	190	M39x1,5	-	G1	
ЯГТ25К.00.00-01			G ^{3/4}						
ЯГТ25К.00.00-02			2			167		-	50
ЯГТ25К.00.00-02Х		G ^{3/4}							
ЯГТ25К.00.00-03		G ^{3/4}							
ЯГТ25К.00.00-03Х		G ^{3/4}							
ЯГТ32К.00.00	32	1	154	74,5	-	M52x2	60	G1 ^{1/4}	
ЯГТ32К.00.00-01			192						
ЯГТ40К.00.00	40	1	174	74,5	-	M64x2	75	G1 ^{1/4}	
ЯГТ40К.00.00-01			208						

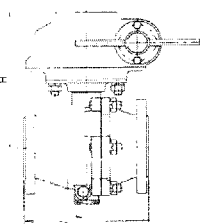
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной							КПЛВ.492816 КПЛВ.492826			
Основные технические характеристики										
PN, кгс/см ²	40; 63; 100; 160									
Рабочая среда	жидкие и газообразные среды, в т.ч. токсичные, агрессивные, взрывопожароопасные									
Температура рабочей среды, °С	от - 60 до + 190									
Материал корпусных деталей	сталь 20ГМЛ; сталь 12Х18Н9ТЛ (PN40; 63); сталь 09Г2С, сталь 12Х18Н10ТЛ ((PN100; 160)									
Присоединительные концы	фланцевые									
Управление	ручное рукояткой (возможна комплектация пневмо- и электроприводами различных типов)									
Изготавливаемые типоразмеры										
Обозначение	DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель				
КПЛВ.492816.011	50	40	292	148	15,5	Сплав-М, ЗАО				
		63			17,5					
100		162	30							
160			31							
КПЛВ.492826.024	80	40	283	170	29					
		63			32,3					
100		356	51,5							
160			52,5							

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной							КПЛВ.492816 КПЛВ.492826
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²	63; 100; 160						
Рабочая среда	жидкие и газообразные среды, в т.ч. токсичные, агрессивные, взрывопожароопасные						
Температура рабочей среды, °С	от - 60 до + 190						
Материал корпусных деталей	сталь 20ГМЛ; сталь 12Х18Н9ТЛ (PN63); сталь 09Г2С, сталь 12Х18Н10ТЛ ((PN100; 160)						
Присоединительные концы	под приварку						
Управление	ручное рукояткой (возможна комплектация пневмо- и электроприводами различных типов)						
Изготавливаемые типоразмеры							
Обозначение	DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель	
КПЛВ.492816.011	50	63	292	148	10,5	Сплав-М, ЗАО	
КПЛВ.492816.012		100		162	20		
		160					
КПЛВ.492826.024	80	63	283	170	21,3		
КПЛВ.492826.026		100	356	231	30		
		160					

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной							КПЛВ.492826
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²	40; 63; 100; 160						
Рабочая среда	жидкие и газообразные среды, в т.ч. токсичные, агрессивные, взрывопожароопасные						
Температура рабочей среды, °С	от – 60 до + 190						
Материал корпусных деталей	сталь 20ГМЛ; сталь 12Х18Н9ТЛ (PN40; 63); сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10ТЛ ((PN100; 160)						
Присоединительные концы	фланцевые						
Управление	ручно через редуктор (возможна комплектация пневмо- и электроприводами различных типов)						
Изготавливаемые типоразмеры							
Обозначение	DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель	
КПЛВ.492826.027	100	40	305	337	75,5	Сплав-М, ЗАО	
		63			80,5		
КПЛВ.492826.030		100	432	335	118		
		160			120		
КПЛВ.492826.023	150	40	404	393	146		
		63			160		
КПЛВ.492826.025		100	559	420	239		
		160			242,6		

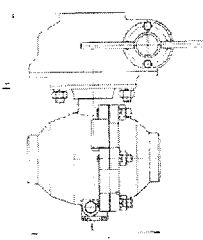
Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение	DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель
КПДВ.492826.028	200/150*	40	600	393	173	Сплав-М, ЗАО
		63	660		187	
100		800		420	325	
160			369			
КПДВ.492826.029						

* Неполюпроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной							КПЛВ.492826
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²	63; 100; 160						
Рабочая среда	жидкие и газообразные среды, в т.ч. токсичные, агрессивные, взрывопожароопасные						
Температура рабочей среды, °С	от - 60 до + 190						
Материал корпусных деталей	сталь 20ГМЛ; сталь 12Х18Н9ТЛ (PN63); сталь 09Г2С, сталь 12Х18Н10ТЛ ((PN100; 160)						
Присоединительные концы	под приварку						
Управление	ручное через редуктор (возможна комплектация пневмо- и электроприводами различных типов)						
Изготавливаемые типоразмеры							
Обозначение	DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель	
КПЛВ.492826.027 КПЛВ.492826.030	100	63	305	337	63	Сплав-М. ЗАО	
		100	432	659	100		
		160					
КПЛВ.492826.023 КПЛВ.492826.025	150	63	404	393	110		
		100	559	420	191		
		160					

Продолжение на следующей странице

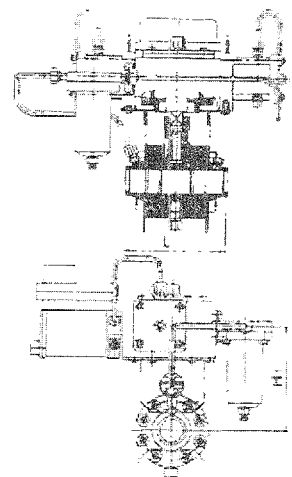
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение	DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель
КПЛВ.492826.028	200/150*	63	660	393	144	Сплав-М, ЗАО
КПЛВ.492826.029		100		420	255	
		160	800		294	

* Неполипроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной						КС
Основные технические характеристики						
Рр, кгс/см ²	63; 80; 100; 125; 160					
Рабочая среда	неагрессивные жидкости, природный газ, нефть и нефтепродукты					
Температура рабочей среды, °С	не более + 100					
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С					
Присоединительные концы	под приварку					
Управление	ручное (рукоятка – DN 50, 80, 100; редуктором – DN 150); муфта для привода					
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	L ₁	H	Масса	Изготовитель	
50	200	245	142	12,3...15	Корвет, АК	
80	250	400	193	30...33,5		
100	280	500	210	50...58		
150	400	650	323	154...164		

Кран шаровой запорный проходной							КСП
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²	63; 80; 100; 125; 160						
Рабочая среда	природный газ, нефть и нефтепродукты, неагрессивные жидкости						
Температура рабочей среды, °C	не более + 100						
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С						
Присоединительные концы	под приварку						
Управление	пневмоприводом						
Изготавливаемые типоразмеры							
Обозначение	DN	PN	L	H ₁	Масса	Изготовитель	
КСП-50×63-(лс, с)	50	63	200	210	44	Корвет, АК	
КСП-50×80-(лс, с)		80					
КСП-50×100-(лс, с)		100					
КСП-50×125-(лс, с)		125					
КСП-50×160-(лс, с)		160					
КСП-80×63-(лс, с)	80	63	250	263	90		
КСП-80×80-(лс, с)		80					
КСП-80×100-(лс, с)		100					
КСП-80×125-(лс, с)		125					
КСП-80×160-(лс, с)		160					
					95,5		

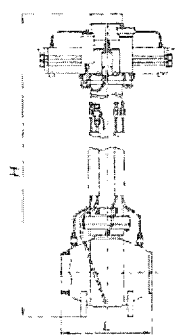
Продолжение на следующей странице

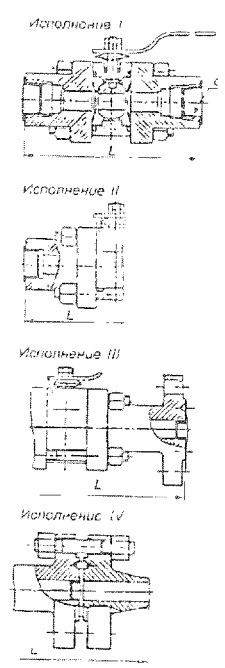
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение	DN	PN	L	H ₁	Масса	Изготовитель
КСП-100×63-(лс, с)	100	63	280	285	96,5	Корвет, АК
КСП-100×80-(лс, с)		80				
КСП-100×100-(лс, с)		100			104,5	
КСП-100×125-(лс, с)		125				
КСП-100×160-(лс, с)		160				
КСП-150×63-(лс, с)	150	63	400	361	216	
КСП-150×80-(лс, с)		80				
КСП-150×100-(лс, с)		100			218	
КСП-150×125-(лс, с)		125				
КСП-150×160-(лс, с)		160				

Кран шаровой запорный проходной для наземной установки							1Пс(6)769п (31.250.00.00.000)	
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²		80; 100; 125; 160						
Рабочая среда		природный газ						
Температура рабочей среды, °С		от - 60 до + 80						
Материал корпусных деталей		сталь 09Г2С						
Присоединительные концы		под приварку (по заказу – с фланцевыми разъемами)						
Управление		ручное (маховик) – исп. I; пневмогидроприводом – исп. II						
Изготавливаемые типоразмеры								
DN	PN	Исп.	L	H	Масса	Изготовитель		
300	125	I	700	1140	1040	Дзержинскхиммаш, ОАО		
		II		1330	1000			
	80; 100	I		1140	980			
		II		1330	940			
	160	I		1140	1040			
		II		1330	1000			

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной для подземной установки						11лс(6)769п1 (31.250.00.00.000)
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		80; 100; 125; 160				
Рабочая среда		природный газ				
Температура рабочей среды, °С		от – 60 до + 80				
Материал корпусных деталей		сталь 09Г2С				
Присоединительные концы		под приварку (по заказу – с фланцевыми разъемами)				
Управление		пневмогидроприводом				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель	
300	125	700	3130	1190	Дзержинскхиммаш, ОАО	
	80; 100			1130		
	160			1190		

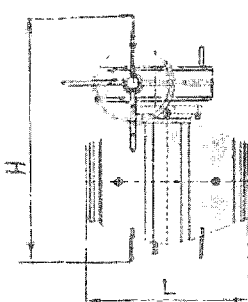
Кран шаровой запорный проходной						РЗ0-ШК
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²	100		160			
Рабочая среда	жидкая и газообразная, нейтральная к материалам основных деталей					
Температура рабочей среды, °C	от - 42 до + 80					
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая		сталь 20Ю4			
Присоединительные концы	резьбовое соединение – исп. I; под приварку – исп. II; фланцевые – исп. III; с ответными фланцами – исп. IV					
Управление	ручное					
Изготавливаемые типоразмеры						
Обозначение	DN	Исп.	d	L	Масса	Изготовитель Оренбургский завод по ремонту технологического оборудования, ГП
РЗ0-ШК-051-000	10	I	K ^{1/2} "	84	0,88	
		II	–		0,9	
РЗ0-ШК-052-000	15	I	K ^{1/2} "	91	0,88	
		II	–		0,9	
		III	–	216	3,7...4,9	
		IV	–	316...330	7,22	
РЗ0-ШК-053-000	20	I	K ^{3/4} "	114	1,62	
					II	
		III	–	228,4	6,8...7,12	
		IV	–	356	12,8	
				382	15,2	

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение	DN	Исп.	d	L	Масса	Изготовитель
Р30-ШК-054-000	25	I	K1"	120,5	3,7	Оренбургский завод по ремонту технологического оборудования. ГП
		II	-		3,8	
		III	-	254	10,8...11,8	
		IV	-	388	17,7	
Р30-ШК-055-000	40	II	-	130	6,3	
		III	-	305	16,5...18,6	
		IV	-	458; 468	30,6	
				500	38,6	
Р30-ШК-056-000	50	II	-	140	10,3	
		III	-	371,5	32,9...33,9	
		IV	-	525; 540	51,5; 54,3	
				604	69,6	

Кран шаровой запорный проходной для наземной установки							
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		125; 160					
Рабочая среда		неагрессивный природный газ					
Температура рабочей среды, °С		от - 60 до + 80					
Материал корпусных деталей		сталь 09Г2С					
Присоединительные концы		под приварку					
Управление		ручное					
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	PN	Обозначение	Кл.* исп.	L	H	Масса	Изготовитель
150	125	11с45п10м	У	490	645	125	Тяжпром- арматура, ОАС
		11лс45п10м	ХЛ				
	160	11с45пм	У				
		11лс45пм	ХЛ				
200	125	11с45п1	У	500	897	240	
		11лс45п1	ХЛ				
	160	11с45п	У				
		11лс45п	ХЛ				
300	125	11с45п1	У	700	1085	605	
		11лс45п1	ХЛ				
	160	11с45п	У		1195		
		11лс45п	ХЛ				



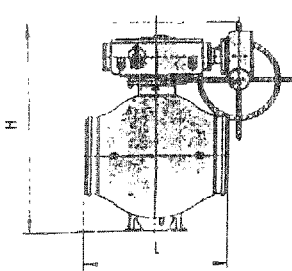
Technical drawing of a ball valve showing dimensions L and H.

* Климатическое исполнение: У – умеренное, ХЛ – холодное.

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной для наземной установки								11с(6)745п 11лс(6)745п	
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²		125; 160							
Рабочая среда		неагрессивный природный газ							
Температура рабочей среды, °С		от – 60 до + 80							
Материал корпусных деталей		сталь 09Г2С							
Присоединительные концы		под приварку							
Управление		пневмогидроприводом							
Изготавливаемые типоразмеры									
DN	PN	Обозначение	Кл.* исп.	L	H	Масса	Изготовитель		
150	125	11с(6)745п6м	У	490	850	185	Тяжпром- арматура, ОАО		
		11лс(6)745п6м	ХЛ						
	160	11с(6)745пм	У						
		11лс(6)745пм	ХЛ						
200	125	11с(6)745п6	У	500	1152	450			
		11лс(6)745п6	ХЛ						
	160	11с(6)745п	У						
		11лс(6)745п	ХЛ						
300	125	11с(6)745п6	У	700	1195	650			
		11лс(6)745п6	ХЛ						
	160	11с(6)745п	У						
		11лс(6)745п	ХЛ						
* Климатическое исполнение: У – умеренное, ХЛ – холодное.									

Кран шаровой запорный проходной для наземной установки							
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		125; 160					
Рабочая среда		неагрессивный природный газ					
Температура рабочей среды, °С		от - 60 до + 80					
Материал корпусных деталей		сталь 09Г2С					
Присоединительные концы		под приварку					
Управление		ручное					
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	PN	Обозначение	Кл.* исп.	L	H	Масса	Изготовитель
400	125	11с68п2	У	860	1260	1365	Тяжпром- арматура, ОАО
		11с68п3	ХЛ				
	160	11с45п1	У				
		11с45п1	ХЛ				
500	125	11с68п2	У	1020	1410	2160	
		11с68п3	ХЛ				

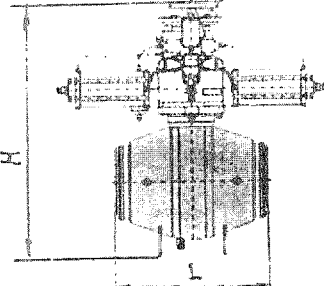


* Климатическое исполнение: У – умеренное, ХЛ – холодное.

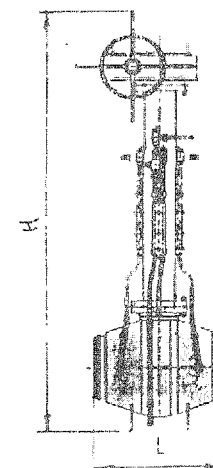
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной для наземной установки								
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²		125; 160						
Рабочая среда		неагрессивный природный газ						
Температура рабочей среды, °С		от - 60 до + 80						
Материал корпусных деталей		сталь 09Г2С						
Присоединительные концы		под приварку						
Управление		пневмогидроприводом						
Изготавливаемые типоразмеры								
DN	PN	Обозначение	Кл.* исп.	L	H	Масса	Изготовитель	
400	125	11лс(6)768п2	У	860	1720	1545	Тяжпром- арматура, ОАО	
		11лс(6)768п3	ХЛ					
	160	11с745п1	У					
		11лс745п1	ХЛ					
500	125	11лс(6)768п2	У	1020	1870	2340		
		11лс(6)768п3	ХЛ					
* Климатическое исполнение: У – умеренное, ХЛ – холодное.								

11с745п
11лс745п
11лс(6)768п



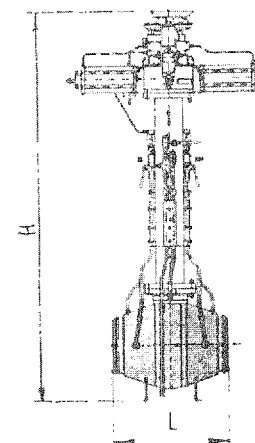
Кран шаровой запорный проходной для подземной установки								11с45п 11лс45п		
Основные технические характеристики										
PN, кгс/см ²		125; 160								
Рабочая среда		неагрессивный природный газ								
Температура рабочей среды, °С		от - 60 до + 80								
Материал корпусных деталей		сталь 09Г2С								
Присоединительные концы		под приварку								
Управление		ручное								
Изготавливаемые типоразмеры										
DN	PN	Обозначение	Кл.* исп.	L	H	Масса	Изготовитель			
150	125	11с45п3м	У	490	2630	235	Тяжпром- арматура, ОАО			
		11лс45п3м	ХЛ		2645					
	160	11с45п11м	У							
		11лс45п11м	ХЛ							
200	125	11с45п2м	У	550	2900	420				
		11лс45п2м	ХЛ							
300	125	11с45п2	У	700	3065	775				
		11лс45п2	ХЛ							
* Климатическое исполнение: У – умеренное, ХЛ – холодное.										



Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

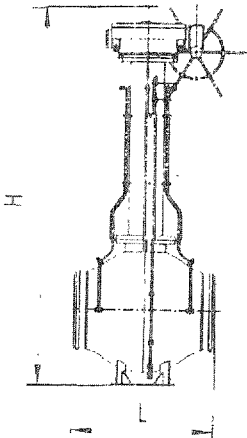
Кран шаровой запорный проходной для подземной установки							
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		125; 160					
Рабочая среда		неагрессивный природный газ					
Температура рабочей среды, °С		от – 60 до + 80					
Материал корпусных деталей		сталь 09Г2С					
Присоединительные концы		под приварку					
Управление		пневмогидроприводом					
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	PN	Обозначение	Кл.* исп.	L	H	Масса	Изготовитель
150	125	11с(6)745п8м	У	490	2850	295	Тяжпром- арматура, ОАО
		11лс(6)745п8м	ХЛ				
	160	11с(6)745п9м	У				
		11лс(6)745п9м	ХЛ				
200	125	11с(6)745п8	У	500	3167	580	
		11лс(6)745п8	ХЛ				
	160	11с(6)745п1	У				
		11лс(6)745п1	ХЛ				
300	125	11с(6)745п7	У	700	3195	820	
		11лс(6)745п7	ХЛ				
* Климатическое исполнение: У – умеренное, ХЛ – холодное.							

11с(6)745п
11лс(6)745п



Кран шаровой запорный проходной для подземной установки							
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		125; 160					
Рабочая среда		неагрессивный природный газ					
Температура рабочей среды, °С		от - 60 до + 80					
Материал корпусных деталей		сталь 09Г2С					
Присоединительные концы		под приварку					
Управление		ручное					
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	PN	Обозначение	Кл.* исп.	L	H	Масса	Изготовитель
400	125	11лс68п	У	860	3260	1755	Тяжпром- арматура, ОАО
		11лс68п1	ХЛ				
	160	11с45п	У				
		11лс45л	ХЛ				
500	125	11лс68п	У	1020	3410	2550	
		11лс68п1	ХЛ				

11с45п
11лс45п
11лс68п

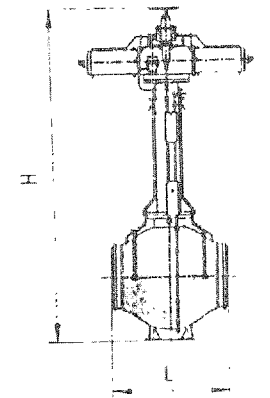


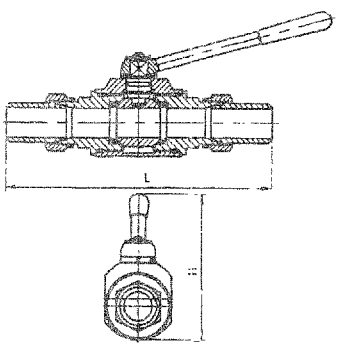
* Климатическое исполнение: У – умеренное, ХЛ – холодное.

Краны из углеродистых и коррозионнстойких сталей

Кран шаровой запорный проходной для подземной установки								
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²		125; 160						
Рабочая среда		неагрессивный природный газ						
Температура рабочей среды, °C		от - 60 до + 80						
Материал корпусных деталей		сталь 09Г2С						
Присоединительные концы		под приварку						
Управление		пневмогидроприводом						
Изготавливаемые типоразмеры								
DN	PN	Обозначение	Кл.* исп.	L	H	Масса	Изготовитель	
400	125	11с(6)768п	У	860	3720	1945	Тяжпром- арматура, ОАО	
		11с(6)768п1	ХЛ					
	160	11с745п	У			1950		
		11с745п1	ХЛ					
500	125	11с(6)768п	У	1020	3870	2740		
		11с(6)768п1	ХЛ					
* Климатическое исполнение: У - умеренное, ХЛ - холодное.								

11с745п
11с745п1
11с(6)748п

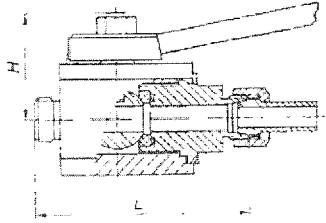


Кран шаровой запорный проходной							11лс65п, п1	
Основные технические характеристики								
PN, кгс/см ²		160						
Рабочая среда		неагрессивный природный газ, воздух, нефтепродукты и другие неагрессивные среды						
Температура рабочей среды, °С		от - 45 до + 80 (исп.У1) ; от - 60 до + 80 (исп.ХЛ)						
Материал корпусных деталей		сталь 20ГМЛ						
Присоединительные концы		нипсельные						
Управление		ручное						
Изготавливаемые типоразмеры								
Обозначение	Клим. исп.	DN	L	H	Масса	Изготовитель		
11лс65п	У1	10	160	80	0,9	Тяжпромарматура, ОАО		
11лс65п1	ХЛ							
11лс65п	У1	15	170	125	1,3			
11лс65п1	ХЛ							
11лс65п	У1	20	200	151	1,4			
11лс65п1	ХЛ							
11лс65п	У1	25	220	167	1,5			
11лс65п1	ХЛ							
11лс65п	У1	32	270	180	5,2			
11лс65п1	ХЛ							
11лс65п	У1	40	340	156	14			
11лс65п1	ХЛ							

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной				
Основные технические характеристики				
PN, кгс/см ²		160		
Рабочая среда		природный газ		
Температура рабочей среды, °С		от - 40 до + 100	от - 50 до + 100	
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая	сталь 09Г2С; сталь 10Х17Н13М3Т	
Присоединительные концы		штуцерные; с шаровым ниппелем на сварке; муфтовые; по наружному конусу		
Управление		ручное		
Изготавливаемые типоразмеры				
DN	L	II	Масса	Изготовитель
6	108	50	1,1	Пензенский арматурный завод, ОАО
10	155	43	1,2	
15	162		0,97	
20		49	1,34	
25	113	90	3,17	

11с38п
11лс38п
11шж38п
(ПЗ 39113)



Кран шаровой запорный проходной для наземной установки						
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		160				
Рабочая среда		неагрессивный природный газ				
Температура рабочей среды, °С		от – 60 до + 80				
Материал корпусных деталей		сталь 09Г2С				
Присоединительные концы		под приварку				
Управление		ручное; пневмоприводом				
Изготавливаемые типоразмеры						
Обозначение*	DN	Рис.	L	H	Масса	Изготовитель
11с45п 11лс45п	50	1	200	210	15	Тяжпромарматура, ОАО
	80/50**				17	
	80		280	350	45	
100	56					
11с(6)745п 11лс(6)745п	50	2	200	410	36	
	80/50**				80	
	80		280	550	92	
100						
* Климатические исполнения: 11с45п, 11с(6)745п – умеренное; 11лс45п, 11лс(6)745п – холодное).						
** Неполнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).						

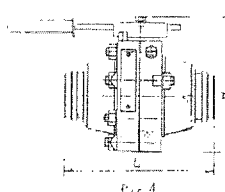


Рис. 1

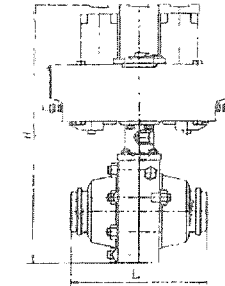
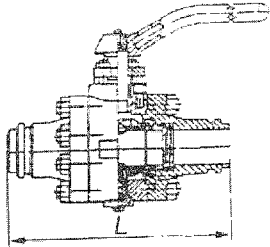


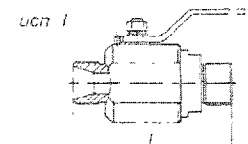
Рис. 2

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной				АИ.3.60.160	
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		160			
Рабочая среда		природный газ			
Температура рабочей среды, °C		не более + 100			
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая			
Присоединительные концы		под приварку			
Управление		ручное (возможна комплектация пневмоприводом от транспортируемого газа)			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	Масса	Изготовитель		
50	230	18	НИКМАС, АО		
80	310	32			
100	350	51			
150	450	206			
200	550	224			

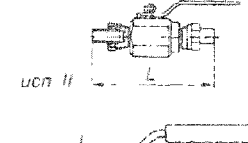
Кран шаровой запорный проходной		КШ (МШПР)			
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²	160				
Рабочая среда	природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, вода, кислоты, щелочи				
Температура рабочей среды, °С	от - 60 до + 50				
Материал корпусных деталей	сталь 14Х17Н2				
Присоединительные концы	штуцерно-нипельные, сферическое исполнение; муфтовые с резьбовым присоединением G ³ / ₈ , G ³ / ₄ и G ¹ / ₂ – DN 10, 15, 20. По строительной длине: без ниппеля и гайки – исп. I; с ниппелем и гайкой – исп. II.				
Управление	Ручное				
Изготавливаемые типоразмеры					
Обозначение (номер чертежа)	DN	Исп.	L*	Масса ~	Изготовитель
КШ-10 (МШПР 01.00.00)	10	I	88/92	0,69/0,7	Газ-техника, ООО
		II	139	0,8	
КШ-15 (МШПР 03.00.00)	15	I	112/92	1,23/0,9	
		II	172	1,57	

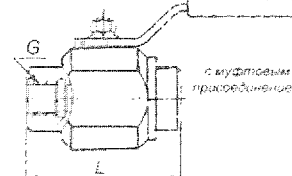
исп I



нипельно-штуцерное
присоединение

исп II





с муфтовым
присоединением

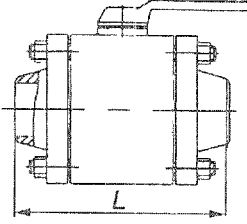
Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение (номер чертежа)	DN	Исп.	L*	Масса ~	Изготовитель
КШ-20 (МППР 04.00.00)	20	I	118/92	1,24/0,92	Газ-техника, ООО
		II	180	1,72	
КШ-25 (МППР 05.00.00)	25	I	133	3,16	
		II	200	3,85	

* В знаменателе исп. I указана строительная длина крана с муфтовым присоединением и его масса.

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

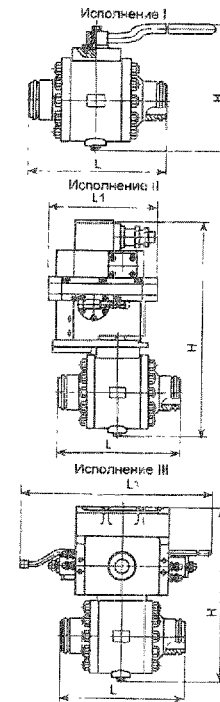
Кран шаровой запорный проходной				КШ (ГТ 02.00.00)	
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		160			
Рабочая среда		природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты, вода, кислоты, щелочи			
Температура рабочей среды, °С		от - 60 до + 50			
Материал корпусных деталей		сталь 14X17H2			
Присоединительные концы		под приварку			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	Масса	Изготовитель		
50	228	10.5	Газ-техника, ООО		

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной для подземной установки							КШ-РП-П
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		160					
Рабочая среда		неагрессивный природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты					
Температура рабочей среды, °C		не более + 100					
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая					
Присоединительные концы		под приварку					
Управление		ручное – исп. I; пневмоприводом – исп. II					
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	Исп.	L	H	L ₁	Масса	Изготовитель Интер-Арм Инжиниринг, Фирма, ООО	
50	I	364	1950	–	65		
	II		2115	700	95		
80	I	381	2120	–	100		
	II		2270	730	132		
100	I	458	2200	–	145		
	II		2350	760	220		
150	I	610	2512	–	305		
	II		2535	910	365		
200	I	640	2818	–	475		
	II		2940	1180	553		

Кран шаровой запорный проходной для наземной установки						
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²	160					
Рабочая среда	неагрессивный природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты					
Температура рабочей среды, °C	не более + 100					
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая					
Присоединительные концы	под приварку					
Управление	ручное – исп. I; электроприводом – исп. II; пневмоприводом – исп. III					
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	Исп.	L	H	L ₁	Масса	Изготовитель
50	I	364	270	–	25	Интер-Арм Инжиниринг, Фирма, ООО
	II		580	245	42	
	III		415	700	55	
80	I	381	320	–	50	
	II		750	270	90	
	III		470	730	82	
100	I	458	400	–	86	
	II		850	535	136	
	III		550	760	161	

КШ-С-РП



Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	Исп.	L	H	L ₁	Масса	Изготовитель
150	I	610	712	–	228	Интер-Арм Инжиниринг, Фирма, ООО
	II		1040	655	278	
	III		735	910	295	
200	I	640	818	–	400	
	II		1160	850	540	
	III		940	1180	478	

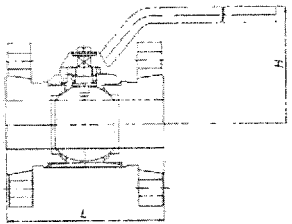
Кран шаровой запорный проходной для наземной установки							КШ-Ф-РП
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		160					
Рабочая среда		неагрессивный природный газ, жидкие и газообразные нефтепродукты					
Температура рабочей среды, °С		не более + 100					
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая					
Присоединительные концы		фланцевые					
Управление		ручное – исп. I; электроприводом – исп. II; пневмоприводом – исп. III					
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	Исп.	L	H	L ₁	Масса	Изготовитель Интер-Аرم Инжиниринг, Фирма, ООО	
50	I	330	270	–	36		
	II		580	245	53		
	III		415	700	66		
80	I	370	320	–	68		
	II		750	270	108		
	III		470	730	102		
100	I	440	400	–	108		
	II		850	535	158		
	III		550	760	183		

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	Исп.	L	H	L ₁	Масса	Изготовитель
150	I	556	712	—	277	Интер-Арм Инжиниринг, Фирма, ООО
	II		1040	655	327	
	III		735	910	344	
200	I	690	818	—	462	
	II		1160	850	602	
	III		940	1180	705	

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной						«Энерпред-Ярдос» ЗАРД
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		16 ... 200				
Рабочая среда		вода, пар, неагрессивный природный газ, неагрессивные нефтепродукты, любая агрессивная среда, за исключением расплавленных щелочных металлов, элементарного фтора и окиси фтора Размер частиц механических примесей – до 50 мкм				
Температура рабочей среды, °С		от – 60 до + 200				
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 14Х17Н2; сталь 12Х18Н10Т				
Присоединительные концы		фланцевые				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель	
Фланцы с соединительным выступом						
10	16...40	102	70	1,8	ЭНЕРПРЕД-ЯРДОС, ИК, ООО	
	63	106		2,2		
15	16...40	102		1,8		
	63	106		2,5		

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель
Фланцы с соединительным выступом					
20	16...40	106	72	2,0	ЭНЕРПРЕД-ЯРДОС, ИК. ООО
	63	114		3,5	
25	16...40	118	83	3,0	
	63	130		4,8	
32	16...40	132	88	4,6	
	63	142		6,5	
40	16...40	146	108	6,0	
	63	156		9,0	
50	16...40	164	115	9,5	
	63	176		11,0	
65	16	182	125	14,0	
	25...40	190		15,0	
	63	202		16,0	
80	16	198	173	20,0	
	25...40	206		24,0	
80*	63	226	–	27,0	
100	16	218	280	24,0	
	25	226		25,5	
	40	230		26,0	
100*	63	262	–	33,0	
Фланцы под присоединение «шип-паз»					
10	16...40	98	70	1,8	
	63...100	102		2,2	

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

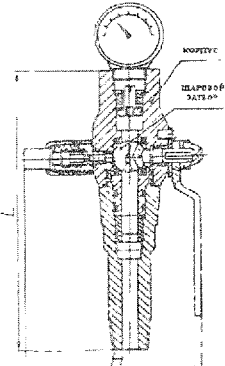
DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель
Фланцы под присоединение «шип-паз»					
15	16...40	98	70	1,8	ЭНЕРПРЕД-ЯРДОС, ИК, ООО
	63	102		2,5	
	100...160	106		2,8	
	200	118		3,5	
20	16...40	102	72	2,0	
	63	110		3,5	
	100...160	114		4,0	
	200	126		4,5	
25	16...40	114	83	3,0	
	63	126		4,8	
	100...160	130		5,5	
	200	142		6,5	
32	16...40	128	88	4,6	
	63	138		6,5	
	100...160	140		7,0	
	200	156		8,5	
40	16...40	140	108	6,0	
	63	150		9,0	
	100...160	158		9,5	
	200	173		11,0	
50	16...40	158	115	9,5	
	63	170		11,0	
	100...160	178		13,5	
	200	200		16,0	

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

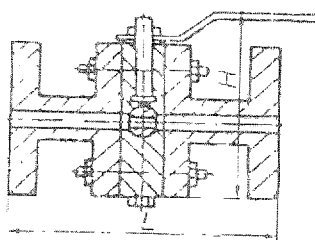
DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель
Фланцы под присоединение «шип-паз»					
65	16	176	125	14,0	ЭНЕРПРЕД-ЯРДОС, ИК, ООО
	25...40	184		15,0	
	63	194		16,0	
65*	100...160	210	-	23,0	
80	16	192	173	20,0	
	25...40	200		24,0	
80*	63	220	-	27,0	
	100...160	240		33,0	
100	16	212	280	24,0	
	25	220		25,5	
	40	224		26,0	
100*	63	256	-	33,0	
	100...160	272		37,0	
* С редуктором.					

Кран шаровой трехходовой под манометр				11с28п (КШТХ 200...)	
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		200			
Назначение		для безопасной работы с манометрами, измеряющими давление в фонтанной арматуре, газопроводах и сосудах. Кран может применяться в нефтедобывающей, нефтегазоперерабатывающей промышленности.			
Рабочая среда		природный газ и жидкие углеводороды			
Температура рабочей среды, °С		с содержанием H ₂ S		без содержания H ₂ S	
		от - 40 до + 100		от - 60 до + 100	
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая			
Присоединительные концы		к фонтанной арматуре – резьба трубная коническая 1/2"; к манометру – резьба метрическая M20x1,5			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
15	145	78	0,85	Энергия, НПП	



Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной						КШСМ «Энергия» *
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		200				
Рабочая среда		природный газ с содержанием H ₂ S до 6%				
Температура рабочей среды, °C		от - 20 до + 100				
Материал основных деталей		корпуса – сталь углеродистая; шара – сталь 10X17H13M2T; шпинделя – сталь 12X18H10T, 10X17H13M2T				
Присоединительные концы		муфтовые				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	L	H	S	Масса	Изготовитель	
6	67	71	27	0,52	Энергия, НПЗ	
15				0,46		
20	80	91	36	0,92		
25	111,5	102	46	1,40		
* Обозначение изданий определено МосЦКБА.						

Кран шаровой запорный проходной				КШСМ «Энергия» *	
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²	200				
Рабочая среда	природный газ с содержанием H ₂ S до 6%				
Температура рабочей среды, °C	от - 20 до + 100				
Материал корпусных деталей	корпуса – сталь углеродистая; шара – сталь 10X17H13M2T; шпинделя – сталь 12X18H10T				
Присоединительные концы	фланцевые				
Управление	ручное				
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
15	210	150	10	Энергия, НПП	
25	254	182	20		
* Обозначение изделий определено МосЦКБА.					

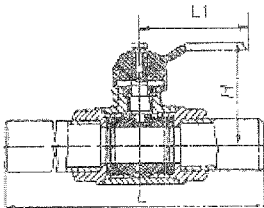
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной						КШ.М
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²	16 ... 250					
Рабочая среда	нефть и нефтепродукты, природный газ, вода, пар, воздух, пищевые и агрессивные среды					
Температура рабочей среды, °С	от - 60 до + 200					
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М3Т					
Присоединительные концы	муфтовые с цилиндрической резьбой					
Управление	ручное (возможна комплектация электро- и пневмоприводами различных исполнений)					
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	PN	L	L ₁	H	Масса	Изготовитель ГИРАС, ЗАО
6	16; 25; 40; 80; 160	65	125	52	0,6	
	250	84	170	83	1,1	
10	16; 25; 40; 80; 160	65	125	52	0,6	
	250	84	170	83	1,1	
15	16; 25; 40; 80; 160	70	125	54	0,6	
	250	82	170	83	1,1	
20	16; 25; 40; 80; 160; 250	84	170	85	1,1	
25	16; 25; 40; 80	106	170	110	1,4	
	160; 250	110	170	110	1,4	
32	16; 25; 40; 80	116	200	119	2,9	
	160; 250	116	200	121	2,9	
40	16; 25; 40; 80	142	200	122	3,5	
50	16; 25; 40; 80	140	200	132	6,0	

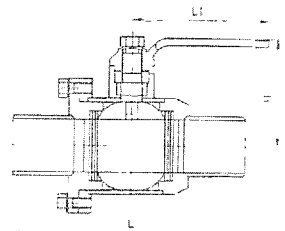
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной							КШ.М
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²	16 ... 250						
Рабочая среда	нефть и нефтепродукты, природный газ, вода, пар, воздух, пищевые и агрессивные среды						
Температура рабочей среды, °С	от - 60 до + 200						
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М3Т						
Присоединительные концы	муфтовые с конической резьбой						
Управление	ручное (возможна комплектация электро- и пневмоприводами различных исполнений)						
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	PN	L	L ₁	H	Масса	Изготовитель	
10	16; 25; 40; 80	70	125	54	0,7	ГИРАС, ЗАО	
15	16; 25; 40; 80	94	125	54	1,2		
20	16; 25; 40; 80	96	125	65	1,2		
	160; 250	105	125	65	1,3		
25	16; 25; 40; 80	126	125	75	1,5		
32	16; 25; 40; 80	148	200	98	3,2		
	160; 250	150	200	100	3,2		

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной							КШ.П
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²	16 ... 250						
Рабочая среда	нефть и нефтепродукты, природный газ, вода, пар, воздух, пищевые и агрессивные среды						
Температура рабочей среды, °С	от - 60 до + 200						
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М3Т						
Присоединительные концы	под приварку						
Управление	ручное (возможна комплектация электро- и пневмоприводами различных исполнений)						
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	PN	L	L ₁	H	Масса	Изготовитель	
10	16; 25; 40; 80; 160	223	130	76	0,7	ГИРАС, ЗАО	
	250	226	170	94	1,2		
15	16; 25; 40; 80; 160	223	130	76	0,7		
	250	226	170	94	1,2		
20	16; 25; 40; 80; 160; 250	284	170	94	1,3		
25	16; 25; 40; 80	302	170	110	1,8		
	160; 250	310	170	110	2,0		
32	16; 25; 40; 80	306	200	119	3,5		
	160; 250	310	200	121	4,4		
40	16; 25; 40; 80	342	200	122	4,1		
	160; 250	310	200	139	5,6		
50	16; 25; 40; 80	320	200	132	7,1		

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной							КШ.П
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²	40 ... 250						
Рабочая среда	нефть и нефтепродукты, природный газ, вода, пар, воздух, пищевые и агрессивные среды						
Температура рабочей среды, °C	от - 60 до + 200						
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М3Т						
Присоединительные концы	под приварку						
Управление	ручное (возможна комплектация электро- и пневмоприводами различных исполнений)						
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	PN	L	L ₁	H	Масса	Изготовитель	
50	250	430	500	135	18,0	ГИРАС, ЗАО	
65	80	400	300	150	10,0		
	40	290	300	140	14,0		
80	80	356	300	138	22,0		
	160	319	300	140	23,0		
100	40	340	500	184	27,0		
	80	355	500	197	26,5		
150	40	400	500	218	61,0		
200	40	500	500	218	68,0		

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

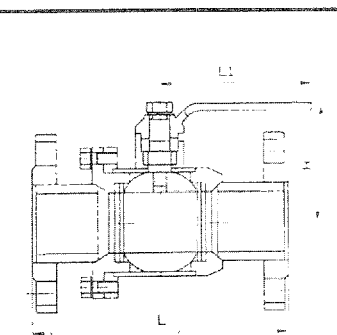
Кран шаровой запорный проходной							КШ.Ф «ГИРАС»
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²	16 ... 250						
Рабочая среда	нефть и нефтепродукты, природный газ, вода, пар, воздух, пищевые и агрессивные среды						
Температура рабочей среды, °С	от - 60 до + 200						
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М3Т						
Присоединительные концы	фланцевые						
Управление	ручное (возможна комплектация электро- и пневмоприводами различных исполнений)						
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	PN	L	L ₁	H	Масса	Изготовитель	
10	16; 25; 40	116	125	52	1,5	ГИРАС, ЗАО	
	63; 100; 160	142	150	91	2,7		
	250	170	150	91	4,2		
15	16; 25; 40	116	125	54	1,9		
	63; 100; 160	126	150	91	2,7		
	250	162	150	91	4,4		
20	16; 25; 40	141	125	63	3,5		
	63	161	150	63	3,7		
	100; 160; 250	161	150	93	3,7		

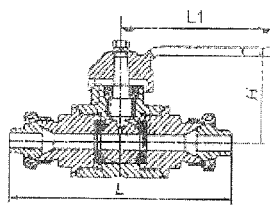
Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

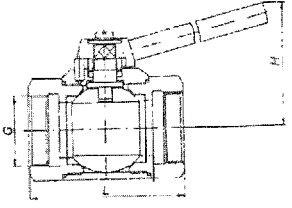
DN	PN	L	L ₁	H	Масса	Изготовитель
25	16; 25; 40	142	125	103	3,6	ГИРАС, ЗАО
	63; 100	142	125	103	4,2	
	160	170	125	103	4,2	
	250	170	125	103	8,5	
32	16; 25; 40	154	200	96	6,2	
	63; 100	168	200	96	7,2	
	160	216	200	121	7,2	
	250	216	200	121	8,3	
40	16; 25; 40	166	200	99	7,6	
	63; 100	166	200	99	9,2	
	160	280	200	139	16,8	
	250	280	200	139	19,5	
50	16; 25; 40	200	200	104	10,5	
	63; 100	200	200	104	11,5	

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной							КШ.Ф
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²	16 ... 250						
Рабочая среда	нефть и нефтепродукты, природный газ, вода, пар, воздух, пищевые и агрессивные среды						
Температура рабочей среды, °С	от - 60 до + 200						
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М3Т						
Присоединительные концы	фланцевые						
Управление	ручное (возможна комплектация электро- и пневмоприводами различных исполнений)						
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	PN	L	L ₁	H	Масса	Изготовитель	
50	160	390	500	135	27,0	ГИРАС, ЗАО	
	250	430	500	135	36,0		
65	16; 25	280	300	128	18,0		
80	40	300	300	140	22,0		
	80	395	300	135	33,0		
	160	430	300	135	43,0		
100	16	350	500	184	37,0		
	25; 40	350	500	184	39,0		
125	16	350	500	206	53,0		
150	16	410	500	218	73,0		
	25; 40	410	500	218	77,0		

Кран шаровой запорный проходной							КШ.Ш
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²	16 ... 250						
Рабочая среда	нефть и нефтепродукты, природный газ, вода, пар, воздух, пищевые и агрессивные среды						
Температура рабочей среды, °C	от - 60 до + 200						
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М2Т						
Присоединительные концы	штуцерные						
Управление	ручное (возможна комплектация электро- и пневмоприводами различных исполнений)						
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	PN	L	L ₁	H	Масса	Изготовитель	
10	16; 25; 40; 80	160	130	76	0,9	ГИРАС, ЗАО	
	160; 250	174	170	94	1,4		
15	16; 25; 40; 80	160	130	76	0,9		
	160; 250	174	170	94	1,4		
20	16; 25; 40; 80; 160; 250	195			1,9		
25	16; 25; 40; 80	170	2,3				
	160; 250	200	2,5				
32	16; 25; 40; 80	210	3,4				

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

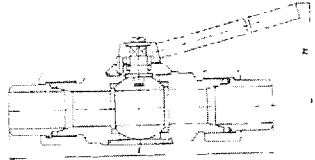
Кран шаровой запорный проходной							«Энерпред-Ярдос» ЗАРД
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		16 ... 250					
Рабочая среда		вода, пар, природный газ, нефтепродукты, любая агрессивная среда, за исключением расплавленных щелочей металлов, элементарного фтора и окиси фтора Размер частиц механических примесей – до 50 мкм.					
Температура рабочей среды, °С		от – 60 до + 200					
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 14Х17Н2; сталь 12Х18Н10Т					
Присоединительные концы		муфтовые					
Управление		ручное (по требованию заказчика краны комплектуются приводами: электрическими, пневматическими, гидравлическими)					
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	PN	G"	L	H	Масса	Изготовитель	
6	16...250	1/4	70	55	0,5	ЭНЕРПРЕД-ЯРДОС, ИК, ООО	
10		3/8					
15		1/2					
20		3/4					57

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	PN	G"	L	H	Масса	Изготовитель
25	16...250	1	82	63	1,0	ЭНЕРПРЕД-ЯРДОС, ИК, ООО
32		1¼	88	68	1,5	
40	16...160	1½	100	108	2,1	
	200...250		104		2,5	
50	16...160	2	116	115	3,0	
	200...250		120		3,5	
65	16...40	2½	150	163	6,0	
80		3	180	173	10,0	

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

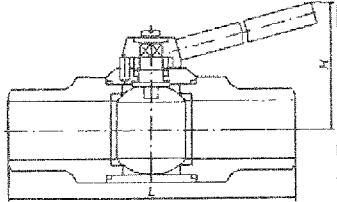
Кран шаровой запорный проходной						«Энерпред-Ярдос» ЗАРД	
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		16 ... 250					
Рабочая среда		вода, пар, природный газ, нефтепродукты, любая агрессивная среда, за исключением расплавленных щелочей металлов, элементарного фтора и окиси фтора Размер частиц механических примесей – до 50 мкм.					
Температура рабочей среды, °С		от – 60 до + 200					
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 14Х17Н2; сталь 12Х18Н10Т					
Присоединительные концы		штуцерные					
Управление		ручное					
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель		
6	16...250	150	55	0,7	ЭНЕРПРЕД-ЯРДОС, ИК, ООО		
10		158		57			0,8
15			174				1,2
20							
25			220				3,5
32							

Продолжение на следующей странице

Крапы из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель
40	16...160	250	108	4,4	ЭНЕРПРЕД-ЯРДОС. ИК, ООО
	200...250	254		5,0	
50	16...160	294	115	6,0	
	200...250	298		6,5	

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной						«Энерпред-Ярдос» ЗАРД
Основные технические характеристики						
PN, кгс/см ²		16 ... 250				
Рабочая среда		вода, пар, природный газ, нефтепродукты, любая агрессивная среда, за исключением расплавленных щелочей металлов, элементарного фтора и окиси фтора Размер частиц механических примесей – до 50 мкм.				
Температура рабочей среды, °С		от – 60 до + 200				
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 14Х17Н12; сталь 12Х18Н10Т				
Присоединительные концы		под приварку				
Управление		ручное				
Изготавливаемые типоразмеры						
DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель	
6	16...250	180	55	0,6	ЭНЕРПРЕД-ЯРДОС, ИК, ООО	
15						
20		182	57	0,9		
25		188	63	1,5		
32		192	68	1,9		

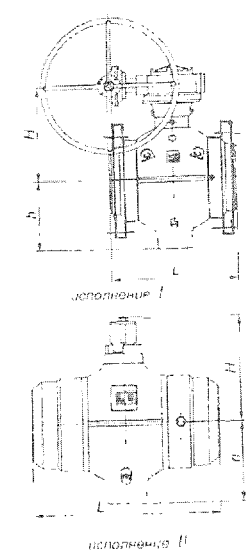
Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	PN	L	H	Масса	Изготовитель
40	16...160	198	108	3,4	ЭНЕРПРЕД-ЯРДОС, ИК, ООО
	200...250	202		4,0	
50	16...160	210	115	4,2	
	200...250	214		4,7	
65	16...63	230	163	9,0	
65 [*]	100...160	236	-	11,0	
80	16...40	260	173	15,0	
80 [*]	63...160	270	-	17,0	
100	16...25		280	23,0	
100 [*]	40		-	25,0	
100 [*]	63...160	290	-	27,0	

* С редуктором.

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной цельносварной с вращающимися седлами Основные технические характеристики							«Самараволгомаш»- цельносварной	
Рр, кгс/см ²	253,1							
Рабочая среда	природный газ, нефть, аммиак, продукты исследования нефти и газа, вода, пар							
Температура рабочей среды, °С	не более + 190							
Материал корпусных деталей	сталь кованая							
Присоединительные концы	фланцевые – исп. I под приварку — исп. II							
Управление	ручное (DN50...200 – рычаг, DN200...600 – штурвал через редуктор) По требованию заказчика краны комплектуются силовыми приводами: электрическими, пневматическими, гидравлическими.							
Изготавливаемые типоразмеры								
DN	L		H	h	Масса		Изготовитель	
	Исп. I	Исп. II			Исп. I	Исп. II		
полнопроходный								
50	368,3	279,4	161	100,1	43	39	Самараволгомаш, ООО	
80	469,9	342,9	189	124,0	86	77		
100	546,1	381,0	248	172,0	141	125		
150	704,9	508,0	277	213,1	166	149		

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	L		H	h	Масса		Изготовитель	
	Исп. I	Исп. II			Исп. I	Исп. II		
полнопроходный								
200	831,9	596,9	429	278,1	337	303	Самараволгомаш, ООО	
250	990,6	647,7	507	384,8	501	424		
300	1130,3	749,3	554	439,7	772	639		
350	1257,3	800,1	643	442,0	1071	844		
400	1384,3	850,9	684	483,1	1389	1085		
450	1536,7	927,1	856	576,3	1862	1460		
500	1663,7	977,9	895	615,2	2592	2037		
600	1943,1	1143,0	970	713,0	3723	2921		
неполнопроходный								
80	469,9	279,4	161	100,1	59	53		
100	546,1	342,9	189	124,0	104	94		
150	704,9	381,0	248	172,0	204	182		
200	831,9	508,0	277	213,1	499	448		
250	990,6	596,9	429	278,1	903	772		
300	1130,3	647,7	507	384,8	1348	1148		
350	1257,3	749,3	554	439,7	1813	1518		
400	1384,3	800,1	643	442,0	2665	1988		

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

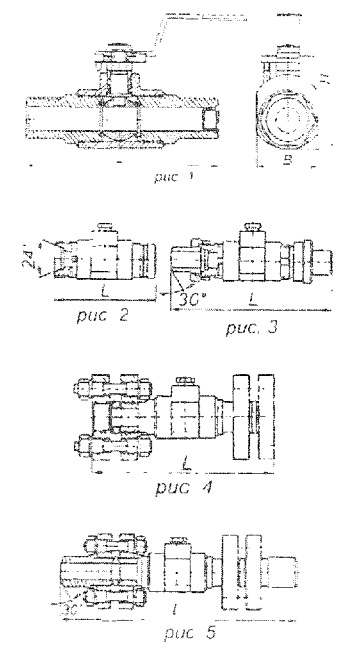
Кран шаровой запорный проходной									КШЗ
Основные технические характеристики									
PN, кгс/см ²		160; 250; 320							
Назначение		для установки на автомобильных газонаполнительных компрессорных станциях, а также на трубопроводах обвязки систем, транспортирующих жидкие и газообразные среды							
Рабочая среда		природный газ							
Температура рабочей среды, °С		от - 60 до + 80							
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая; сталь 09Г2С; сталь 12Х18Н10Т; сталь 10Х17Н13М3Т							
Присоединительные концы		резьбовые под шарово-конусное уплотнение – исп. I; нипельные под приварку – исп. II; фланцевые с линзовым уплотнением – исп. III							
Управление		ручное							
Изготавливаемые типоразмеры									
DN	Исп.	L	H	L ₁	M	D	Масса	Изготовитель	
15	I	150	105	160	M36×2	–	1,6	Интер-Арм Инжиниринг, Фирма, ООО	
	II	190			–	1,8			
	III	300			105	10,5			
20	I	155	115	200	M42×2	–	1,9		
	II	200			–	2,2			
	III	450			115	13,1			

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	Исп.	L	H	L ₁	M	D	Масса	Изготовитель
25	I	160	135	200	M52×2	-	3,6	Интер-Арм Инжиниринг, Фирма. ООО
	II	220			4			
	III	460			135	14,8		
32	I	190	140	250	M60×2	-	6,3	
	II	250			7			
	III	500			165	20,6		
40	I	200	155		M72×2	-	8,8	
	II	270			10			
	III	540			165	29,2		

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

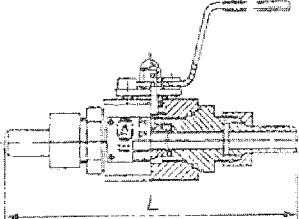
Кран шаровой запорный проходной						11лсб1п (АК 39001)	
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²		320					
		для установки на автомобильных газонаполнительных компрессорных станциях, а также на трубопроводах обвязки систем, транспортирующих жидкие и газообразные среды					
Рабочая среда		природный газ					
Температура рабочей среды, °С		от - 60 до + 80					
Материал корпусных деталей		сталь 38ХНЗМФА					
Присоединительные концы		нипельные под шарово-конусное уплотнение; фланцевые с линзовым уплотнением; нипельные под приварку					
Управление		ручное					
Изготавливаемые типоразмеры							
Обозначение	DN	Габаритный размеры LxВxH	Масса	Рис.	Изготовитель		
АК 39001-015-00	15	120x42x105	1,1	2	Конопотский арматурный завод, ОАО		
-01		200x42x105	1,3	3			
-02		160x42x105	1,42	1			

Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение	DN	Габаритный размеры L×B×H	Масса	Рис.	Изготовитель
AK 39001-025-00	25	218×62×141	4,7	1	Конотопский арматурный завод, ОАО
-01		294×66×136	13,1	4	
-02		156×66×136	4,2	2	
-03		241×66×136	5,7	3	
-04		458×66×136	14,9	5	
AK 39001-032-00	32	250×80×150	6,3	1	
-01		345×80×150	20,6	4	
-02		500×80×150	23,1	5	

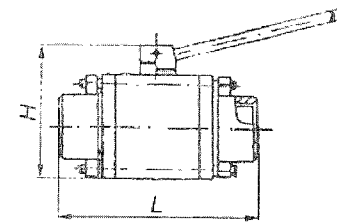
Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной				АИ.3.320.037			
Основные технические характеристики							
PN, кгс/см ²	320						
Рабочая среда	природный газ						
Температура рабочей среды, °С	не более + 80						
Материал корпусных деталей	сталь 30Х13						
Присоединительные концы	штуцерно-нипельные						
Управление	ручное						
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	L	Масса	Изготовитель				
10	160	1,7	НИКМАС, АО				
15	190	2,8					
20	200	3,5					
25	220	6,2					

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран шаровой запорный проходной КР1 и трехходовой КР2					
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		320			
Рабочая среда		природный газ			
Температура рабочей среды, °C		от - 50 до + 80			
Материал корпусных деталей		сталь 12Х18Н10Т			
Присоединительные концы		резьбовое соединение под шаровой нишель			
Управление		ручно			
Изготавливаемые типоразмеры					
Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель
КР1.00.00.00	10	150	115	1,8	Турбогаз, АО
КР2.00.00.00				3,5	

КР1, КР2



Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран регулирующий разгруженный						1260 1276
Основные технические характеристики						
Рр, кгс/см ²		12,6 ... 373*				
Назначение		для регулирования расхода питательной воды. Устанавливается в узлах питания парогенераторов				
Рабочая среда		питательная вода				
Температура рабочей среды, °С		от + 120 до + 280*				
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая				
Присоединительные концы		под приварку				
Управление		электроприводом МЭО-1600/0,25, управление через рычаг				
Изготавливаемые типоразмеры						
Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель Чеховский завод энергетического машиностроения, ОАО	
1260-100-Р	100	400	780	189		
1260-100-Р-01						
1260-100-Р-02						
1260-100-Р-03						
1260-150-Р	150	460	780	215		
1260-150-Р-01				214		
1260-175-Р	175	650	1051	625		
1260-175-Р-01				620		
1260-175-Р-02				630		

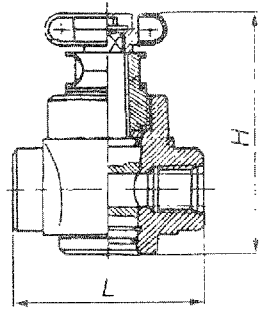
Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Обозначение	DN	L	H	Масса	Изготовитель
1260-175-P-03	175	650	1051	638	Чеховский завод энергетического машиностроения, ОАО
1260-175-P-04				638	
1260-175-P-05				639	
1260-225-P	225	750	1046	784	
1260-225-P-01				784	
1260-225-P-02				789	
1260-225-P-03				787	
1260-250-P	250	900	1186	973	
1260-250-P-01				966	
1260-250-P-02				992	
1260-250-P-03				983	
1260-250-P-04		800	835		
1276-250-P	250	900	1340	1420	

* Рр 235 кгс/см² при температуре до 250°С (1260-100-P, -02);
 Рр 215 кгс/см² при температуре до 230°С (1260-100-P-01);
 Рр 166 кгс/см² при температуре до 200°С (1260-100-P-03);
 Рр 27,2 и 41,2 кгс/см² при температуре до 210–240°С (1260-150-P);
 Рр 12,6 и 15,6 кгс/см² при температуре до 120–180°С (1260-175-P-02, -03);
 Рр 17,6 и 210 кгс/см² при температуре до 215–230°С (1260-175-P-01, -04);
 Рр 200 кгс/см² при температуре до 230°С (1260-225-P-02, 1260-250-P-01);
 Рр 225 и 235 кгс/см² при температуре до 230–250°С (1260-225-P-03, 1260-250-P, 1260-175-P-05);
 Рр 373 кгс/см² при температуре до 280°С (1276-250-P).

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

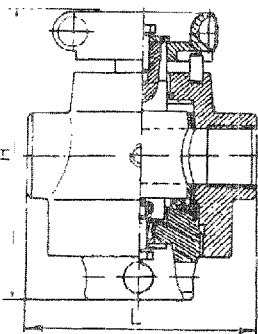
Кран пробковый проходной натяжной					2КМ
Основные технические характеристики					
PN, кгс/см ²		400			
Рабочая среда		неагрессивная жидкая			
Температура рабочей среды, °С		от 0 до + 80			
Материал корпусных деталей		сталь углеродистая			
Присоединительные концы		муфтовые			
Управление		ручное			
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
25	215	250	25	НЕФТЕМАШ, Завод, ОАО	
40					

Кран шаровой запорный проходной цельносварной с вращающимися седлами Основные технические характеристики							«Самараволгомаш»- цельносварной		
Рр, кгс/см ²	421,8								
Рабочая среда	природный газ, нефть, аммиак, продукты переработки нефти и газа, вода, пар								
Температура рабочей среды, °С	не более + 190								
Материал корпусных деталей	сталь кованая								
Присоединительные концы	фланцевые – исп. I под приварку — исп. II								
Управление	ручное (DN50...200 – рычагом, DN200...300 – штурвалом через редуктор). По требованию заказчика краны комплектуются силовыми приводами: электрическими, пневматическими, гидравлическими								
Изготавливаемые типоразмеры									
DN	L		H	h	Масса		Изготовитель	Самараволгомаш, ООО	
	Исп. I	Исп. II			Исп. I	Исп. II			
полнопроходный									
50	450,9	381,0	184	139,7	52	43			
80	577,9	457,2	227	152,4	107	85			
100	673,1	508,0	297	165,1	214	173			
150	914,4	609,6	334	212,7	428	334			

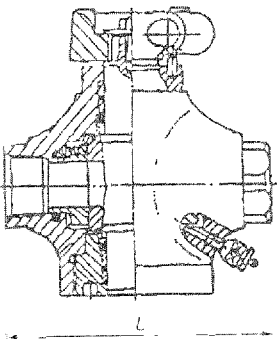
Продолжение на следующей странице

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

DN	L		H	h	Масса		Изготовитель	
	Исп. I	Исп. II			Исп. I	Исп. II		
полнопроходный								
200	1028,7	711,2	454	327,0	950	760	Самараволгомаш, ООО	
250	1270,0	838,2	508	377,8	1325	983		
300	1422,4	914,4	629	422,3	2044	1478		
неполнопроходный								
80	577,9	381,0	184	139,7	71	59		
100	673,1	457,2	227	152,4	130	98		
150	914,4	508,0	297	165,1	289	233		
200	1028,7	609,6	334	212,7	588	461		
250	1270,0	711,2	454	327,0	1142	869		
300	1422,4	838,2	508	377,8	1618	1205		

Кран запорный проходной				ЗКМ	
Основные технические характеристики					
Рр, кгс/см ²				700	
Назначение				для установки на цементировочных агрегатах и трубопроводах перекачки (закачки) технологических растворов, применяемых в нефтегазодобывающей промышленности	
Рабочая среда				цементные растворы, промывочные жидкости на водной основе (глинистые растворы, буровые растворы с небольшим содержанием твердой фазы)	
Температура рабочей среды, °С				от - 30 до + 120	
Материал корпусных деталей				сталь углеродистая	
Присоединительные концы				муфтовые	
Управление				ручное	
Изготавливаемые типоразмеры					
DN	L	H	Масса	Изготовитель	
25	210	225	27	Конотопский арматурный завод, ОАО	
40	234	270	32		
50					
					

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Кран цилиндрический запорный проходной				КПЦ 70/50			
Основные технические характеристики							
Рр, кгс/см ²	700						
Рабочая среда	нефтегазовая смесь, вода						
Температура рабочей среды, °С	не более + 120						
Материал корпусных деталей	сталь углеродистая						
Присоединительные концы	ниппельные						
Управление	ручное						
Изготавливаемые типоразмеры							
DN	L	Масса	Изготовитель				
50	265	29,5	Металлотерм, ОКТЕ, ООО				

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Дополнительная информация к подразделу «Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей»

Наименование (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель
		Среда	PN	T, С°				
Кран шаровой с концами под приварку 11с72п 11дс72п (МА 39002)	50	нефть, нефте- продукты	80	-20...+80	под приварку	ручной	35	Усть-Каменогор- ский арматурный завод, ОАО
	80						42	
	100						62	
Кран запорный шаровой СК 39012	10	газ природный	120	-40...+70	фланцевое	ручной	0,36... ...0,53	Киевская арматура, Корпорация
Кран с дисковыми керамическими затворами бессальниковый (ТЕХАРМ) Материал корпуса – сталь 12Х18Н10Т	6	жидкие и газообразные среды	16; 63	-30...+100	штуцерное, муфтовое, стяжное без присосди- нительных фланцев	ручной	0,35	ТЕХАРМ, ООО
	15						0,3	
	50/40*						2,5	
	80/65*						3,5	

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Наименование (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель
		Среда	PN	T, С°				
Кран шаровой фланцевый под приварку 11с80п 11лс80п (УК 39015)	32	нефтегазовая смесь, газ, нефте- продукты	16; 25	-45...+80	фланцевое, под приварку, комбиниро- ваннос	ручной	6,8	Усть-Каменогор- ский арматурный завод, ОАО
	50						13,2÷ 16,5	
	80			21÷ 27,5				
	100	котловая вода, насыщенный пар	до +200	21÷ 26,5				
Кран шаровой Ж83-Р1233	15	нефть, газ	16		под приварку	ручной		Электрохимприбор. Комбинат, ГП
Ж83-Р1234	20							
Ж83-Р1235	25							
Ж83-Р1236	32							
Ж83-Р1237	40							
Ж83-Р1245	50							
Ж83-Р1187	10							
Ж83-Р1123-01	15							
Ж83-Р1206	15							
МР2.000	50							
М16.00.000	50	210						
Кран пробковый проходной муфтовый КПШ	32	жидкая пищевая; нефть нефте- продукты	6	0...+95	муфтовое	ручной		ЭКОМАШ, Предприятие
	35							
	50							

Краны из углеродистых и коррозионнстойких сталей

Наименование (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель
		Среда	PN	T, C°				
Кран пробковый трехходовой муфтовый КПТ	32	жидкая пищевая; нефть нефте- продукты	6	0...+95	муфтовое	ручной		ЭКОМАН, Предприятие
	35							
	50							
Кран шаровой проходной фланцевый, с концами под приварку, муфтовый КШП	15	жидкая пищевая; нефть, нефте- продукты	6	0...+95	муфтовое, фланцевое, под приварку	ручной		ЭКОМАН, Предприятие
	20							
	25							
	32							
	40							
	50							
	65							
	80							
100								
Кран шаровой трехходовой фланцевый, с концами под приварку, муфтовый КШТ	15	жидкая пищевая; нефть, нефте- продукты	6	0...+95	муфтовое, фланцевое, под приварку	ручной		ЭКОМАН, Предприятие
	20							
	25							
	32							
	40							
	50							
	65							
	80							
100								

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Наименование (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель
		Среда	PN	T, С°				
Кран шаровой запорный проходной разборный и неразборный фланцевый КШЗП	от 6 до 200	неагрессив- ный природ- ный газ, нефтепро- дукты, вода	от 1,6 до 2,5	-50...+200	фланцевое	ручной, пнеumo- привод, эл. привод	от 0,3 до 80	Химприбор-1, ЗАО
Кран шаровой запорный нераз- борный с обогре- вом с концами под приварку КШЗО	от 6 до 200	неагрессив- ный природ- ный газ, нефтепро- дукты, вода	от 1,6 до 2,5	-50...+200	под приварку	ручной. пнеumo- привод. эл. привод	от 0,3 до 80	Химприбор-1, ЗАО
Кран шаровой запорный трехходовой разборный и неразборный КШЗТ	от 6 до 200	неагрессив- ный природ- ный газ, нефтепро- дукты, вода	от 1,6 до 2,5	-50...+200	фланцевое. под приварку, муфтовое	ручной, пнеumo- привод, эл. привод	от 0,3 до 80	Химприбор-1, ЗАО

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Наименование (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель
		Среда	PN	T, С°				
Кран шаровой цельносварной КШЦ	25	вода, пар, газ, сжатый воздух, нефте- продукты, спирто- содержащие вещества	16; 25; 40	-60...+180	фланцевое, под приварку, муфтовое (DN25...65)	ручной		Челябинскспец- гражданстрой, ООО
	32							
	40							
	50							
	65							
	80/70*							
	100/70*							
	80							
	100							
	125/100*							
	150/100*							
	150							
	200/150*							
250/200*								
Кран шаровой цельносварной компактный фланцевый КШЦК	50	вода, пар газ, сжатый воздух, нефте- продукты, спирто- содержащие вещества	16; 25	-60...+180	фланцевое	ручной		Челябинскспец- гражданстрой, ООО
	80							
	100							

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Наименование (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель
		Среда	PN	T, C°				
Кран шаровой разборный КШР	25	вода, пар, газ, сжатый воздух, нефте- продукты, спирто- содержащие вещества	16;	-60...+180	фланцевое, под приварку, муфтовое (DN25...65)	ручной		Челябинскспе- гражданстрой, ООО
	32		25;					
	40		40					
	50							
	65							
	80/70*							
100/70*								
Кран шаровой фланцевый или с концами под приварку 11с74п 11с74п (УК 39240)	50	нефть, нефтегазовая смесь	25	-50...+80	фланцевое, под приварку	ручной	13	Усть-Каменогор- ский арматурный завод, ОАО
	80						25	
	100		16				36	
	150						86	
Кран шаровой для наземной и подземной установки МЛ 39183	300	природный газ	80	-40...+80	под приварку	пневно- гидро- привод	1052	Кемеровский завод химического машиностроения
Кран шаровой с концами под приварку (типа 11с732рМ) КШ-1400	1400	природный газ	80	-55...+80	под приварку	пневно- гидро- привод	37 000	Уралхиммаш, ОАО

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Наименование (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель
		Среда	PN	T, C°				
Кран шаровой с концами под приварку 11с55п	400	природный газ	100	-45...+100 (исп У1) -60...+100 (исп. ХЛ1)	под приварку	ручной	1380	Черновицкий машинострои- тельный завод
Кран шаровой КШ	50	нефть, газ	100	-50...+80	под приварку	ручной	9	Бурьвестник, Завод, АО
	80						20	
Кран конусный проходной фланцевый СК 31001 Герметичность затвора – по классу «А» ГОСТ 9544-93	15	топливный газ	0,1	до + 50	фланцевое	ручной	0,25	Киевская арматура, Корпорация
	20						0,37	
Кран шаровой СК 39010 Герметичность затвора – по классу «А» ГОСТ 9544-93	15	природный газ	6	-40...+50	фланцевое	ручной	0,25	Киевская арматура, Корпорация
	20						0,33	
	15	вода питьевая	10	до + 100			0,25	
	20						0,33	
Кран стальной шаровой «Балломаск» КШТ КШГ КШМ	10...500	вода, природный газ, мине- ральные масла	16; 25; 40	+200	фланцевое, под приварку, резьбовое	ручной, электро- привод, пневмо- привод	0,5... 630	Броен-АДЛ, ООО

Краны из углеродистых и коррозионностойких сталей

Наименование (обозначение) изделия	DN	Параметры рабочей среды			Присоединение	Привод	Масса	Изготовитель
		Среда	PN	T, С°				
Кран конусный фланцевый 11нж75п	25	фосген, азот- ная кислота и другие агрессивные среды	40	до +210	фланцевое	ручной	3,5	Запорожский арматурный завод, ОАО
	40						9,0	
	50						10,2	
Кран шаровой К-203 К-102	40	природный газ с примесями	160	-50...+70	фланцевос	любой	55	Промавтоматика, ИПО
	100						200	

* Неолнопроходный (в знаменателе – диаметр проходного отверстия в шаровой пробке).